



Windstorm S1 **User Manual**

TABLE OF CONTENTS

| | |
|---------------------------|----|
| Table of Contents | 2 |
| Read me first | 3 |
| Legal | 4 |
| Letter from Sceoan | 6 |
| Accessory checklist | 7 |
| Assembly | 8 |
| Leveling the build plate | 10 |
| Preparing slicing program | 11 |
| Specifications | 18 |
| Contact | 19 |

READ THIS MANUAL COMPLETELY BEFORE ASSEMBLING AND POWERING UP YOUR PRINTER!

HAZARDS AND WARNINGS

The Windstorm S1 3D Printer has motorized and heated parts. When the printer is in operation, always be aware of possible hazards.

ELECTRIC SHOCK HAZARD

Never open the electronics bay of the printer while the printer is powered on. Before removing the access panel, always power down the printer and unplug the AC power cord.

BURN HAZARD

Never touch the extruder nozzle, the heater block, or the heated bed without first turning off the hotend and heated bed and allowing it to completely cool down. The hotend and heated bed can take up to twenty minutes to completely cool down. Also, never touch recently extruded filaments. The filament can stick to your skin and cause a burn.

FIRE HAZARD

Never leave flammable materials or liquids on or near the printer when powered on or in operation. Liquid acetone and vapors are extremely flammable.

PINCH HAZARD

When the printer is in operation, be careful never to put your fingers in the moving parts, including the belts, pulleys, gears, wheels, or lead screws.

STATIC CHARGE

Make sure to ground yourself before touching the printer, especially the electronics. Electrostatic charges can damage electronic components. To ground yourself, touch a grounded source.

AGE WARNING

For users under the ages of 18, adult supervision is recommended. Beware of choking hazards around children.

LEGAL

PRODUCT WARRANTY

The Windstorm S1 3D Printer is covered by a limited warranty. For terms and conditions, see <http://www.sceoan.com>

OVERALL PROVISIONS

All information in this user manual ("Manual") is subject to change at any time without notice and is provided for convenience purposes only. Shenzhen Sceoan Technology Co., Ltd. and our respective affiliates and suppliers ("Sceoan") reserves the right to modify or revise this Manual in its sole discretion and at any time and makes no commitment to provide any such changes, updates, enhancements, or other additions to this Manual in a timely manner or at all. You agree to be bound by any modifications and/or revisions. Contact the Sceoan Support Team for up-to-date information.

INTELLECTUAL PROPERTY

The design of this Manual and all text, graphics, information, content, and other material are protected by copyright and other laws. The contents are copyright 2023 Sceoan. All rights reserved. Certain trademarks, trade names, and logos (the "Marks") used in this Manual are registered and unregistered trademarks, trade names of Sceoan and its affiliates. Nothing contained in this Manual grants or should be constructed as granting, by implication, estoppel, or otherwise, any license or right to use without the written permission of Sceoan. Any unauthorized use of any information, materials, or Marks may violate copyright laws, trademark laws, laws of privacy and publicity, and/or other laws and regulations.

DISCLAIMERS

Sceon does not warrant the accuracy or completeness of the information, products, or services provided by or through this Manual and assumes no responsibility for any typographical, technical, or other inaccuracies in this Manual, which is provided "as is" and without any express or implied warranties of any kind, including warranties of merchantability, fitness for a particular purpose, or non-infringement of intellectual property. In connection with your use of this Manual, Sceon shall not be liable to you for any damages whatsoever, be they direct, economic, commercial, special, consequential, incidental, exemplary, or indirect damages, even if Sceon has been advised of the possibility of such damages, including without limitation, loss of business revenue or earnings, lost data, or lost profits. Sceon assumes no responsibility, nor will be liable, for any damages to, or any viruses or malware that may infect, your computer, telecommunication equipment, or other property caused by or arising from your downloading of any information or materials related to this Manual. The foregoing exclusions do not apply to the extent prohibited by law please refer to your local laws for any such prohibitions.

LETTER FROM SCEOAN

Dear Customer,

Thank you for choosing Sceoan Windstorm S1 3D Printer.

This guide will step you through the assembly and the first run of the printer. If you have any problems during assembly, please contact our customer service or visit our official Facebook group at: <https://www.facebook.com/pages/windstorms1/>

For a detailed warranty policy, please visit <http://www.sceoan.com>

For support, please send an email to support@sceoan.com

Or you can visit our Facebook group at <https://www.facebook.com/sceoan/>

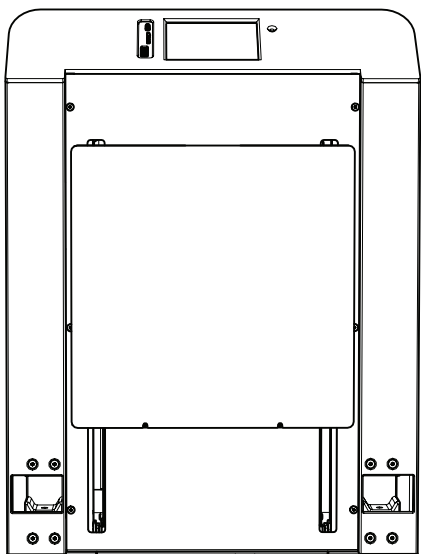
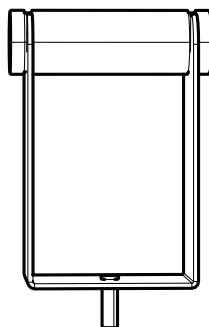
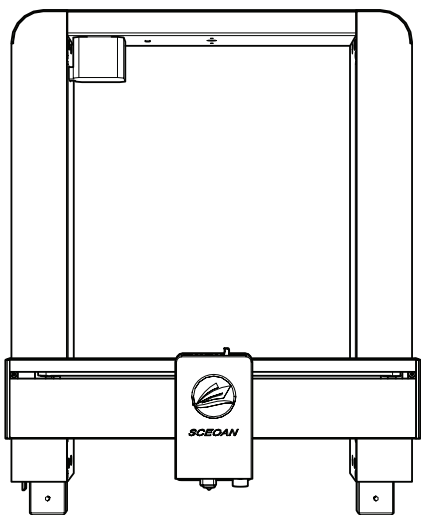
Regards,

Sceoan

Shenzhen Shuoan Technology Co., Ltd.

Last update date: 11 December 2023

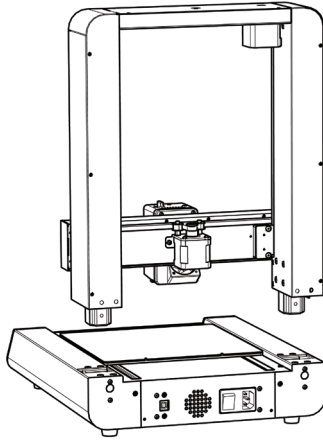
This manual is updated to the date of printing,
please refer to the electronic version if in doubt.



ASSEMBLY

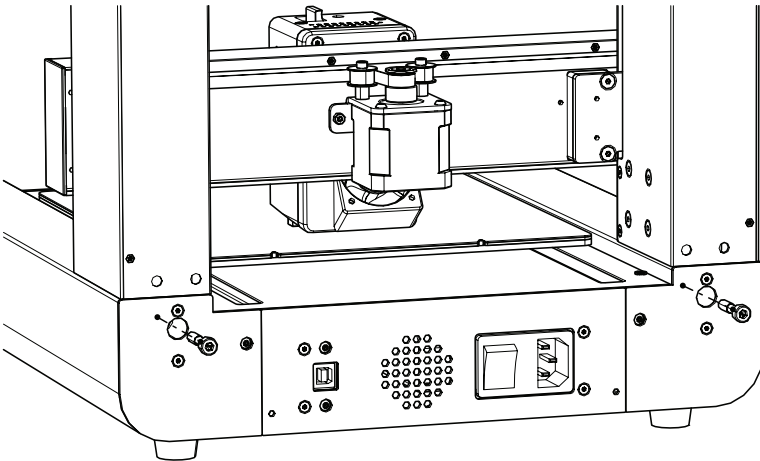
STEP 1

Align the XZ gantry to the base as shown in the picture below and insert it into the slots.



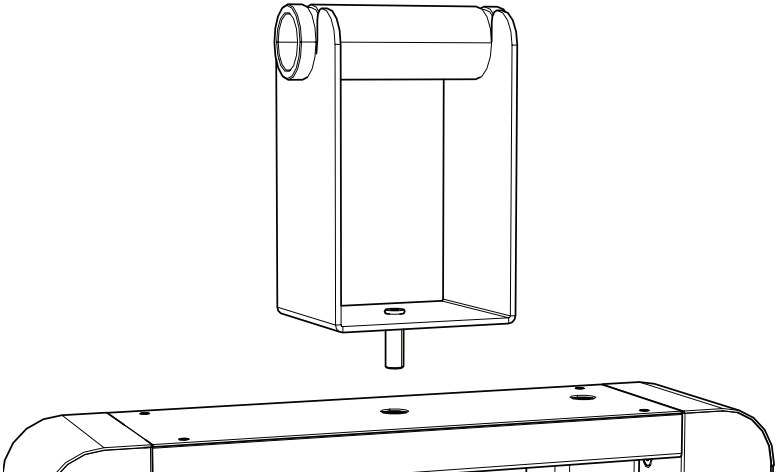
STEP 2

Use the M5 screws provided to fasten the ZX gantry to the base.



STEP 3

Align and insert the spool holder to the top of the frame.



LEVELING THE BUILD PLATE

The Windstorm S1 comes with Auto Bed Leveling Sensor and no prior manual adjustment is required. To perform auto bed leveling, please follow the steps below:

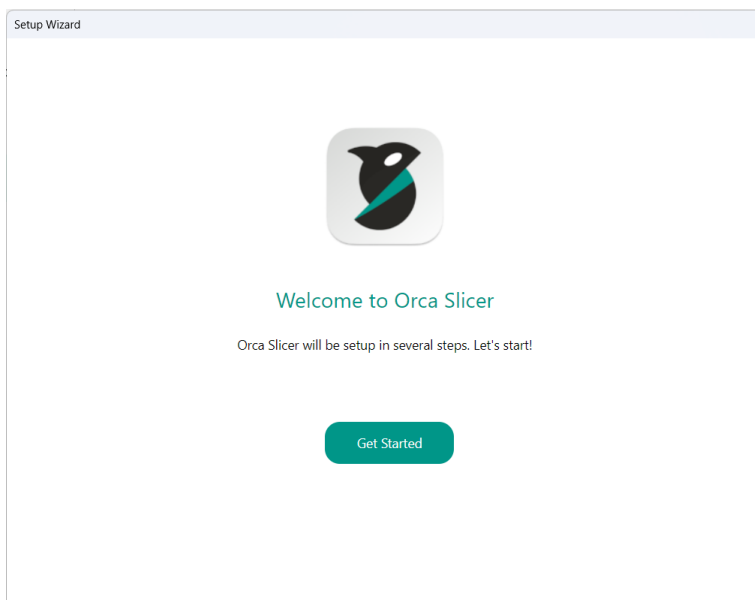
When preparing a test file for testing, remember to add M420 S1 to the starting Gcode.

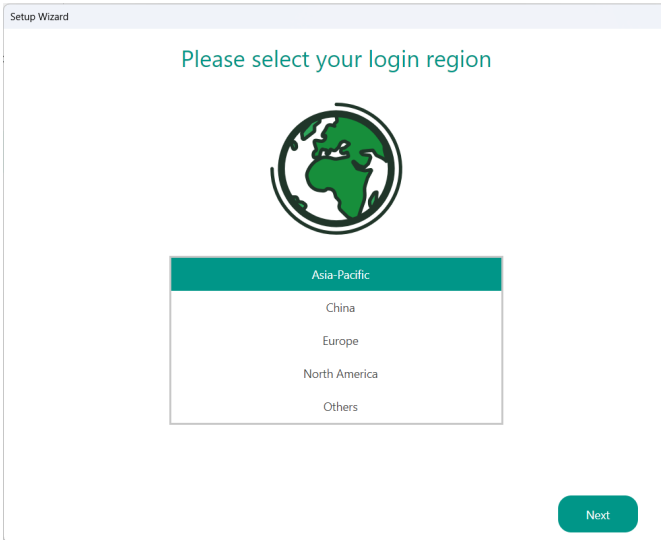
1. Heat up the bed to 70 ° C;
2. Go to **Menu -> Movement -> Bed Level -> ABL**;
3. Click on **Start**;
4. Wait for ABL process to finish;
5. Now perform a test print and check the result;
6. Perform the following when the nozzle is too far or close to the build platform;
7. Heat up the nozzle to 220 ° C;
8. Go to **Menu -> Movement -> Bed Level -> P Offset**;
9. Slide a piece of A4 paper between the nozzle and the build platform;
10. While pressing Up/Down, slide the paper back and forth, until you can free a drag on the paper;
11. Click on Next twice until you see a Save button, then click on the button to Save;
12. Now perform a test print and check the result;
13. Remember to add **M420 S1** to the starting Gcode to enable bed leveling.

PREPARING SLICING SOFTWARE

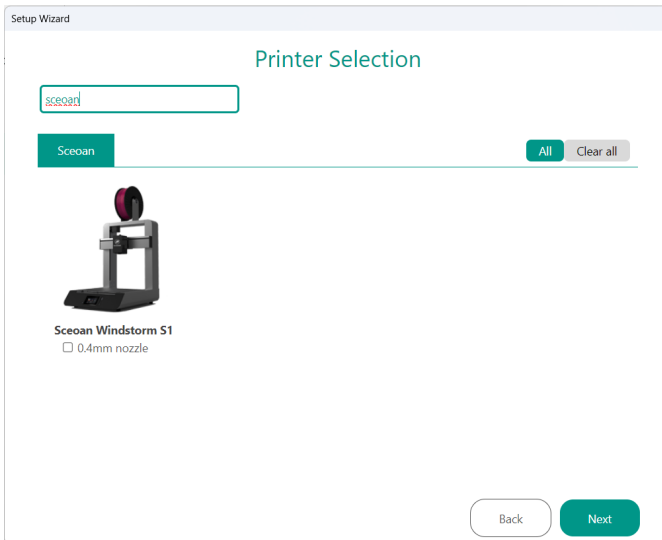
This printer works with most slicing software like Slic3r, Cura, Simplify3D, etc. However, we've prepared a version of OrcaSlicer that comes with a pre-defined configuration, you may find the installation file on the USB that comes with the printer.

After installation and starting the software, you should see the following screen, click on Get Started to continue the setup process.





Pick whatever is close to your location and click on Next.



Scroll down to Sceon or type in Sceon in the text box, check the 0.4mm nozzle check box below Sceon Windstorm S1, and click on Next.

Setup Wizard

Filament Selection

Filament type: All PLA ABS TPU PETG

Vendor: All Generic QIDI

- QIDI ABS-GF10
- Scaoan Generic ABS
- Scaoan Generic ASA
- Scaoan Generic PETG
- Scaoan Generic PLA
- Scaoan Generic TPU

Click on Next to include a profile for all kinds of filaments.

Setup Wizard

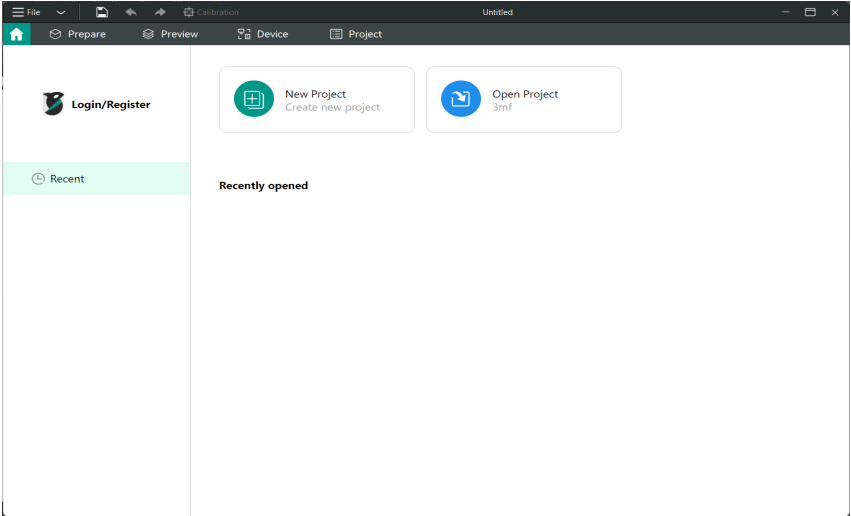
Bambu Network plug-in

Bambu Network plug-in provides the following features:

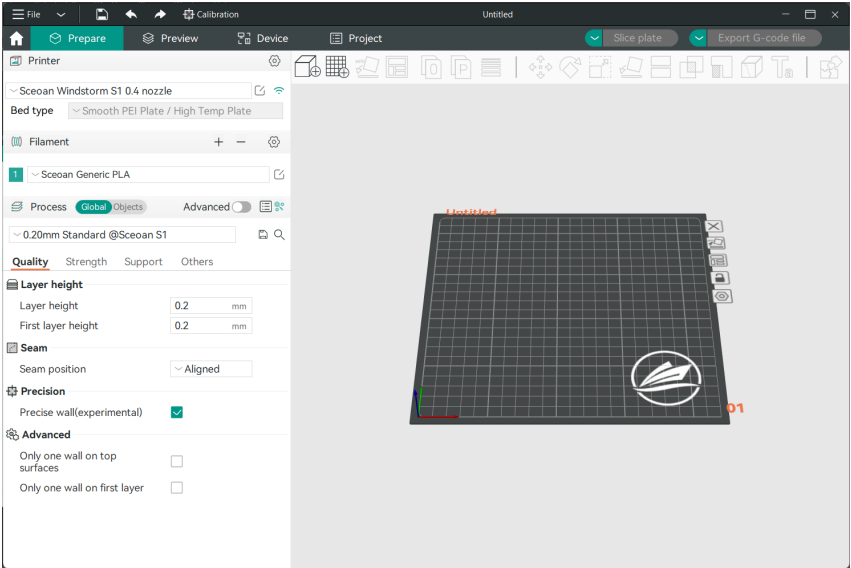
- Sending print job via WLAN
- Full remote control
- Liveview streaming
- User data synchronization

Install Bambu Network plug-in

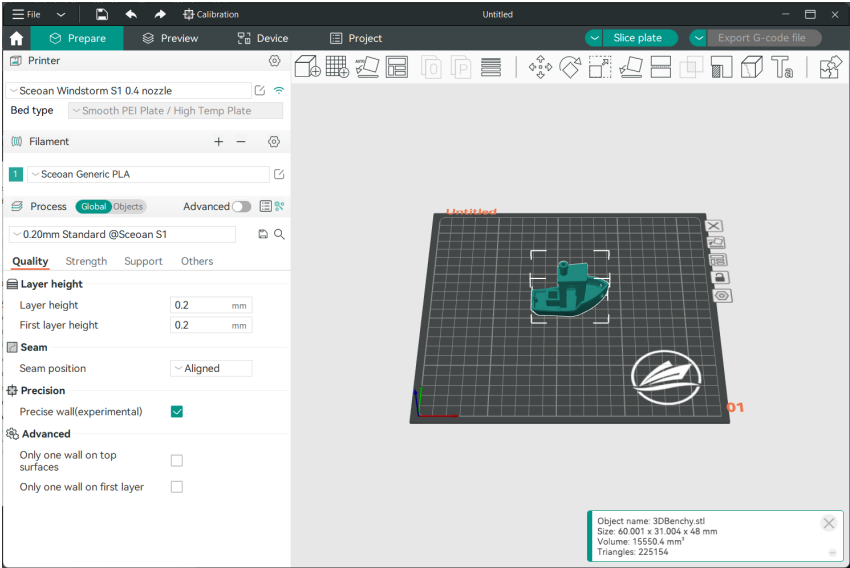
Click on Finish.



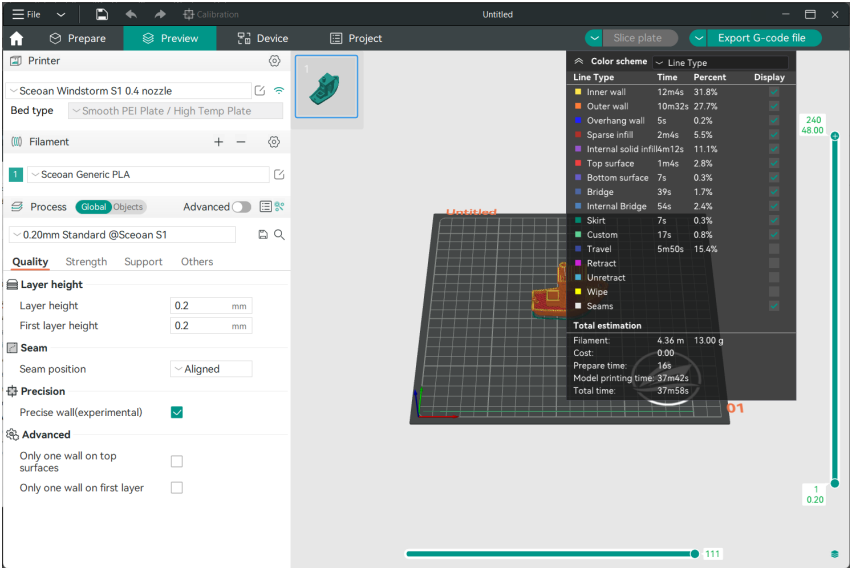
Click on New Project.



Drag and drop any STL file onto the plate on the right-hand side.



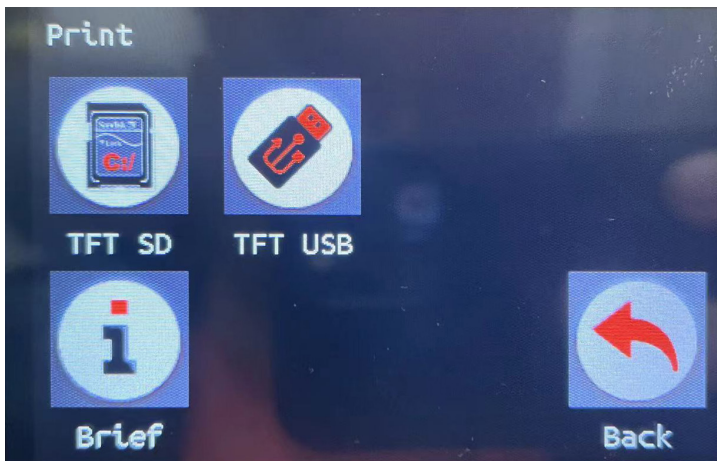
Click on Slice Plate in the top right corner.



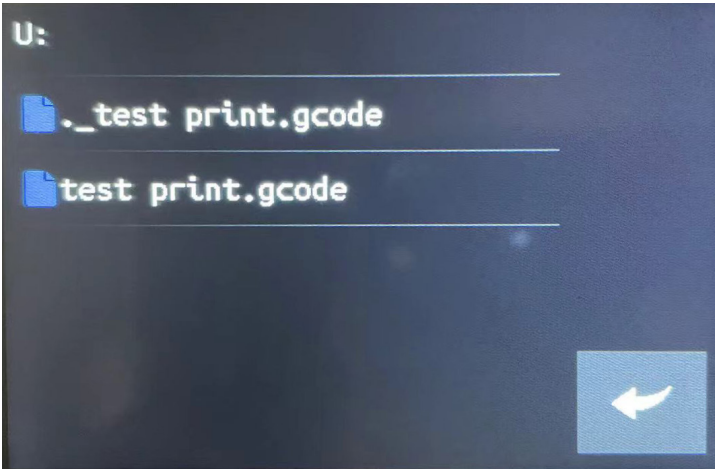
Click on Export G-code file to save the file on a USB stick.



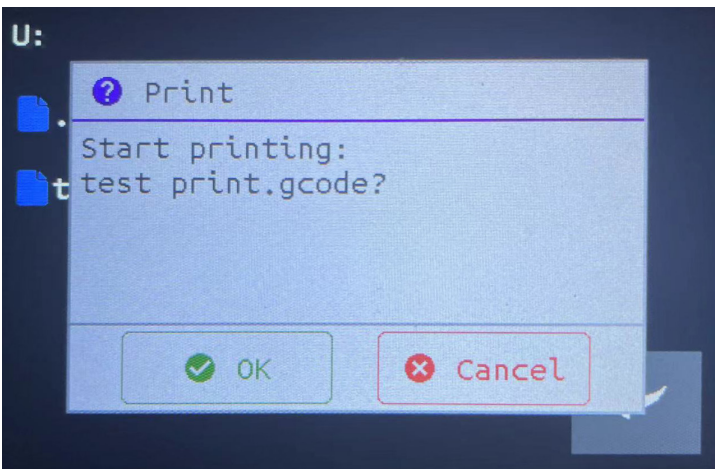
Insert the USB Drive / memory card into the printer then click on **Print**.



Choose the media the gcode file is on,



Choose the file from the list.



Click on **OK** and the print will begin.

SPECIFICATIONS

PRINTING

| | |
|-------------------------|---------------------------------|
| Print Technology: | Fused Deposition Modeling |
| Build Volume: | 220x220x250 mm (8.7x8.7x9.8 in) |
| Layer Resolution: | 100-350 microns |
| Filament: | 1.75 mm (0.069 in) |
| Nozzle Diameter: | 0.4 mm (0.015 in) |
| Print File Type: | Gcode |
| Material Compatibility: | PLA, PETG, TPU |

SIZE & WEIGHT

| | |
|---------------------|------------------------------------|
| Product Dimensions: | 450x346x720 mm (17.7x13.6x28.3 in) |
| Shipping Box: | 520x415x360 mm (20.5x16,3x14,2 in) |
| Printer Weight: | 12.7 kg (27.99 lbs) |
| Shipping Weight: | 15.4 kg (33.95 lbs) |

ELECTRICAL

| | |
|---------------------|-----------------------------|
| Power Requirements: | 110V/220VV, 400W |
| Connectivity: | Memory Card, USB Stick, USB |

MECHANICAL

| | |
|---------------------------|---|
| Construction: | Aluminum |
| Build Surface: | PEI |
| Stepper Motors: | 1.8° step angle with 1/256 micro-stepping |
| XY Positioning Precision: | 10 microns |
| Z Positioning Precision: | 100 microns |

Support

• **support@sceoan.com**

• At Sceoan, we take pride in offering expert, responsive, friendly customer support to customers around the world. If you need help resolving an issue with your Sceoan 3D printer, visit the web address above to submit a ticket.

.....

Sales

• **sakj@sceoan.com**

• To learn about other Sceoan products, please email the address above.

.....

Feedback

• **sakj@sceoan.com**

• For general questions, or to tell us what's on your mind, send an email to the address above. We love to hear from you.

INHALTSVERZEICHNIS

| | |
|---------------------------------|----|
| Inhaltsverzeichnis | 20 |
| Lies mich zuerst ! | 21 |
| Rechtliches | 22 |
| Brief von Sceoan | 24 |
| Zubehör-Checkliste | 25 |
| Montage | 26 |
| Druckplatte ausrichten (Leveln) | 28 |
| Slicing-software vorbereiten | 29 |
| Spezifikationen | 36 |
| Kontakt | 37 |

LIES MICH ZUERST !

LESEN SIE DIESES HANDBUCH VOLLSTÄNDIG, BEVOR SIE IHREN DRUCKER ZUSAMMENBAUEN UND EINSCHALTEN!

DE

GEFAHREN UND WARNUNGEN

Der Windstorm S1 3D-Drucker verfügt über motorisierte und beheizte Teile. Beachten Sie immer mögliche Gefahren, wenn der Drucker in Betrieb ist.

STROMSCHLAGGEFAHR

Öffnen Sie niemals den Elektronikschacht des Druckers, während der Drucker eingeschaltet ist. Schalten Sie den Drucker immer aus und **ziehen** Sie das Netzkabel ab, bevor Sie die Zugangsklappe entfernen.

VERBRENNUNGSGEFAHR

Berühren Sie niemals die Extruderdüse, den Heizblock oder das beheizte Bett, ohne es vollständig abkühlen zu lassen. Es kann bis zu zwanzig Minuten dauern, bis Düse und das beheizte Bett vollständig abgekühlt sind. Berühren Sie auch niemals kürzlich extrudierte Filamente. Das Filament kann an Ihrer Haut haften und Verbrennungen verursachen.

BRANDGEFAHR

Lassen Sie niemals brennbare Materialien oder Flüssigkeiten auf oder in der Nähe des Druckers, wenn dieser eingeschaltet oder in Betrieb ist. Flüssiges Aceton und Dämpfe sind extrem entflammbar.

QUETSCHGEFAHR

Achten Sie beim Betrieb des Druckers darauf, dass Sie niemals Ihre Finger in die beweglichen Teile stecken. Wie z.B: Riemen, Riemenscheiben, Zahnräder, Räder oder Gewindespindeln.

STATISCHE AUFLADUNG

Stellen Sie sicher, dass Sie sich geerdet haben, bevor Sie den Drucker berühren, insbesondere die Elektronik. Elektrostatische Aufladungen können elektronische Komponenten beschädigen. Berühren Sie eine geerdete Quelle, um sich selbst zu erden.

ALTERSWARNUNG

Für Benutzer unter 18 Jahren wird die Aufsicht durch Erwachsene empfohlen. Achten Sie auf Erstickengefahren bei Kindern.

RECHTLICHES

PRODUKTGARANTIE

Für den Windstorm S1 3D-Drucker gilt eine eingeschränkte Garantie. Allgemeine Geschäftsbedingungen finden Sie unter <http://www.sceoan.com>

GESAMTBESTIMMUNGEN

Alle Informationen in dieser Bedienungsanleitung ("Handbuch") können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden und dienen nur der Übersichtlichkeit. Shenzhen Sceoan Technology Co., Ltd. und unsere jeweiligen verbundenen Unternehmen und Lieferanten ("Sceoan") behalten sich das Recht vor, dieses Handbuch nach eigenem Ermessen und jederzeit zu ändern oder zu überarbeiten, und verpflichten sich nicht, solche Änderungen, Aktualisierungen, Verbesserungen, oder andere Ergänzungen zu diesem Handbuch rechtzeitig oder überhaupt nicht. Sie stimmen zu, an Änderungen und / oder Überarbeitungen gebunden zu sein. Wenden Sie sich an das Sceoan Support Team, um aktuelle Informationen zu erhalten.

GEISTIGES EIGENTUM

Das Design dieses Handbuchs sowie alle Texte, Grafiken, Informationen, Inhalte und sonstigen Materialien sind durch das Urheberrecht und andere Gesetze geschützt. Der Inhalt unterliegt dem Copyright 2023 Sceoan. Alle Rechte vorbehalten. Bestimmte in diesem Handbuch verwendete Marken, Handelsnamen und Logos (die "Marken") sind eingetragene und nicht eingetragene Marken, Handelsnamen von Sceoan und seinen verbundenen Unternehmen. Nichts, was in diesem Handbuch enthalten ist, gewährt oder sollte so konstruiert werden, dass implizit, in irgendeiner Form oder auf andere Weise eine Lizenz oder ein Nutzungsrecht ohne die schriftliche Genehmigung von Sceoan gewährt wird. Jede nicht autorisierte Verwendung von Informationen, Materialien oder Marken kann gegen Urheberrechtsgesetze, Markengesetze, Datenschutz- und Publizitätsgesetze und / oder andere Gesetze und Vorschriften verstoßen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

DE

Sceoan übernimmt keine Gewähr für die Richtigkeit oder Vollständigkeit der Informationen, Produkte oder Dienstleistungen, die durch oder durch dieses Handbuch bereitgestellt werden, und übernimmt keine Verantwortung für typografische, technische oder andere Ungenauigkeiten in diesem Handbuch, das "wie besehen" und ohne ausdrückliche Angaben bereitgestellt wird oder implizite Garantien jeglicher Art, einschließlich der Marktgängigkeit, der Eignung für einen bestimmten Zweck oder der Nichtverletzung von geistigem Eigentum. Im Zusammenhang mit Ihrer Verwendung dieses Handbuchs haftet Sceoan Ihnen gegenüber nicht für Schäden jeglicher Art, sei es direkte, wirtschaftliche, kommerzielle, besondere, Folgeschäden, zufällige, beispielhafte oder indirekte Schäden, selbst wenn Sceoan auf die Möglichkeit hingewiesen wurde von solchen Schäden, einschließlich, ohne Einschränkung, Verlust von Geschäftserlösen oder -erträgen, Datenverlust oder entgangenen Gewinn. Sceoan übernimmt keine Verantwortung oder Haftung für Schäden oder Viren oder Malware, die Ihren Computer, Ihre Telekommunikationsgeräte oder andere Gegenstände infizieren können, die durch das Herunterladen von Informationen oder Materialien im Zusammenhang mit diesem Handbuch verursacht wurden oder daraus entstehen. Die vorstehenden Ausschlüsse gelten nicht in dem gesetzlich verbotenen Umfang. Informationen zu solchen Verboten finden Sie in Ihren örtlichen Gesetzen.

BRIEF VON SCEOAN

Sehr geehrter Kunde,

Vielen Dank, dass Sie sich für den Sceoan Windstorm S1 3D-Drucker entschieden haben.

Diese Anleitung führt Sie durch die Baugruppe und den ersten Durchlauf des Druckers. Wenn Sie während der Montage Probleme haben, wenden Sie sich bitte an unseren Kundenservice oder besuchen Sie unsere offizielle Facebook-Gruppe unter: <https://www.facebook.com/pages/windstorms1/>

Detaillierte Garantiebestimmungen finden Sie unter <http://www.sceoan.com>

Für Support senden Sie bitte eine E-Mail an support@sceoan.com

Oder besuchen Sie unsere Facebook-Gruppe unter <https://www.facebook.com/sceoan/>

Grüße,

Sceoan

Shenzhen Shuoan Technology Co., Ltd.

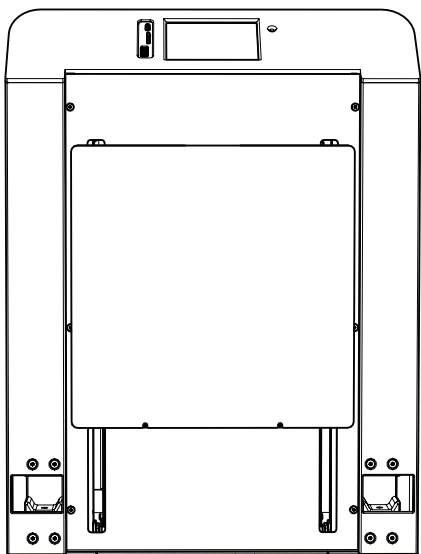
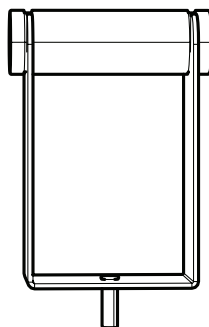
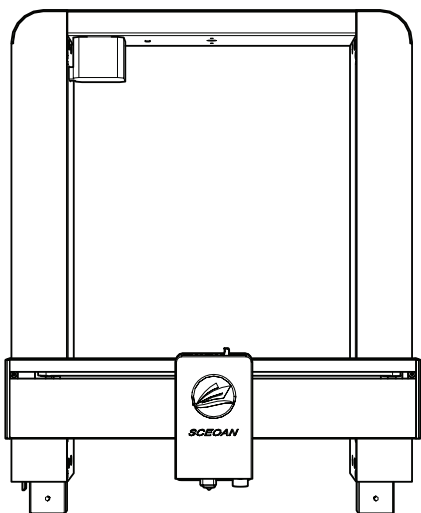
Datum des letzten Updates: Dezember 11, 2023

Dieses Handbuch wird auf das Druckdatum aktualisiert.

Im Zweifelsfall beziehen Sie sich bitte auf die elektronische Version.

ZUBEHÖR-CHECKLISTE

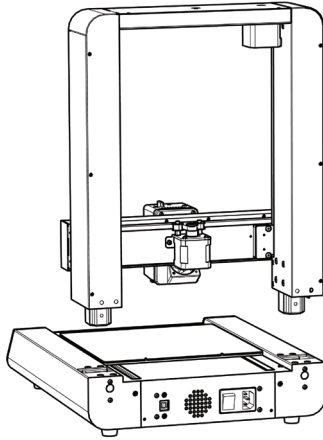
DE



MONTAGE

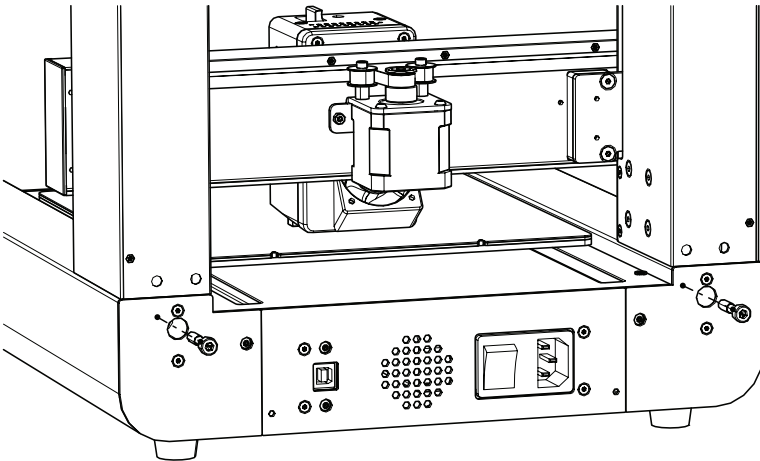
SCHRITT 1

Richten Sie das XZ-Portal wie im Bild unten gezeigt an der Basis aus und setzen Sie es in die Schlitze ein.



SCHRITT 2

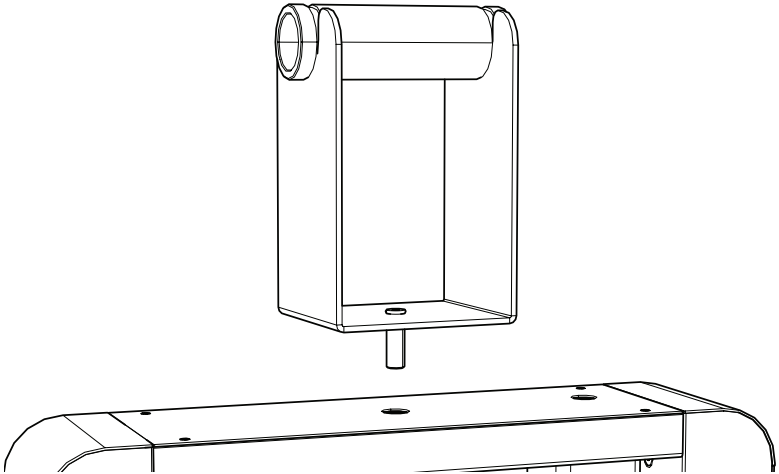
Verwenden Sie die mitgelieferten M5-Schrauben, um das ZX-Portal an der Basis zu befestigen.



SCHRITT 3

DE

Richten Sie den Spulenhalter aus und setzen Sie ihn oben am Rahmen ein.



DRUCKPLATTE AUSRICHTEN (LEVELN)

Der Windstorm S1 ist mit einem automatischen Bettnivellierungssensor ausgestattet und erfordert keine vorherige manuelle Einstellung. Um die automatische Bettnivellierung durchzuführen, befolgen Sie bitte die folgenden Schritte:

Denken Sie beim Vorbereiten einer Testdatei zum Testen daran, M420 S1 zum Start-Gcode hinzuzufügen.

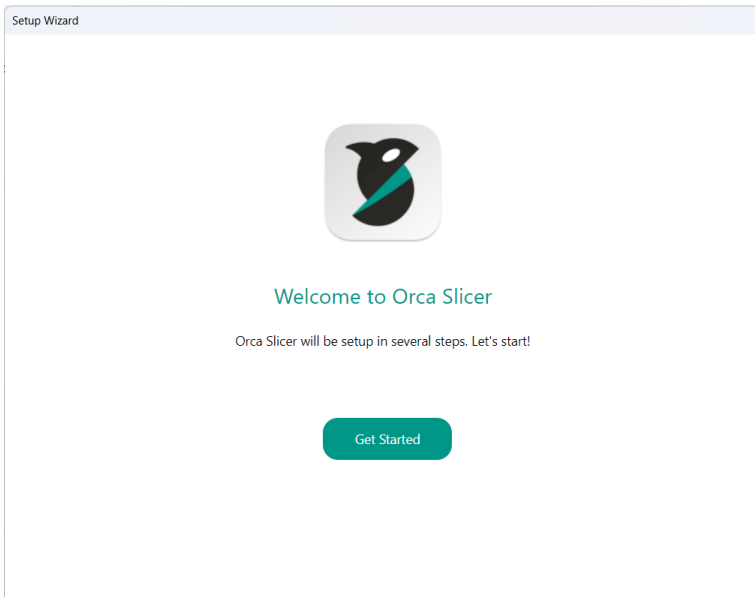
1. Heizen Sie das Bett auf 70 °C auf;
2. Gehen Sie zu **Menu** -> **Movement** -> **Bed Level** -> **ABL**;
3. Klicken Sie auf **Start**;
4. Warten Sie, bis der ABL-Prozess abgeschlossen ist;
5. Führen Sie nun einen Testdruck durch und prüfen Sie das Ergebnis;
6. Führen Sie Folgendes durch, wenn sich die Düse zu weit oder zu nahe an der Bauplattform befindet;
7. Erhitzen Sie die Düse auf 220 °C;
8. Gehen Sie zu **Menu** -> **Movement** -> **Bed Level** -> **P Offset**;
9. Schieben Sie ein Blatt A4-Papier zwischen die Düse und die Bauplattform;
10. Während Sie die Auf-/Ab-Taste drücken, schieben Sie das Papier hin und her, bis Sie es frei ziehen können;
11. Klicken Sie zweimal auf Weiter, bis die Schaltfläche Speichern angezeigt wird. Klicken Sie auf Speichern, um die Einstellungen zu speichern.
12. Führen Sie nun einen Testdruck durch und prüfen Sie das Ergebnis;
13. Denken Sie daran, M420 S1 zum Start-Gcode hinzuzufügen, um die Bettnivellierung zu ermöglichen. A4-Papiers zufrieden sind.

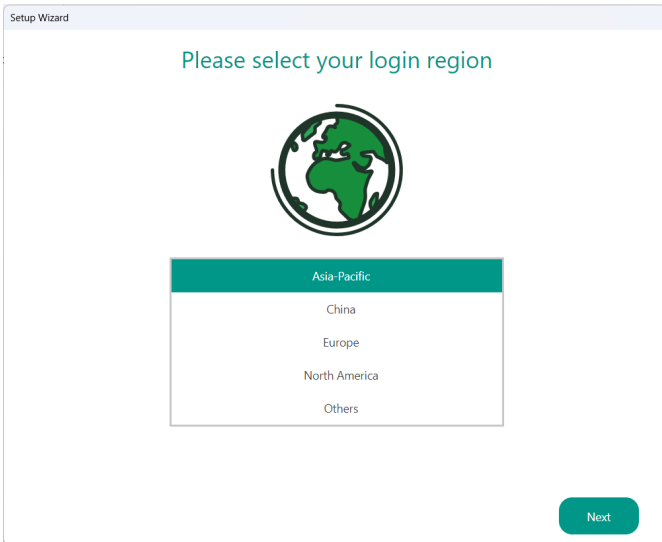
SLICING-SOFTWARE VORBEREITEN

DE

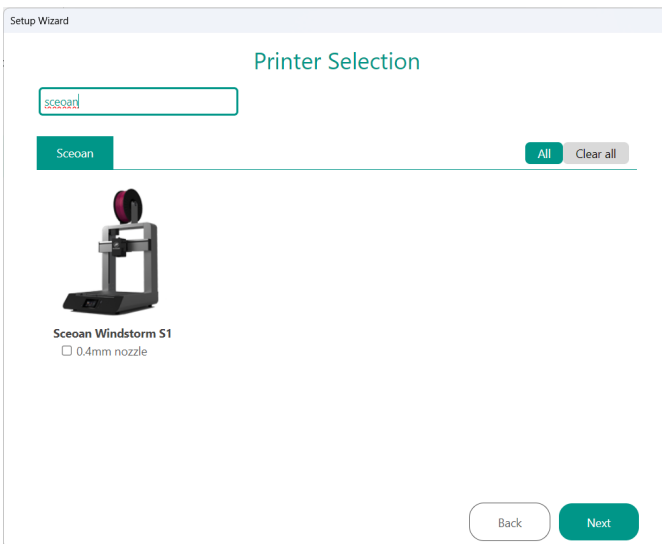
Dieser Drucker funktioniert mit den meisten Slicing-Software wie Slic3r, Cura, Simplify3D usw. Wir haben jedoch eine Version von OrcaSlicer vorbereitet, die mit einer vordefinierten Konfiguration geliefert wird. Möglicherweise finden Sie die Installationsdatei auf dem USB-Stick, der mit dem Drucker geliefert wird.

Nach der Installation und dem Starten der Software sollte der folgende Bildschirm angezeigt werden. Klicken Sie auf „Erste Schritte“, um mit dem Einrichtungsvorgang fortzufahren.

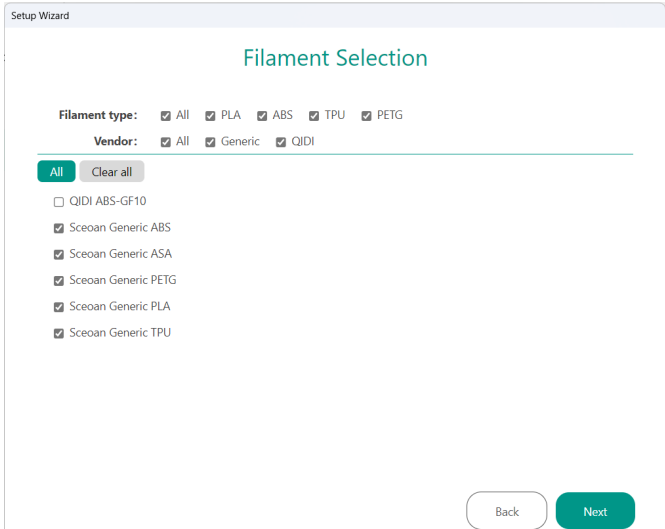




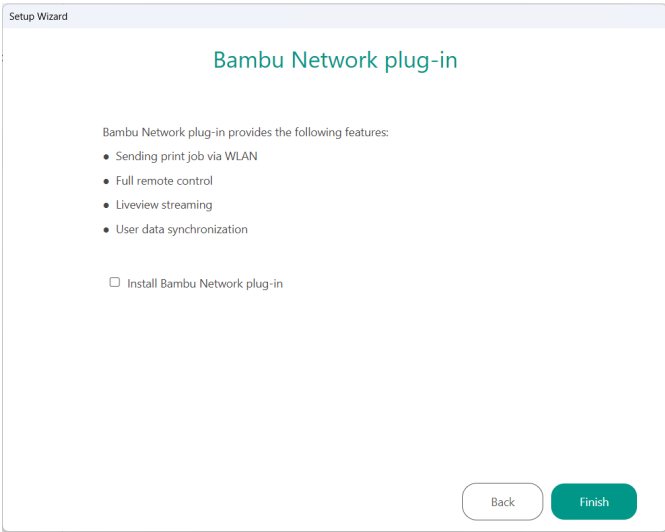
Wählen Sie etwas aus, das sich in der Nähe Ihres Standorts befindet, und klicken Sie auf „Weiter“.



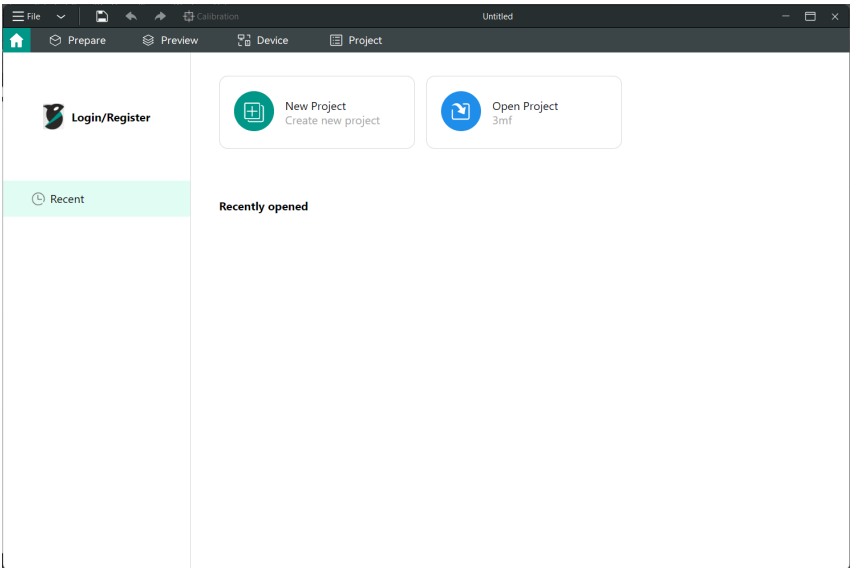
Scrollen Sie nach unten zu „Scean“ oder geben Sie „Scean“ in das Textfeld ein, aktivieren Sie das Kontrollkästchen „0,4-mm-Düse“ unter „Scean Windstorm S1“ und klicken Sie auf „Weiter“.



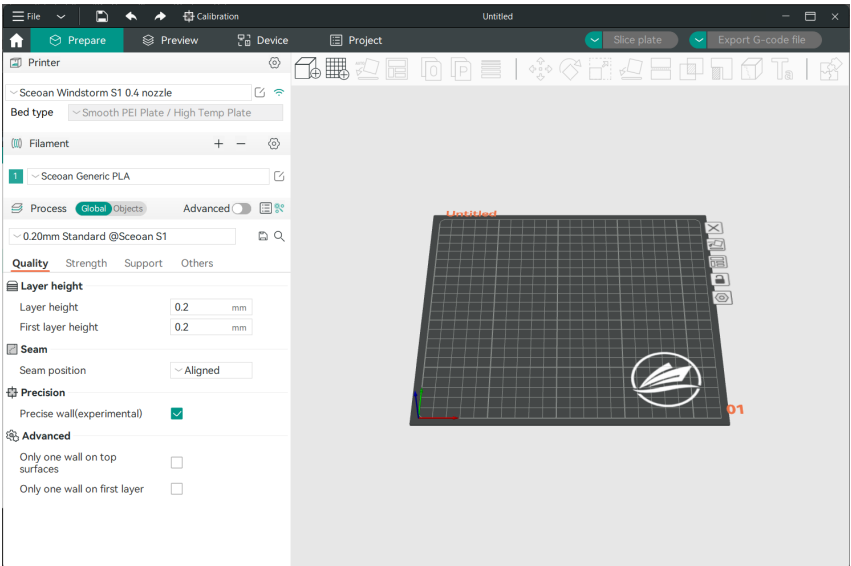
Klicken Sie auf Weiter, um ein Profil für alle Arten von Filamenten hinzuzufügen.



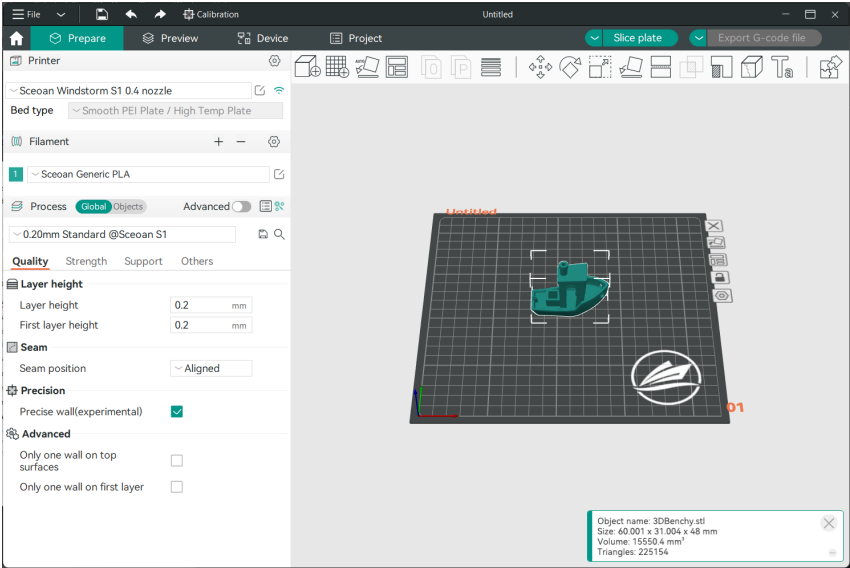
Klicken Sie auf Fertig stellen.



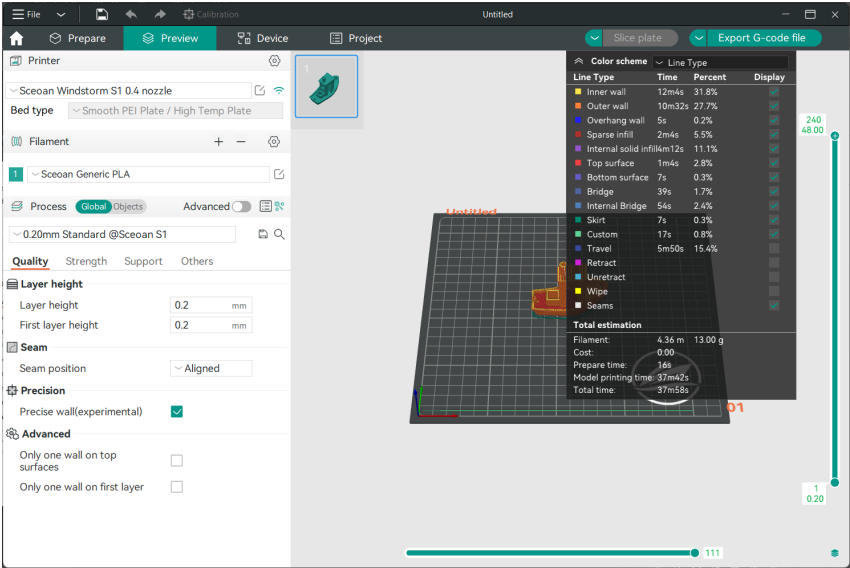
Klicken Sie auf Neues Projekt.



Ziehen Sie eine beliebige STL-Datei per Drag & Drop auf die Platte auf der rechten Seite.



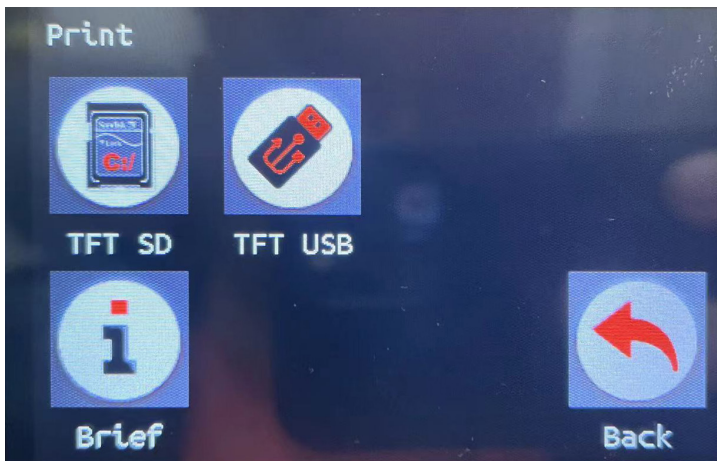
Klicken Sie oben rechts auf „Slice Plate“.



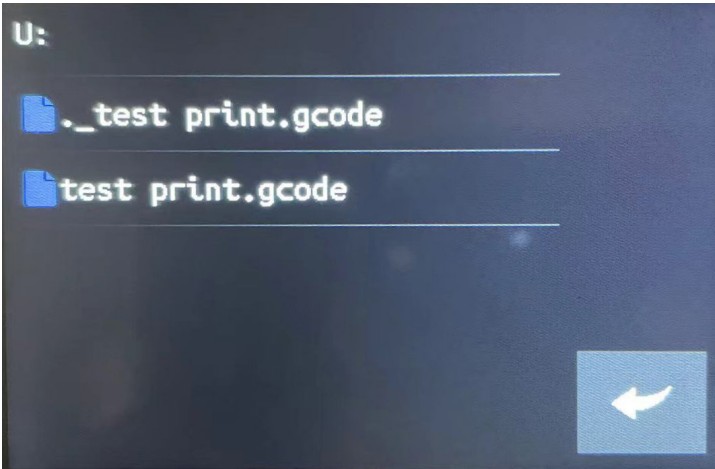
Klicken Sie auf G-Code-Datei exportieren, um die Datei auf einem USB-Stick zu speichern.



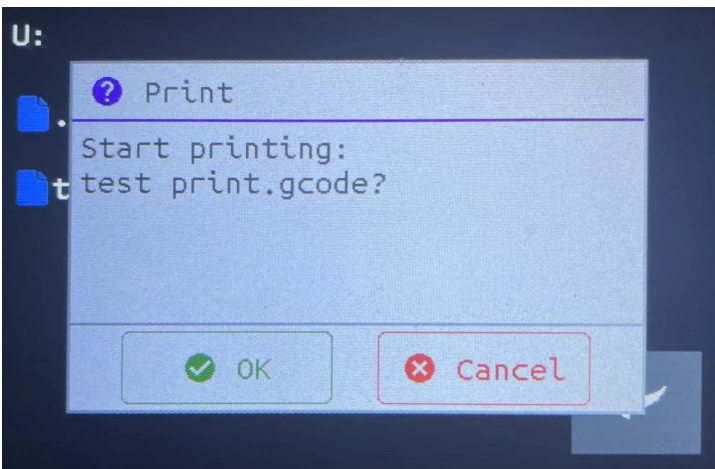
Stecken Sie das USB-Laufwerk / die Speicherkarte in den Drucker und klicken Sie dann auf Drucken.



Wählen Sie das Medium aus, auf dem sich die Gcode-Datei befindet.



Wählen Sie die Datei aus der Liste aus.



Klicken Sie auf OK und der Druckvorgang beginnt.

SPEZIFIKATIONEN

DRUCKEN

| | |
|--------------------------|---------------------------------------|
| Drucktechnologie: | Fused Deposition Modeling |
| Build Volume: | 220x220x250 mm (11,8x11,8 x15,7 Zoll) |
| Ebenenauflösung: | 100-350 Mikrometer |
| Filament Durchmesser: | 1,75 mm (0,069 Zoll) |
| Düsendurchmessern: | 0,4 mm (0,015 Zoll) |
| Dateityp drucken: | Gcode |
| Materialverträglichkeit: | PLA, PETG, TPU |

GRÖSSE GEWICHT

| | |
|---------------------|--------------------------------------|
| Produktabmessungen: | 450x346x720mm (17,7x13,6x28,3 Zoll) |
| Versandkarton: | 520x415x360 mm (20,5x16,3x14,2 Zoll) |
| Druckergewicht: | 12,7 kg (27,99 lbs) |
| Liefergewicht: | 15,4 kg (33,95 lbs) |

ELEKTRISCH

| | |
|------------------|----------------------------------|
| Leistungsbedarf: | 110V/220V, 400W |
| Konnektivität: | Speicherkarte, USB-Laufwerk, USB |

MECHANISCH

| | |
|----------------------------|--|
| Konstruktion: | Aluminium |
| Oberfläche bauen: | PEI |
| Schrittmotoren: | 1,8 ° Schrittwinkel mit 1/256 Mikroschritt |
| XY Positioniergenauigkeit: | 10 Mikrometer |
| Z Positioniergenauigkeit: | 100 Mikrometer |

Unterstützung

- **support@sceoan.com**
- Wir bei Sceoan sind stolz darauf, Kunden auf der ganzen Welt kompetenten, reaktionsschnellen und freundlichen Kundensupport zu bieten.
- Wenn Sie Hilfe bei der Lösung eines Problems mit Ihrem Sceoan 3D-Drucker benötigen, besuchen Sie die oben angegebene Webadresse, um ein Ticket einzureichen.

Umsatz

- **sakj@sceoan.com**
- Um mehr über die Produkte anderer Sceoan zu erfahren, senden Sie bitte eine E-Mail an die oben angegebene Adresse.

Feedback

- **sakj@sceoan.com**
- Wenn Sie allgemeine Fragen haben oder uns mitteilen möchten, was Sie denken, senden Sie eine E-Mail an die oben angegebene Adresse.
- Wir freuen uns von Ihnen zu hören.

目录

| | |
|------------|----|
| 目录 | 38 |
| 请先读我 | 39 |
| 法律声明 | 40 |
| 来自Sceoan的信 | 42 |
| 配件清单 | 43 |
| 组装 | 44 |
| 调平打印台 | 46 |
| 切片软件准备 | 47 |
| 规格 | 54 |
| 联系方式 | 55 |

安装及使用本机前，请先详阅本手册！

危险和警告

此Windstorm S1 3D打印机含有电机及加热部件。打印机运作时，请始终注意可能存在的危险。

CN

触电危险

打印机电源打开时，切勿打开打印机的机箱。在打开机箱检修前，请务必关闭打印机电源并拔下电源线。

灼伤危险

在喷嘴、加热块、热床还没完全冷却前，千万不要直接触摸。某些部件可能需要20分钟以上才能完全冷却。同时，不要触摸刚挤出的耗材，未冷却的塑料有可能粘住皮肤导致灼伤。

失火危险

在打印机运行时，切勿在打印机上或附近放置易燃材料或液体。液体丙酮及挥发气体极易燃烧。

夹伤危险

在打印机运行时，请小心不要将手指放在活动部件上，包括皮带，皮带轮，齿轮，滚轮或螺杆。

静电

在接触打印机之前，请务必将自己接地，尤其是电子设备。静电可能会损坏电子元件。要自己接地，请触摸接地源。

年龄警告

对于18岁以下的用户，建议成人进行监督。小心小零件对儿童有窒息危险。

法律声明

保修

本公司为Windstorm S1 3D打印机提供一年保修，具体内容及细则，请参阅 <http://www.sceoan.com>

总体规定

本用户手册（“手册”）中的所有信息随时可能更改，恕不另行通知，仅出于方便目的而提供。深圳市硕岸科技有限公司及其各自的关联公司和供应商（以下简称“Sceoan”）保留随时自行决定修改或修订本手册的权利，并且不承诺提供任何此类更改、更新、增强或及时或根本没有对本手册进行其他补充。您同意接受任何修改和/或修订的约束。请访问官方网站以获取最新的产品信息。

知识产权

本手册的设计以及所有文本，图形，信息，内容和其他材料均受版权法和其他法律保护。内容版权归Sceoan所有。本手册中使用的某些商标，商号和徽标（“商标”）是Sceoan及其附属公司的注册和未注册商标、商号。未经Sceoan书面许可，本手册中的任何内容均不得以暗示，禁止反言或其他方式授予或构成授予任何许可或使用权。 未经授权使用任何信息、材料或标记可能会违反版权法、商标法、隐私和宣传法和/或其他法律法规。

免责声明

Sceoan不保证本手册提供或通过本手册提供的信息、产品或服务的准确性或完整性，并对本手册中的任何印刷、技术或其他不正确之处不承担任何责任。或任何形式的默示担保，包括适销性、针对特定目的的适用性担保或不侵犯知识产权的担保。就您使用本手册而言，即使Sceoan已被告知可能造成的任何直接或间接的、经济的、商业的、特殊的、后果性的、附带的、示例性的或间接的损坏，Sceoan也不对您承担任何责任。此类损害包括但不限于营业收入或收入损失、数据损失或利润损失。对于因您下载与本手册相关的任何信息或材料而引起或对您的计算机、电信设备或其他财产造成的任何损害或任何病毒或恶意软件的感染，Sceoan不承担任何责任。上述排除条款不适用于法律禁止的范围，请参阅您当地的法律。

一旦使用本产品，即视为您已经仔细阅读免责声明与警告，理解、认可和接受本声明全部条款和内容。您承诺对使用本产品及可能带来的后果负全部责任。您承诺仅出于正当目的使用本产品，并且同意本条款以及Sceoan指定的任何相关条例、政策和指引。

来自SCEOAN的信

亲爱的顾客，

感谢您选择 Sceoan Windstorm S1 3D打印机。

本手册将一步一步带领您从组装到第一次使用此打印机进行打印。如果您在组装的时候遇到了什么问题，请跟我们的售后团队联系，请电邮至 或到我们的官方 Facebook 专页：

<https://www.facebook.com/pages/windstorms1/>

详细的保修政策，请参阅：<http://www.sceoan.com>

同时，您亦可电邮我们提交售后要求 support@sceoan.com

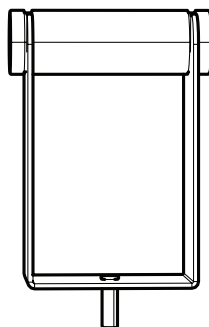
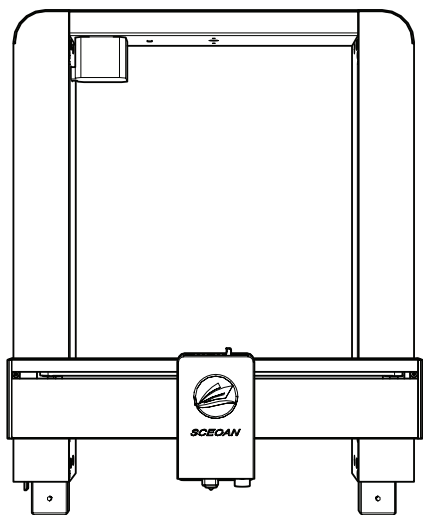
我司Facebook专页：<https://www.facebook.com/sceoan/>

深圳市硕岸科技有限公司

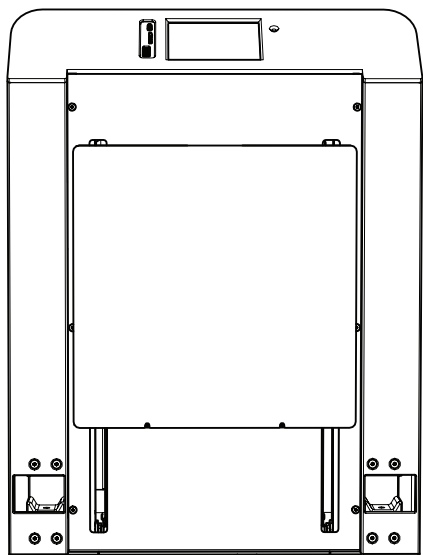
最后更新日期：2023年12月11日

本手册内容更新截止至印刷当日，
如有更新改动，请参考最新的电子版本。

配件清单



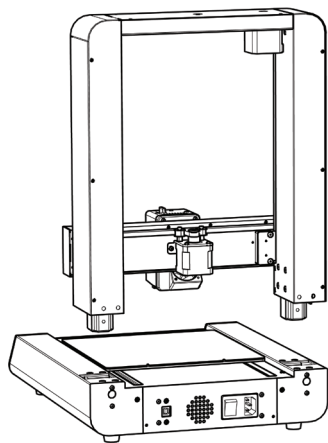
CN



组装

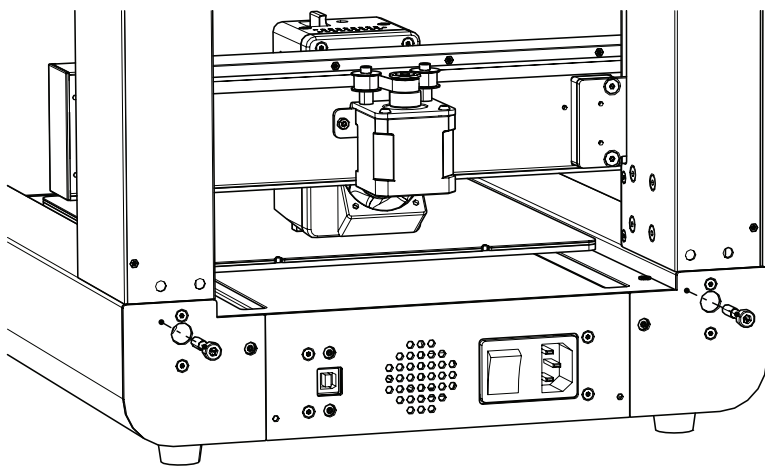
第一步

将 XZ 龙门架与底座对齐，如下图所示，然后将其插入插槽中。



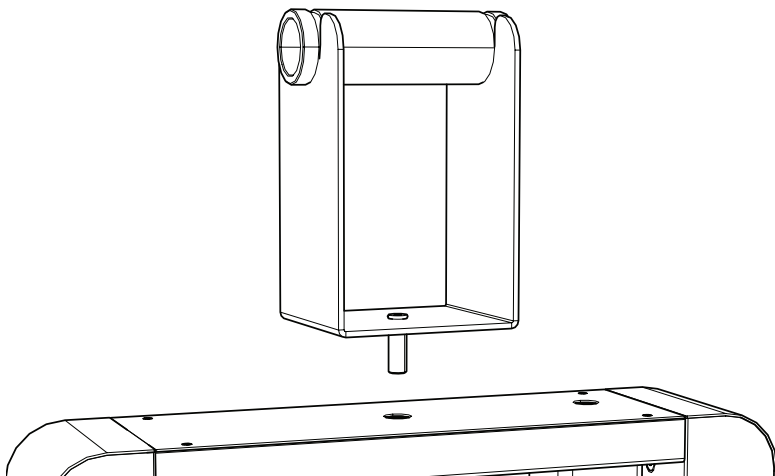
第二步

使用提供的 M5 螺钉将 ZX 龙门固定到底座上。



第三步

将线轴支架对齐并插入框架顶部。



CN

调平打印平台

Windstorm S1 配备自动床调平传感器，无需事先手动调整。要执行自动床调平，请按照以下步骤操作：

当准备测试文件进行测试时，请记住将 M420 S1 添加到起始 Gcode 中。

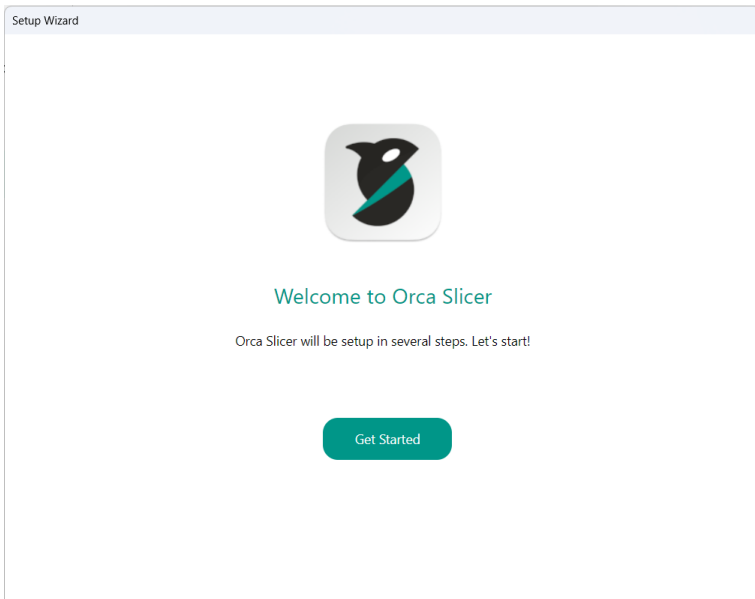
1. 将床加热至70°C；
2. 进入菜单 -> 运动 -> 床位 -> ABL；
3. 单击开始；
4. 等待ABL过程完成；
5. 现在执行测试打印并检查结果；
6. 当喷嘴距离构建平台太远或太近时，请执行以下操作；
7. 将喷嘴加热至220°C；
8. 进入菜单 -> 移动 -> 床位 -> P 偏移；
9. 在喷嘴和构建平台之间滑动一张 A4 纸；
10. 按向上/向下键的同时，前后滑动纸张，直到可以释放纸张上的阻力；
11. 单击“下一步”两次，直到看到“保存”按钮，然后单击该按钮进行保存；
12. 现在执行测试打印并检查结果；
13. 请记住将 M420 S1 添加到起始 G 代码以启用床调平。

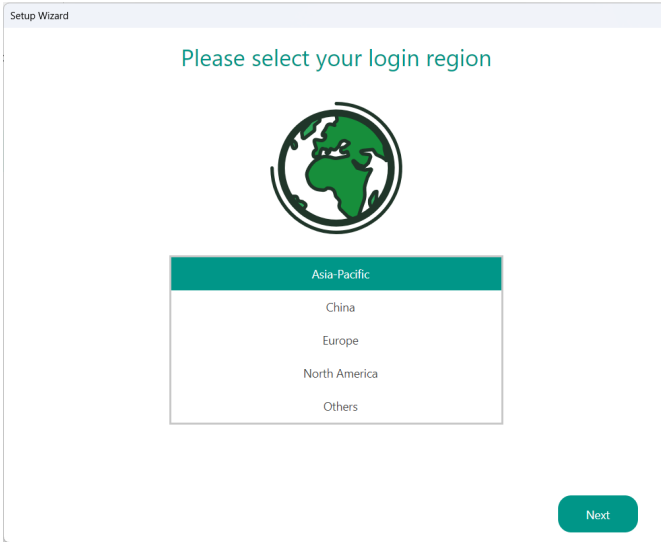
切片软件准备

该打印机适用于大多数切片软件，如 Slic3r、Cura、Simplify3D 等。但是，我们准备了一个带有预定义配置的 OrcaSlicer 版本，您可以在打印机附带的 USB 上找到安装文件。

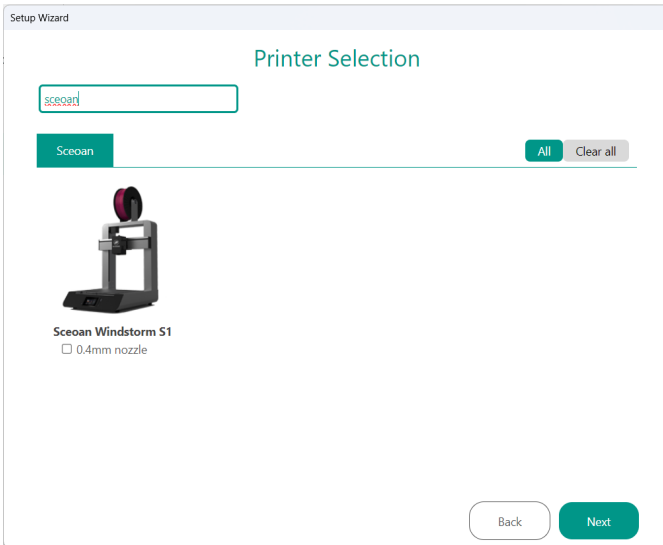
安装并启动软件后，您应该看到以下屏幕，单击“开始”继续安装过程。

CN

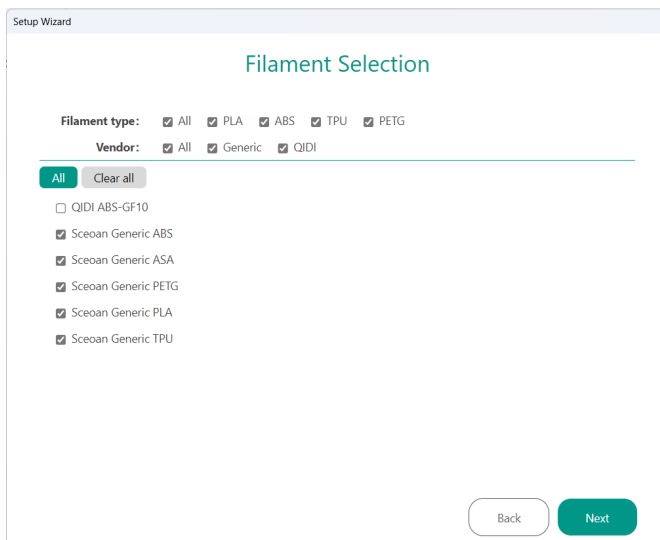




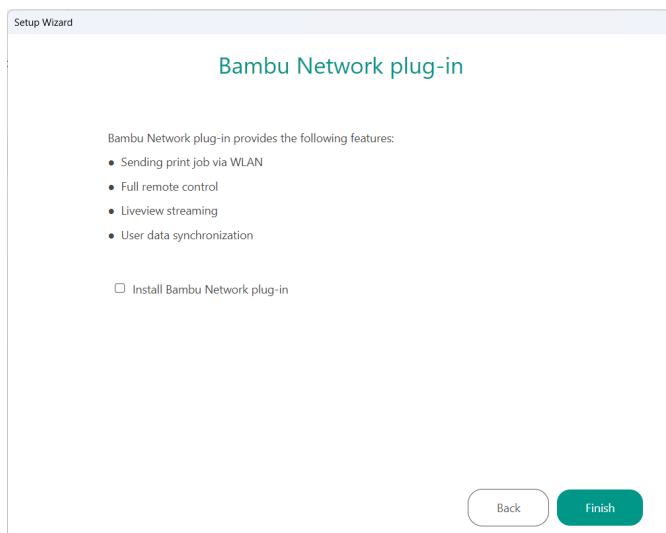
选择靠近您所在位置的任何位置，然后单击“Next”。



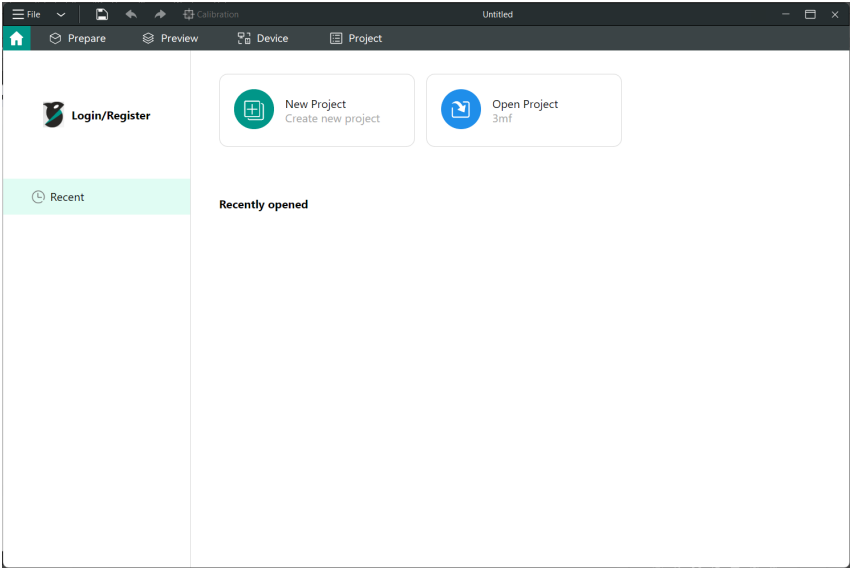
向下滚动到 **Sceon** 或在文本框中输入 **Sceon**，选中 **Sceon Windstorm S1** 下方的 0.4mm 喷嘴复选框，然后单击下一步。



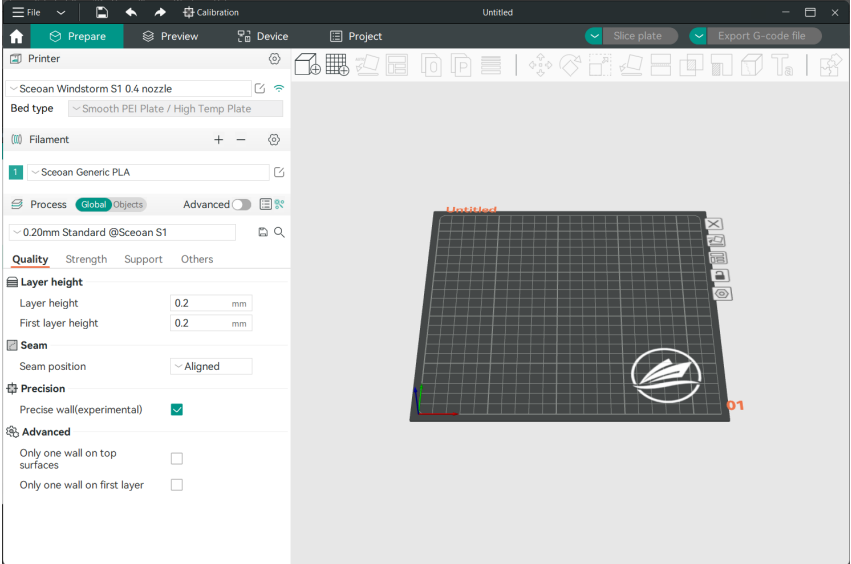
单击“下一步”以包含所有类型细丝的配置文件。



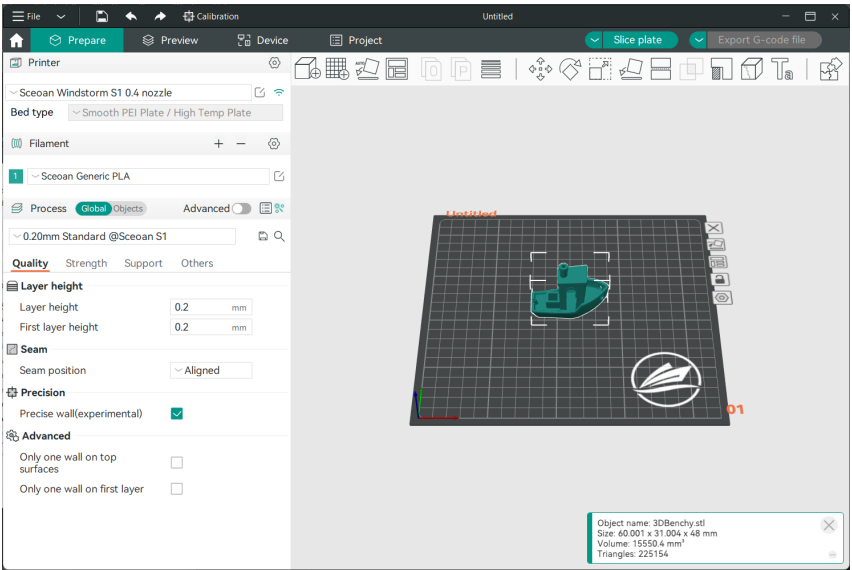
单击“完成”。



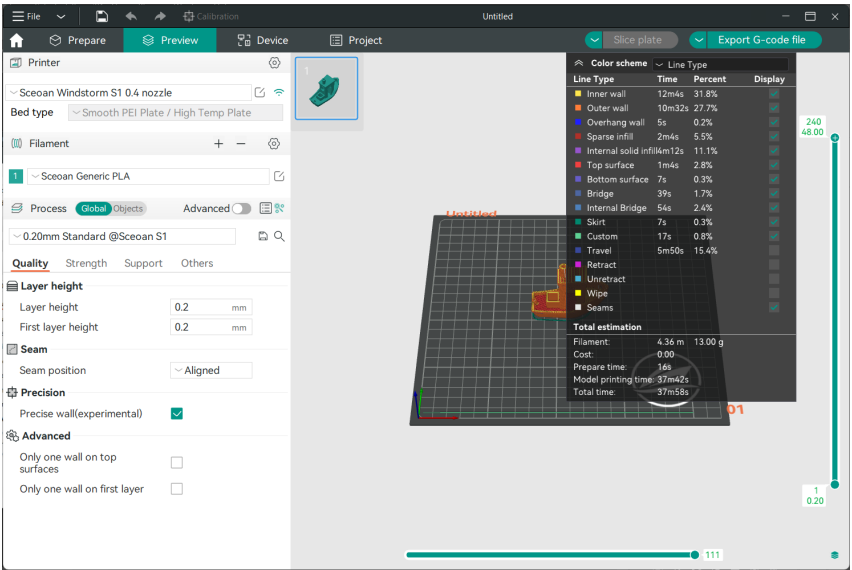
从 配置文件 下拉列表中，选择想使用的配置。



单击 切片 按钮。



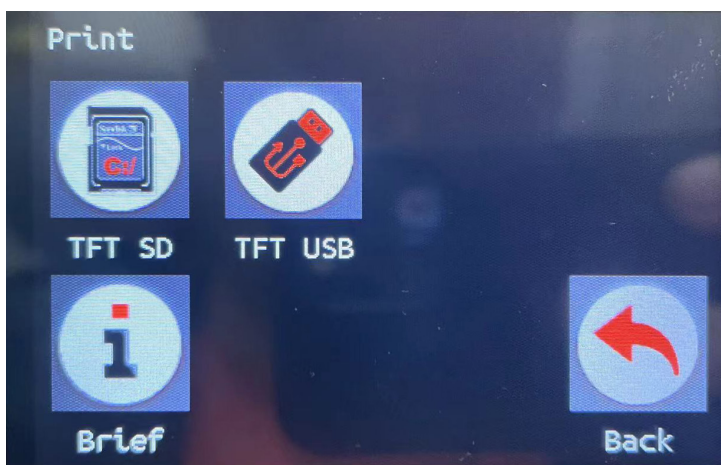
您可以单击 **保存至可移动磁盘**（如果检测到存储卡）或 **保存到文件** 按钮以将切片的文件保存到存储卡。



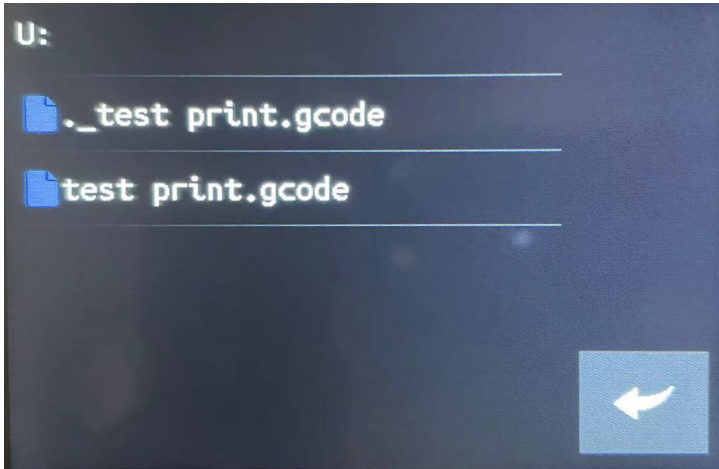
将文件保存到存储卡以进行打印。



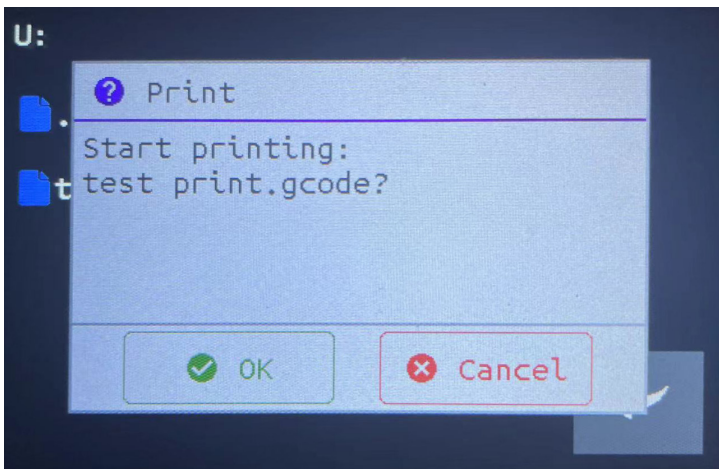
将 USB 驱动器/存储卡插入打印机，然后单击打印。



选择 gcode 文件所在的媒体，



从列表中选择文件。



单击“确定”，打印将开始。

规格

打印相关

| | |
|---------|---------------------------------|
| 打印技术: | 熔融沉积建模 |
| 打印体积: | 220x220x250 毫米 (8.7x8.7x9.8 英寸) |
| 层分辨率: | 100-350 微米 |
| 耗材直径: | 1.75 毫米 (0.069 英寸) |
| 喷嘴直径: | 0.4 毫米 (0.015 英寸) |
| 打印文件格式: | Gcode |
| 兼容耗材: | PLA, PETG, TPU |

尺寸及重量

| | |
|-------|------------------------------------|
| 产品尺寸: | 450x346x720 毫米 (17.7x13.6x28.3 英寸) |
| 包装尺寸: | 520x415x360 毫米 (20.5x16.3x14.2 英寸) |
| 机器重量: | 12.7 公斤 (27.99 磅) |
| 装运重量: | 15.4 公斤 (33.95 磅) |

电气

| | |
|-------|-----------------|
| 电源要求: | 110V/220V, 400W |
| 连接性: | 记忆卡, U盘, USB |

机械

| | |
|----------|-------------------|
| 结构构造: | 全铝合金型材 |
| 打印平台: | PEI |
| 步进电机: | 1.8° 步角距 1/256 细分 |
| XY 定位精度: | 10 微米 |
| Z 定位精度: | 100 微米 |

联系方式

售后支持

· support@sceoan.com

· 在Sceoan，我们为向全球客户提供专业，响应迅速，友好的客户支持而感到自豪。如果您需要解决您的Sceoan 3D打印机问题的帮助，请访问上面的网址提交票证。

销售

· sakj@sceoan.com

· 要了解其他Sceoan产品，请通过电子邮件发送以上地址。

反馈

· sakj@sceoan.com

· 如有一般性问题，或者想告诉我们您的想法，请发送电子邮件至上述地址。我们很高兴收到您的来信。

CN

ÍNDICE DE CONTENIDO

| | |
|--|----|
| Índice de Contenido | 56 |
| Léeme primero | 57 |
| Legalidad | 58 |
| Carta de Sceoan | 60 |
| Lista de verificación de accesorios | 61 |
| Montaje de la impresora | 62 |
| Nivelación de la placa de construcción | 64 |
| Preparación de software de corte | 65 |
| Especificaciones | 72 |
| Contacto | 73 |

LÉEME PRIMERO

LEA ESTE MANUAL POR COMPLETO ANTES DE ENSAMBLAR Y ENCENDER SU IMPRESORA.

PELIGROS Y ADVERTENCIAS

La impresora Windstorm S1 3D tiene piezas motorizadas y calentadas. Cuando la impresora esté en funcionamiento, esté siempre atento a los posibles peligros.

ES

PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA

Nunca abra el compartimiento de la electrónica de la impresora mientras la impresora está encendida. Antes de retirar el panel de acceso, siempre apague la impresora y desenchufe el cable de alimentación de corriente.

PELIGRO DE QUEMADURAS

Nunca toque la boquilla del extrusor, el bloque calefactor o la cama caliente sin antes apagar el hotend y la cama caliente y dejar que se enfríe por completo. El hotend y la cama caliente pueden tardar hasta veinte minutos en enfriarse por completo. Además, nunca toque los filamentos recién extruidos. El filamento puede adherirse a su piel y causarle quemaduras.

PELIGRO DE INCENDIO

Nunca deje materiales o líquidos inflamables encima o cerca de la impresora cuando esté encendida o en funcionamiento. La acetona líquida y sus vapores son extremadamente inflamables.

PELIGRO DE ATRAPAMIENTO

Cuando la impresora esté en funcionamiento, tenga cuidado de no meter los dedos en las piezas móviles, incluidas las correas, poleas, engranajes, ruedas o tornillos de avance.

CARGA ESTÁTICA

Asegúrese de conectarse a tierra antes de tocar la impresora, especialmente los componentes electrónicos. Las cargas electrostáticas pueden dañar los componentes electrónicos. Para conectarse a tierra, toque una fuente conectada a tierra.

ADVERTENCIA DE EDAD

Para usuarios menores de 18 años, se recomienda la supervisión de un adulto. Tenga cuidado con los peligros de asfixia en niños.

LEGALIDAD

LA GARANTÍA DEL PRODUCTO

La impresora 3D Windstorm S1 está cubierta por una garantía limitada. Para conocer los términos y condiciones, consulte <http://www.sceoan.com>

DISPOSICIONES GENERALES

Toda la información contenida en este manual de usuario ("Manual") está sujeta a cambios en cualquier momento sin previo aviso y se proporciona únicamente con fines prácticos. Shenzhen Sceoan Technology Co., Ltd. y nuestras respectivas filiales y proveedores ("Sceoan") se reservan el derecho modificar o revisar este manual a su entera discreción y en cualquier momento y no se compromete a proporcionar tales cambios, actualizaciones, mejoras u otras adiciones a este manual de manera oportuna o en absoluto. Usted acepta estar sujeto a cualquier modificación y / o revisiones Comuníquese con el Equipo de Apoyo de Sceoan para obtener información actualizada.

PROPIEDAD INTELECTUAL

El diseño de este manual y todo el texto, gráficos, información, contenido y otros materiales están protegidos por derechos de autor y otras leyes. Los contenidos son copyright 2023 Sceoan. Todos los derechos reservados. Ciertas marcas comerciales, nombres comerciales y logotipos (las "Marcas") que se utilizan en este manual son marcas comerciales registradas y no registradas, nombres comerciales de Sceoan y sus filiales. Nada de lo contenido en este Manual otorga o debe interpretarse como una concesión, por implicación, impedimento legal o de otro modo, cualquier licencia o derecho de uso sin el permiso por escrito de Sceoan. Cualquier uso no autorizado de cualquier información, materiales o Marcas puede violar las leyes de derechos de autor, las leyes de marcas registradas, las leyes de privacidad y publicidad y / u otras leyes y regulaciones.

AVISO LEGAL

Sceoan no garantiza la exactitud o integridad de la información, los productos o los servicios proporcionados por este Manual o a través de este y no asume ninguna responsabilidad por cualquier inexactitud tipográfica, técnica o de otro tipo en este Manual, que se proporciona "tal cual" y sin ningún tipo de o garantías implícitas de cualquier tipo, incluidas las garantías de comerciabilidad, idoneidad para un propósito particular o no infracción de la propiedad intelectual. En relación con el uso de este Manual, Sceoan no será responsable ante usted por ningún daño, ya sea directo, económico, comercial, especial, consecuente, incidental, ejemplar o indirecto, incluso si Sceoan ha sido advertido de la posibilidad. de dichos daños, incluidos, entre otros, la pérdida de ingresos o ganancias comerciales, la pérdida de datos o la pérdida de beneficios. Sceoan no asume ninguna responsabilidad, ni será responsable, por ningún daño o virus o malware que pueda infectar su computadora, equipo de telecomunicaciones u otra propiedad causada por o que surja de la descarga de cualquier información o material relacionado con este manual. Las exclusiones anteriores no se aplican en la medida en que lo prohíba la ley. Consulte las leyes locales para conocer dichas prohibiciones.

ES

CARTA DE SCEOAN

Estimado cliente,

Gracias por elegir la impresora 3D Windstorm S1.

Esta guía le orientará en el ensamblaje y la primera puesta en marcha de la impresora. Si tiene algún problema durante el montaje, póngase en contacto con nuestro servicio de atención al cliente o visite nuestro grupo oficial de Facebook en:

<https://www.facebook.com/pages/windstorms1/>

Para obtener una política de garantía detallada, visite

<http://www.sceoan.com>

Para soporte, envíe un correo electrónico a support@sceoan.com

O puede visitar nuestro grupo de Facebook en

<https://www.facebook.com/sceoan/>

Saludos,

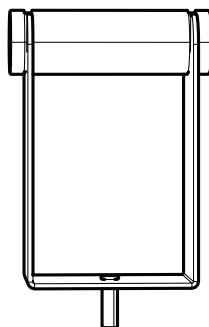
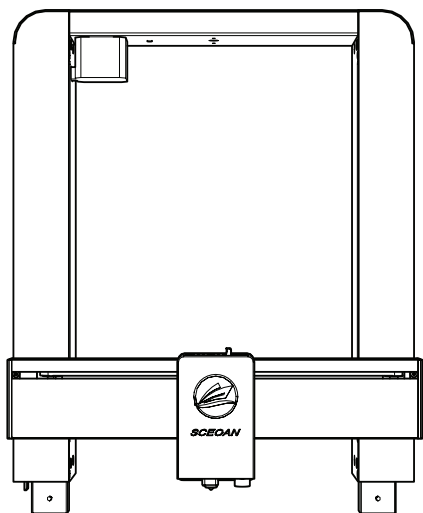
Sceoan

Shenzhen Shuoan Technology Co., Ltd.

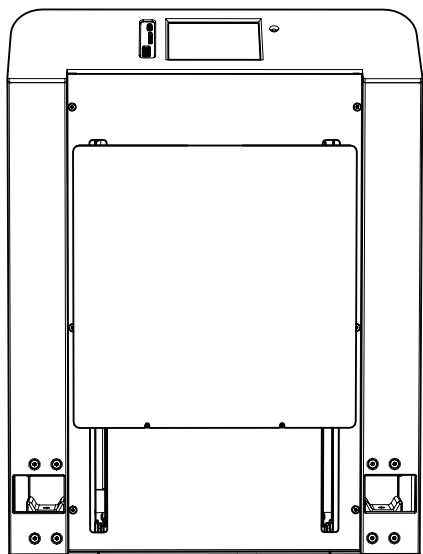
Última Fecha de Actualización: diciembre 11, 2023

Este manual está actualizado a la fecha de impresión,
consulte la versión electrónica en caso de duda.

LISTA DE VERIFICACIÓN DE ACCESORIOS



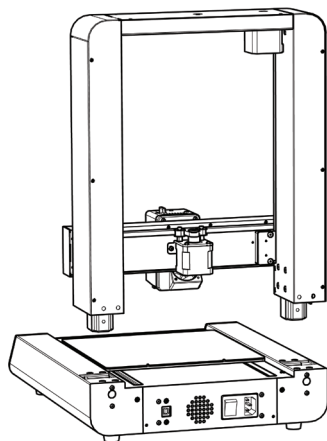
ES



MONTAJE DE LA IMPRESORA

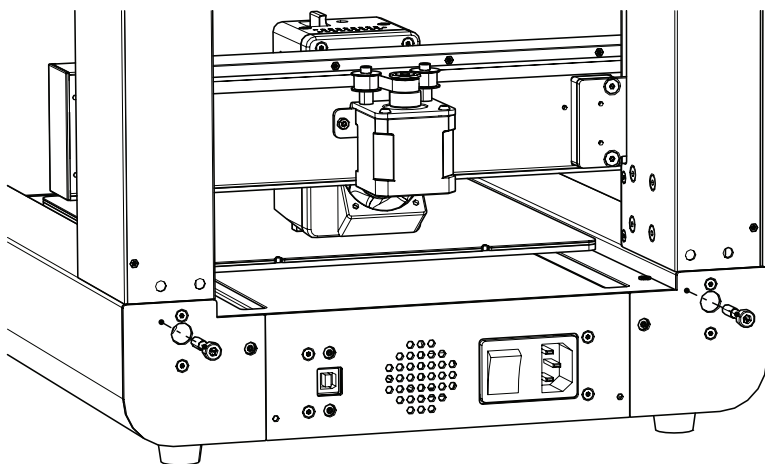
PASO 1

Align the XZ gantry to the base as shown in the picture below and insert it into the slots.



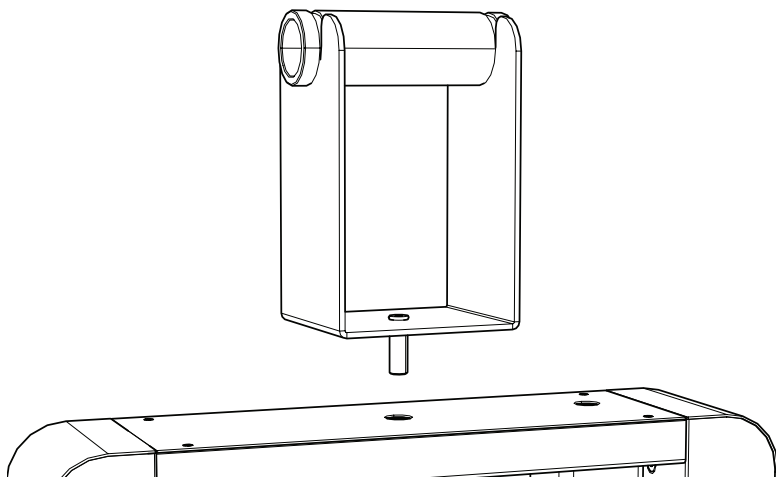
PASO 2

Use the M5 screws provided to fasten the ZX gantry to the base.



PASO 3

Align and insert the spool holder to the top of the frame.



ES

NIVELACIÓN DE LA PLACA DE CONSTRUCCIÓN

El Windstorm S1 viene con sensor de nivelación automática de la cama y no se requiere ajuste manual previo. Para realizar la nivelación automática de la cama, siga los pasos a continuación:

Al preparar un archivo de prueba para realizar pruebas, recuerde agregar M420 S1 al Gcode inicial.

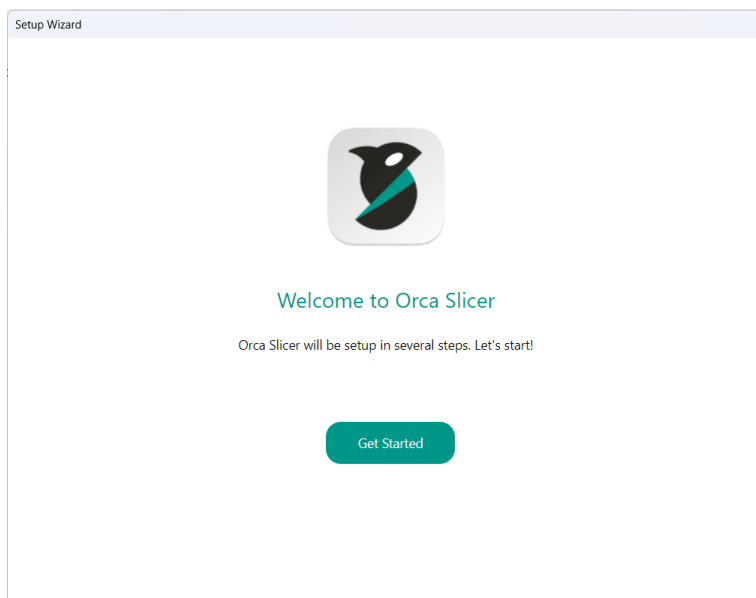
1. Calentar la cama a 70 ° C;
2. Vaya a **Menu** -> **Movement** -> **Bed Level** -> **ABL**;
3. Haga clic en **Start**;
4. Espere a que finalice el proceso ABL;
5. Ahora realice una impresión de prueba y verifique el resultado;
6. Realice lo siguiente cuando la boquilla esté demasiado lejos o cerca de la plataforma de construcción;
7. Calentar la boquilla a 220 ° C;
8. Vaya a **Menu** -> **Movement** -> **Bed Level** -> **P Offset**;
9. Deslice un trozo de papel A4 entre la boquilla y la plataforma de construcción;
10. Mientras presiona Up/Down, deslice el papel hacia adelante y hacia atrás, hasta que pueda liberar un arrastre sobre el papel;
11. Haga clic en Siguiente dos veces hasta que vea el botón **Save**, luego haga clic en el botón guardar;
12. Ahora realice una impresión de prueba y verifique el resultado;
13. Recuerde agregar **M420 S1** al Gcode inicial para permitir la nivelación de la cama.

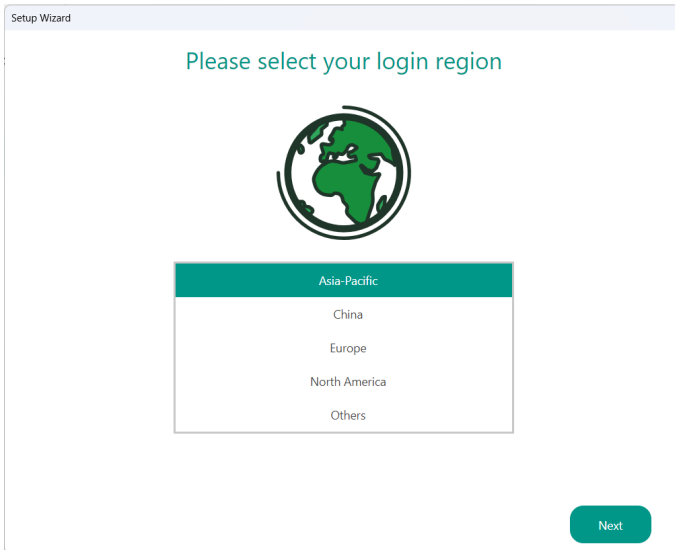
PREPARACIÓN DE SOFTWARE DE CORTE

Esta impresora funciona con la mayoría de los programas de corte como Slic3r, Cura, Simplify3D, etc. Sin embargo, hemos preparado una repare de OrcaSlicer que viene con una configuración predefinida; puede encontrar el repare de instalación en el USB que viene con la impresora.

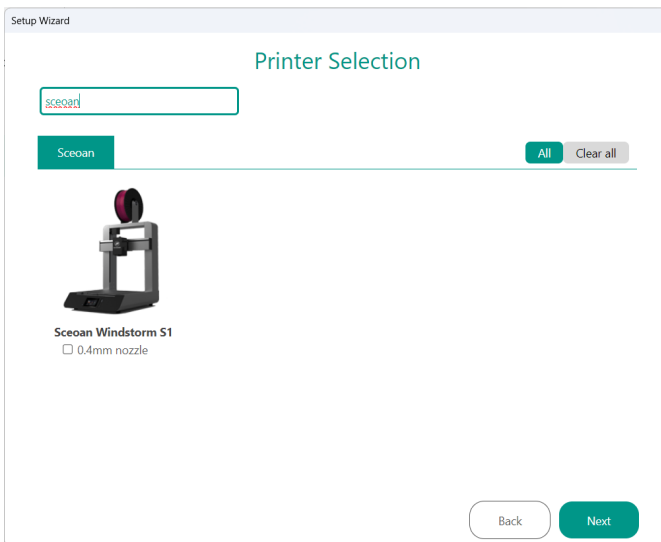
Después de instalar e iniciar el software, debería ver la siguiente pantalla; haga clic en Comenzar para continuar con el proceso de configuración.

ES

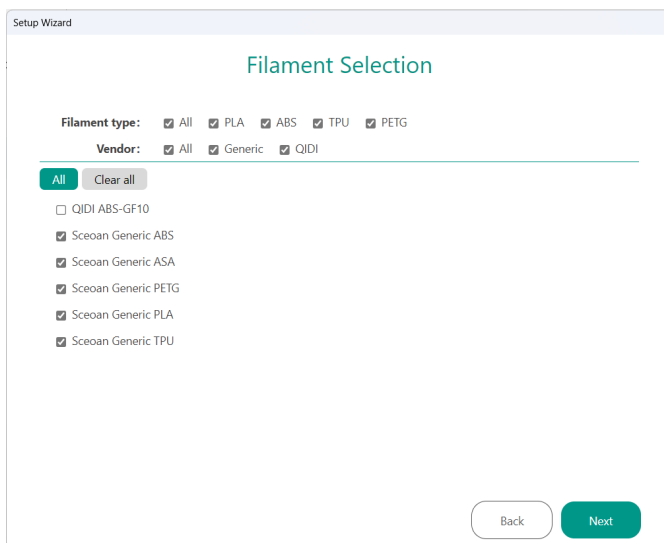




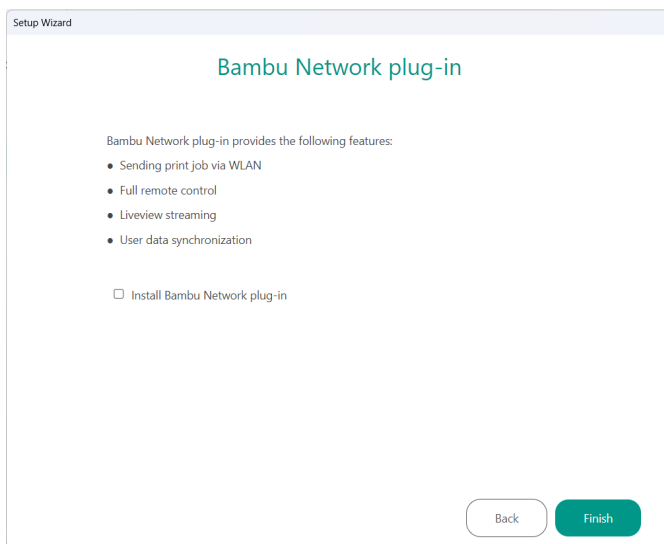
Elija lo que esté cerca de su ubicación y haga clic en Siguiente.



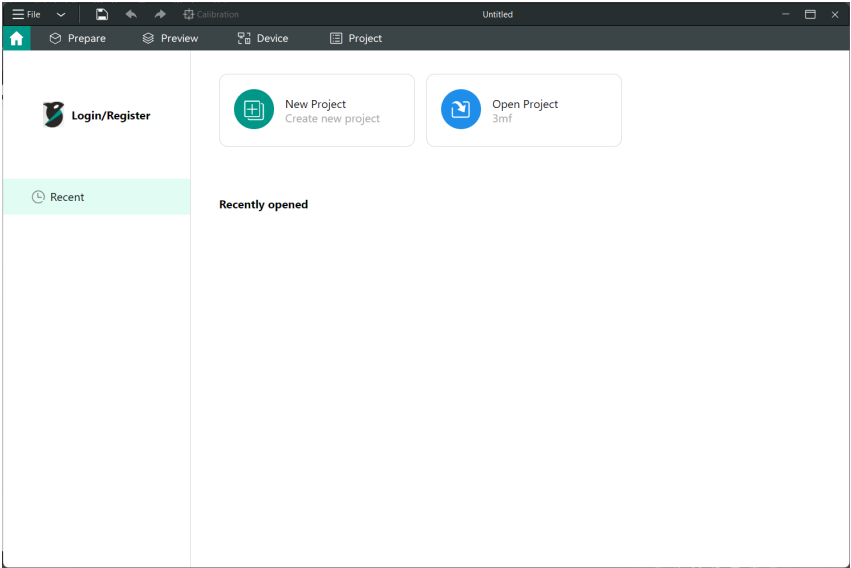
Desplácese hacia abajo hasta Sceaoan o escriba Sceaoan en el cuadro de texto, marque la casilla de verificación de boquilla de 0,4 mm debajo de Sceaoan Windstorm S1 y haga clic en Siguiente.



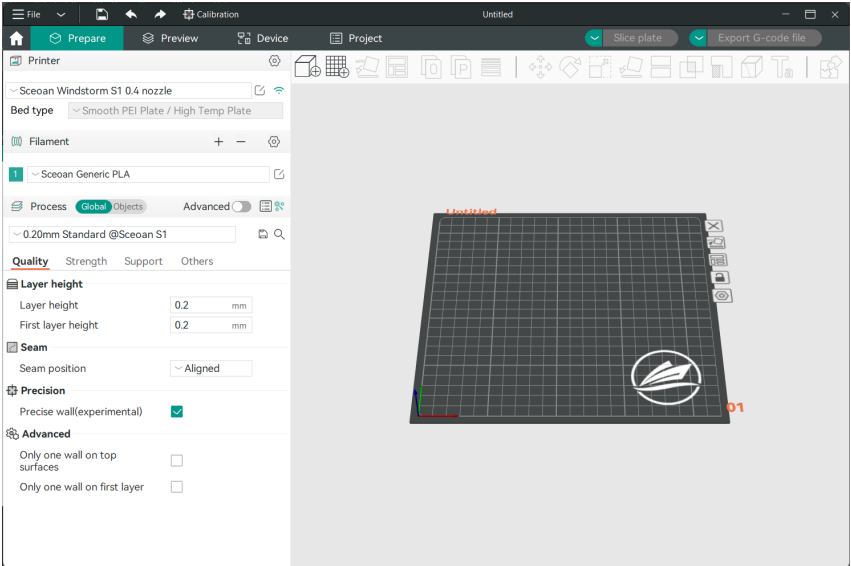
Pulsa en Siguiete para incluir un perfil para todo tipo de filamentos.



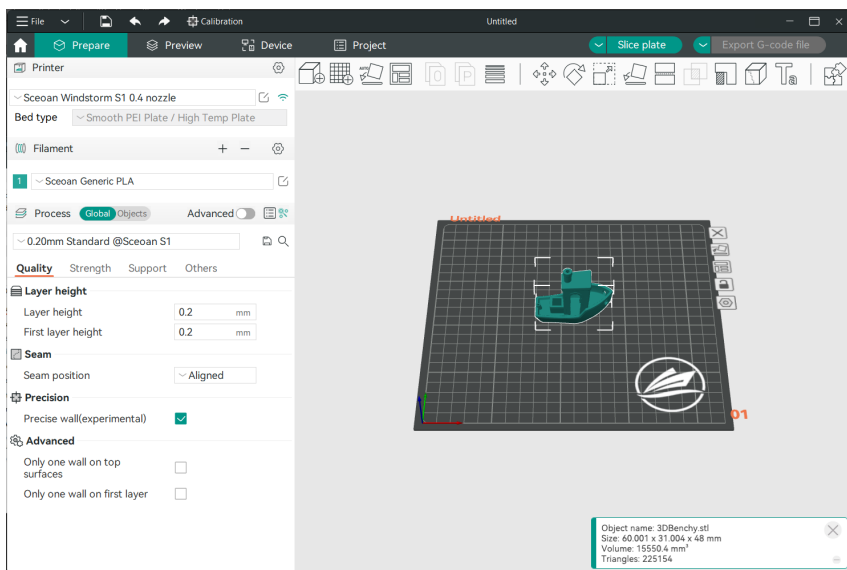
Haga clic en Finalizar.



En el menú desplegable Perfil, elija el perfil preferido.

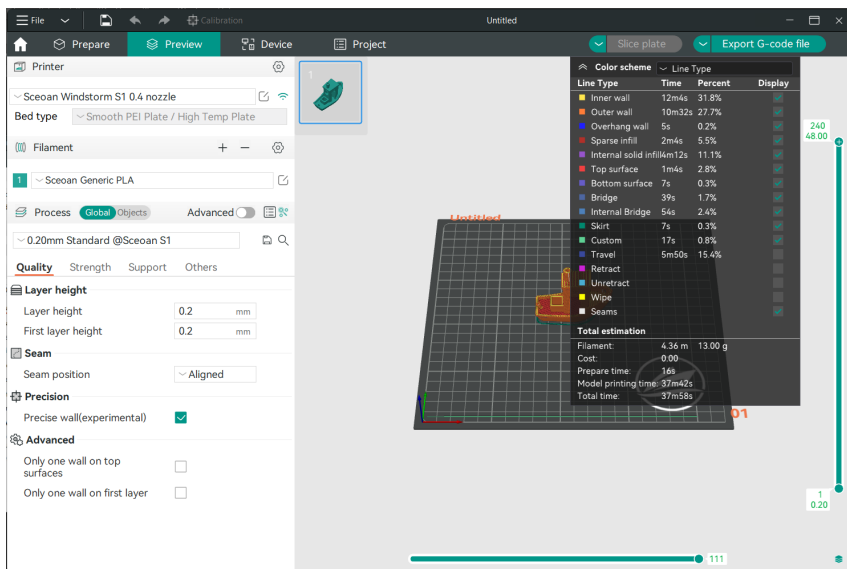


Haga clic en el botón Segmentación.



ES

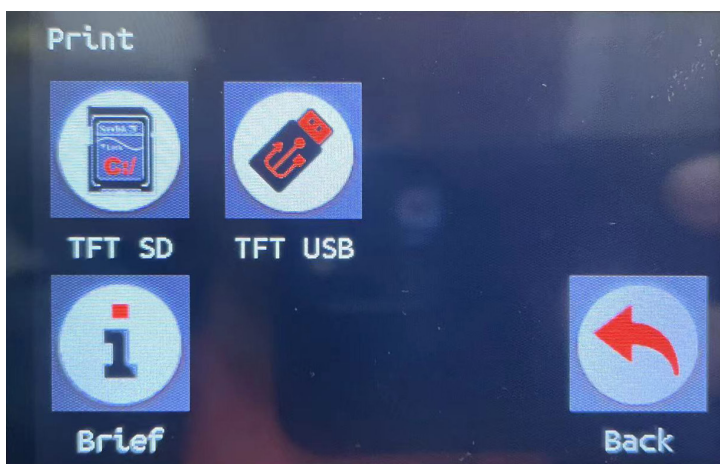
Puede hacer clic en Guardar en unidad extraíble (si se detecta la tarjeta de memoria) o en el botón Guardar en archivo para guardar el archivo cortado en la tarjeta de memoria.



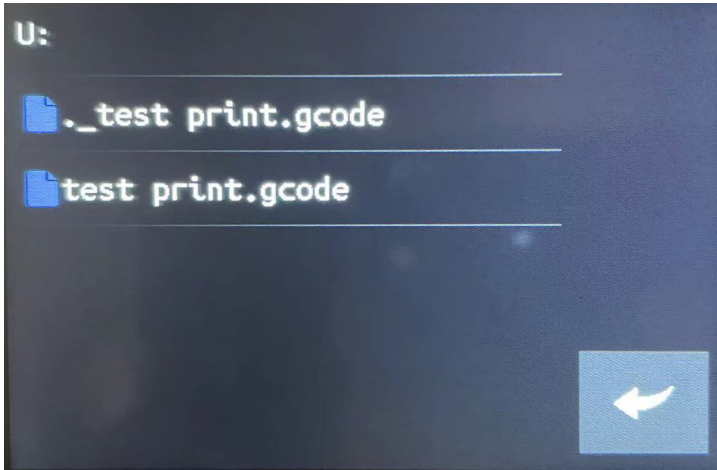
Guarde el archivo en la tarjeta de memoria para imprimir.



Inserte la unidad USB / tarjeta de memoria en la impresora y luego haga clic en Imprimir.

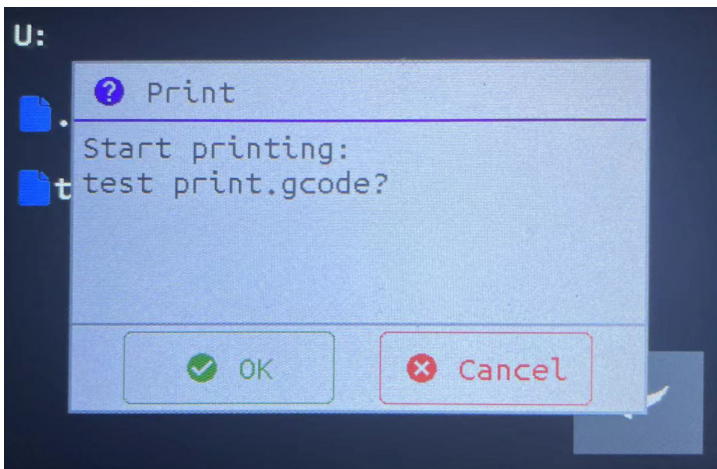


Elija el medio en el que se encuentra el archivo gcode,



ES

Elija el archivo de la lista.



Haga clic en Aceptar y comenzará la impresión.

ESPECIFICACIONES

PRINTING

| | |
|-------------------------------|--|
| Tecnología de impresión: | Modelado por deposición fundida |
| Volumen de construcción: | 220x220x250 mm (8,7x8,7x9,8 pulgadas) |
| Resolución de capa: | 100-350 micrones |
| Diámetro del filamento: | 1,75 mm (0,069 pulgadas) |
| Diámetro de la boquilla: | 0,4 mm (0,015 pulgadas) |
| Tipo de archivo de impresión: | Gcode |
| Compatibilidad material: | PLA, PETG, TPU |

TAMAÑO Y PESO

| | |
|---------------------------|---|
| Dimensiones del producto: | 450x346x720 mm (17,7x13,6x28,3 pulgadas) |
| Caja de envío: | 520x415x360 mm (20,5x16,3x14,2 pulgadas) |
| Peso de la impresora: | 12,7 kg (27,99 lbs) |
| Peso de envío: | 15,4 kg (33,95 lbs) |

ELÉCTRICA

| | |
|----------------------------|-----------------------------|
| Requerimientos de energía: | 110V/220V, 400W |
| Conectividad: | Tarjeta SD, Unidad USB, USB |

MECÁNICA

| | |
|----------------------------------|--|
| Construcción: | Aluminio |
| Superficie de construcción: | PEI |
| Motores paso a paso: | Ángulo de paso de 1,8° con micropasos de 1/256 |
| XY Precisión de posicionamiento: | 10 micrones |
| Z Precisión de posicionamiento: | 100 micrones |

CONTACTO

Apoyo

• **support@sceoan.com**

• En Sceoan, nos enorgullecemos de ofrecer una atención al cliente experta, receptiva y accesible a clientes de todo el mundo. Si necesita ayuda para resolver un problema con su impresora Sceoan 3D, visite la dirección web anterior para crear un ticket.

ES

Ventas

• **sakj@sceoan.com**

• Para obtener información sobre otros productos de Sceoan, envíe un correo electrónico a la dirección anterior.

Retroalimentación

• **sakj@sceoan.com**

• Para preguntas generales, o para trasladarnos lo que le preocupa, envíe un correo electrónico a la dirección anterior. Nos encanta saber de usted.

TABLE DES MATIÈRES

| | |
|--------------------------------------|----|
| Table des matières | 74 |
| Alerte de sécurité | 75 |
| Légale | 76 |
| Lettre de Sceoan | 78 |
| Liste de contrôle des accessoires | 79 |
| Assemblage de l'imprimante | 80 |
| Étalonnage | 82 |
| Préparation du logiciel de tranchage | 83 |
| Caractéristiques | 90 |
| Contact | 91 |

ALERTE DE SÉCURITÉ

LISEZ COMPLÈTEMENT CE MANUEL AVANT D'ASSEMBLER ET DE MISE SOUS TENSION VOTRE IMPRIMANTE!

DANGERS ET AVERTISSEMENTS

L'imprimante 3D Windstorm S1 possède des pièces motorisées et chauffées. Lorsque l'imprimante est en fonctionnement, soyez toujours conscient des dangers possibles.

RISQUE D'ÉLECTROCUTION

N'ouvrez jamais la baie électronique de l'imprimante lorsque l'imprimante est sous tension. Avant de retirer le panneau d'accès, mettez toujours l'imprimante hors tension et débranchez le cordon d'alimentation secteur.

FR

RISQUE DE BRÛLURE

Ne touchez jamais la buse de l'extrudeuse, le bloc chauffant ou le lit chauffant sans d'abord éteindre le hotend et le lit chauffant et les laisser refroidir complètement. Le hotend et le lit chauffant peuvent prendre jusqu'à vingt minutes pour se refroidir complètement. De plus, ne touchez jamais aux filaments récemment extrudés. Le filament peut coller à votre peau et provoquer des brûlures.

RISQUE D'INCENDIE

Ne laissez jamais de matériaux ou de liquides inflammables sur ou à proximité de l'imprimante lorsqu'elle est sous tension ou en fonctionnement. L'acétone liquide et les vapeurs sont extrêmement inflammables.

RISQUE DE PINCEMENT

Lorsque l'imprimante fonctionne, veillez à ne jamais mettre vos doigts dans les pièces mobiles, y compris les courroies, poulies, engrenages, roues ou vis-mères.

CHARGE STATIQUE

Assurez-vous de vous mettre à la terre avant de toucher l'imprimante, en particulier l'électronique. Les charges électrostatiques peuvent endommager les composants électroniques. Pour vous mettre à la terre, touchez une source mise à la terre.

AVERTISSEMENT D'ÂGE

Pour les utilisateurs de moins de 18 ans, la surveillance d'un adulte est recommandée. Méfiez-vous des risques d'étouffement autour des enfants.

LÉGALE

GARANTIE DU PRODUIT

L'imprimante 3D Windstorm S1 est couverte par une garantie limitée. Pour les termes et conditions, voir <http://www.sceoan.com>

DISPOSITIONS GÉNÉRALES

Toutes les informations contenues dans ce manuel d'utilisation («Manuel») sont susceptibles d'être modifiées à tout moment sans préavis et sont fournies à des fins de commodité uniquement. Shenzhen Sceoan Technology Co., Ltd. et nos affiliés et fournisseurs respectifs («Sceoan») se réservent le droit de modifier ou de réviser ce manuel à sa seule discrétion et à tout moment et ne prend aucun engagement de fournir de tels changements, mises à jour, améliorations, ou d'autres ajouts à ce manuel en temps opportun ou pas du tout. Vous acceptez d'être lié par toute modification et / ou révision. Contactez l'équipe de soutien de l'Sceoan pour obtenir des informations à jour.

PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

La conception de ce manuel et tous les textes, graphiques, informations, contenus et autres éléments sont protégés par le droit d'auteur et d'autres lois. Le contenu est protégé par copyright 2023 Sceoan. Tous les droits sont réservés. Certaines marques, noms commerciaux et logos (les «Marques») utilisés dans ce manuel sont des marques déposées et non déposées, des noms commerciaux d'Sceoan et de ses filiales. Rien de ce qui est contenu dans ce manuel n'accorde ou ne doit être interprété comme accordant, par implication, préclusion ou autrement, une licence ou un droit d'utilisation sans l'autorisation écrite de Sceoan. Toute utilisation non autorisée de toute information, matériel ou marque peut enfreindre les lois sur les droits d'auteur, les lois sur les marques, les lois sur la confidentialité et la publicité, et / ou d'autres lois et réglementations.

AVERTISSEMENT

L'Sceoan ne garantit pas l'exactitude ou l'exhaustivité des informations, produits ou services fournis par ou via ce manuel et n'assume aucune responsabilité pour toute inexactitude typographique, technique ou autre dans ce manuel, qui est fourni «tel quel» et sans aucune ou des garanties implicites de toute nature, y compris des garanties de qualité marchande, d'adéquation à un usage particulier ou de non-violation de la propriété intellectuelle. Dans le cadre de votre utilisation de ce manuel, l'Sceoan ne sera pas responsable envers vous de quelque dommage que ce soit, qu'il s'agisse de dommages directs, économiques, commerciaux, spéciaux, consécutifs, accidentels, exemplaires ou indirects, même si l'Sceoan a été informée de la possibilité. de tels dommages, y compris, sans s'y limiter, la perte de revenus ou de revenus commerciaux, la perte de données ou la perte de profits. Sceoan n'assume aucune responsabilité et ne sera pas tenue responsable des dommages ou des virus ou logiciels malveillants susceptibles d'infecter votre ordinateur, votre équipement de télécommunication ou toute autre propriété causés par ou résultant de votre téléchargement de toute information ou matériel lié à ce manuel. Les exclusions ci-dessus ne s'appliquent pas dans la mesure interdite par la loi, veuillez vous référer à vos lois locales pour de telles interdictions.

FR

LETTRE DE SCEOAN

Cher client,

Merci d'avoir choisi l'imprimante 3D Windstorm S1.

Ce guide vous guidera à travers l'assemblage et la première exécution de l'imprimante. Si vous rencontrez des problèmes lors de l'assemblage, veuillez contacter notre service client ou visitez notre groupe Facebook officiel à l'adresse:

<https://www.facebook.com/pages/windstorms1/>

Pour une politique de garantie détaillée, veuillez visiter

<http://www.sceoan.com>

Pour obtenir de l'aide, veuillez envoyer un e-mail à support@sceoan.com

Ou vous pouvez visiter notre groupe Facebook à

<https://www.facebook.com/sceoan/>

Cordialement,

Sceoan

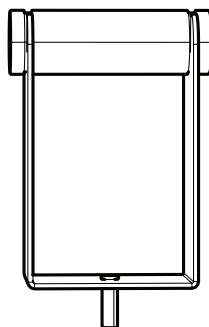
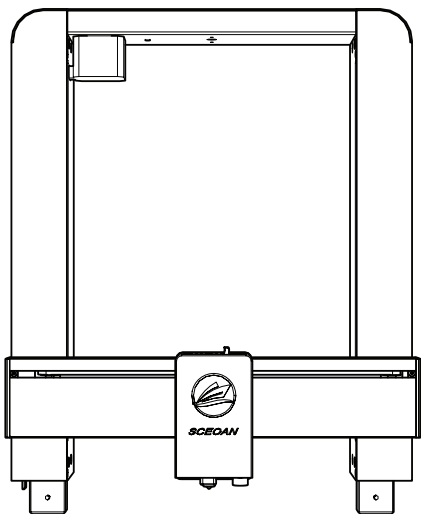
Shenzhen Shuoan Technology Co., Ltd.

Dernière date de mise à jour: 11 décembre 2023

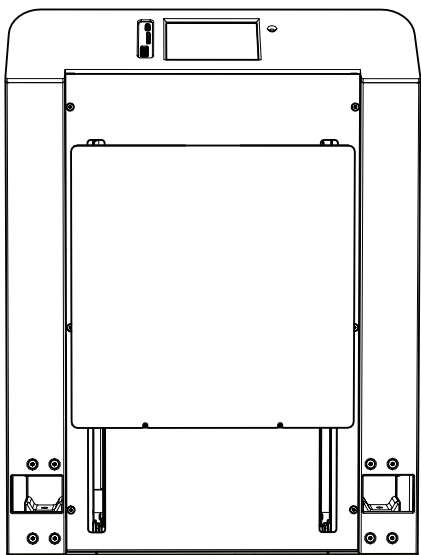
Ce manuel est mis à jour à la date d'impression,

veuillez vous référer à la version électronique en cas de doute.

LISTE DE VÉRIFICATION DES ACCESSOIRES



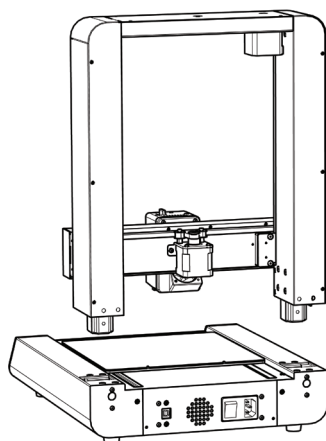
FR



ASSEMBLAGE DE L'IMPRIMANTE

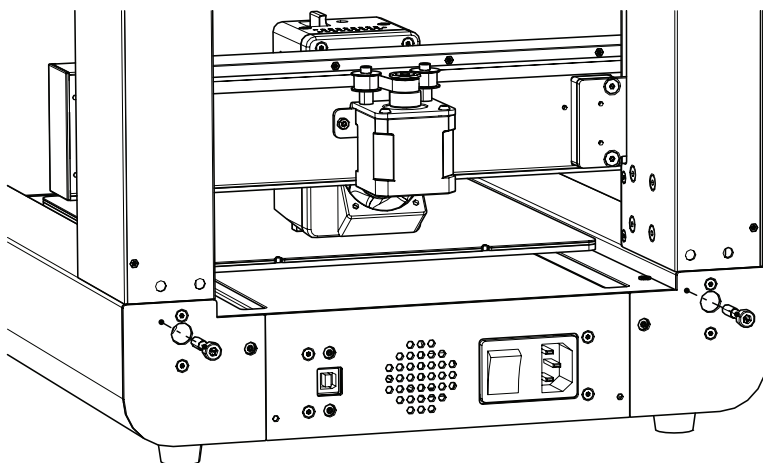
ÉTAPE 1

Align the XZ gantry to the base as shown in the picture below and insert it into the slots.



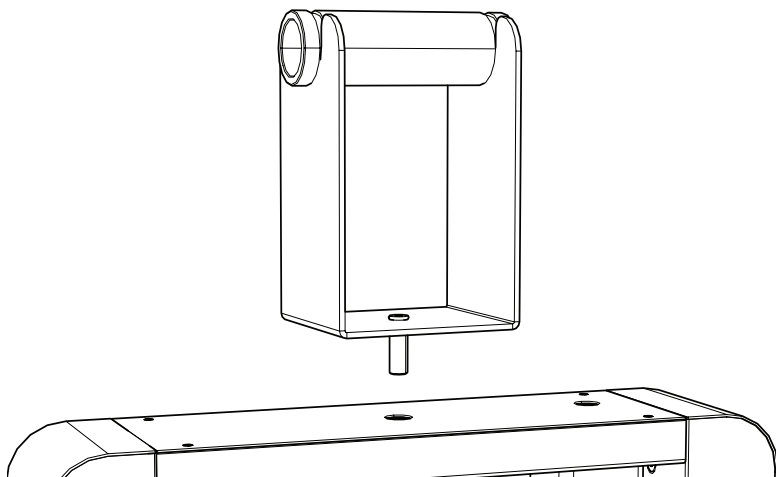
ÉTAPE 2

Use the M5 screws provided to fasten the ZX gantry to the base.



ÉTAPE 3

Align and insert the spool holder to the top of the frame.



FR

ÉTALONNAGE

Le Windstorm S1 est livré avec un capteur de nivellement automatique du lit et aucun réglage manuel préalable n'est requis. Pour effectuer la mise à niveau automatique du lit, veuillez suivre les étapes ci-dessous :

Lors de la préparation d'un fichier de test pour les tests, n'oubliez pas d'ajouter M420 S1 au Gcode de démarrage.

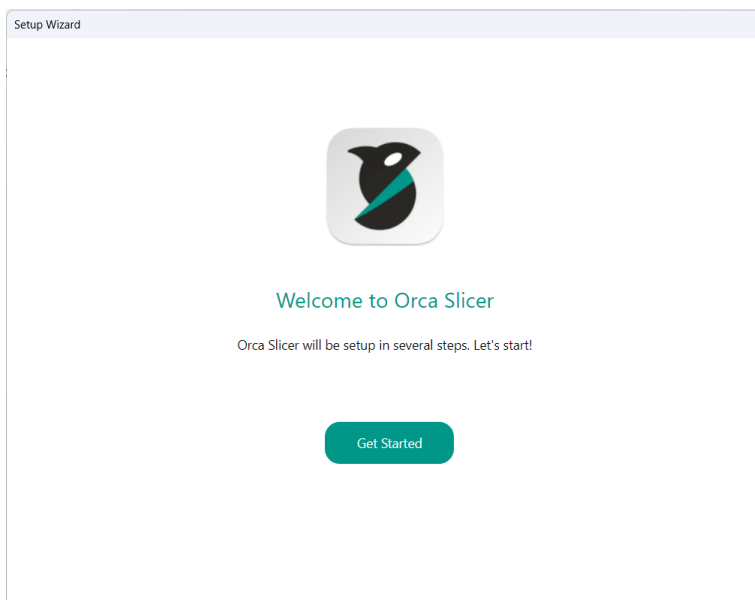
1. Chauffer le lit à 70°C ;
2. Allez dans **Menu** -> **Movement** -> **Bed Level** -> **ABL** ;
3. Cliquez sur **Start** ;
4. Attendez la fin du processus ABL ;
5. Effectuez maintenant un test d'impression et vérifiez le résultat ;
6. Effectuez les opérations suivantes lorsque la buse est trop éloignée ou trop proche de la plate-forme de construction :
7. Chauffer la buse à 220°C ;
8. Allez dans **Menu** -> **Movement** -> **Bed Level** -> **P Offset**;
9. Glissez un morceau de papier A4 entre la buse et la plateforme de construction ;
10. Tout en appuyant sur Up/Down, faites glisser le papier d'avant en arrière jusqu'à ce que vous puissiez libérer une traînée sur le papier ;
11. Cliquez deux fois sur Suivant jusqu'à ce que vous voyiez un bouton **Save**, puis cliquez sur le bouton pour enregistrer ;
12. Effectuez maintenant un test d'impression et vérifiez le résultat ;
13. N'oubliez pas d'ajouter **M420 S1** au Gcode de départ pour activer la mise à niveau du lit.

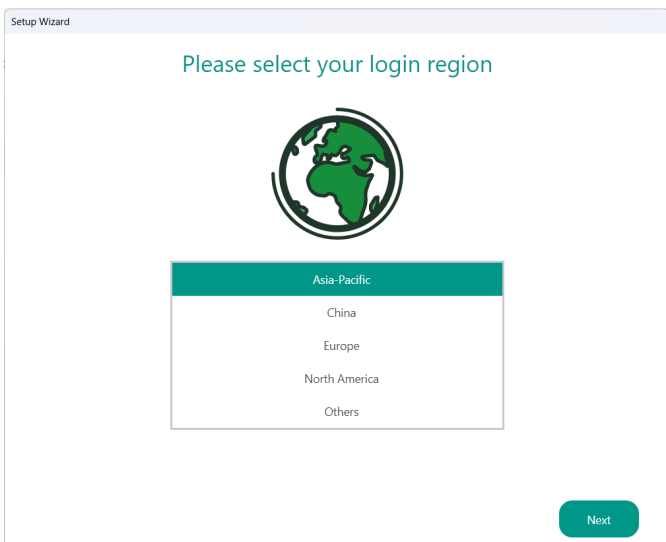
PRÉPARATION DU LOGICIEL DE TRANCHAGE

Cette imprimante fonctionne avec la plupart des logiciels de repare e comme Slic3r, Cura, Simplify3D, etc. Cependant, nous avons repare une version d'OrcaSlicer livrée avec une configuration prédéfinie, vous pouvez trouver le fichier d'installation sur la clé USB fournie avec l'imprimante.

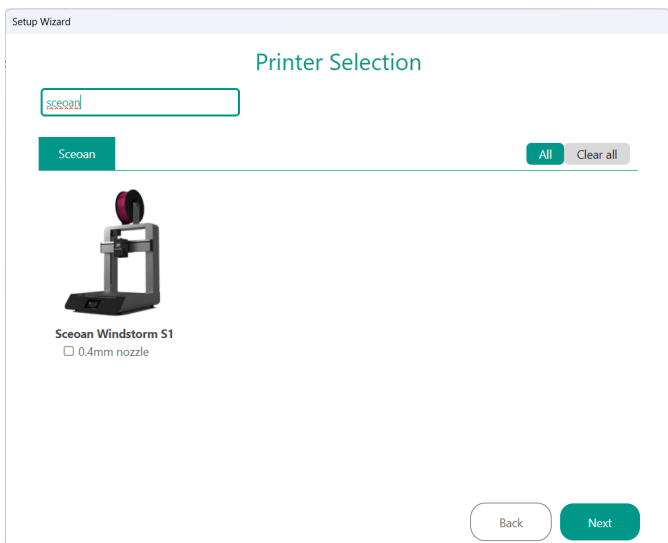
Après l'installation et le démarrage du logiciel, vous devriez voir l'écran suivant, cliquez sur Commencer pour continuer le processus d'installation.

FR

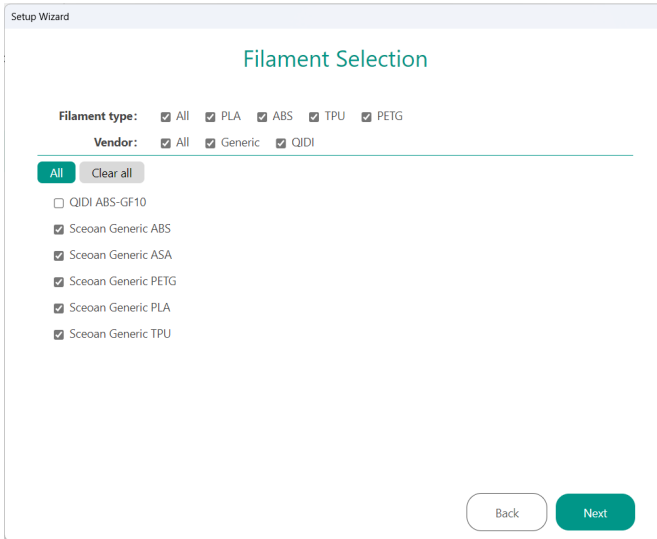




Choisissez ce qui se trouve à proximité de votre emplacement et cliquez sur Suivant.

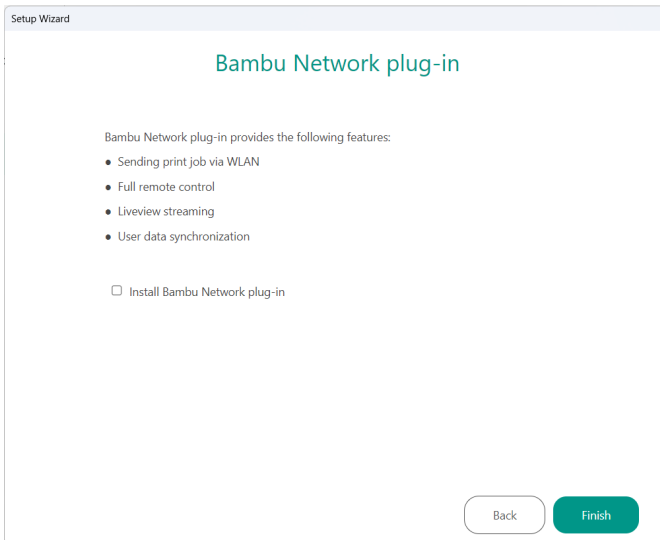


Faites défiler jusqu'à Scoan ou tapez Scoan dans la zone de texte, cochez la case buse de 0,4 mm sous Scoan Windstorm S1, puis cliquez sur Suivant.

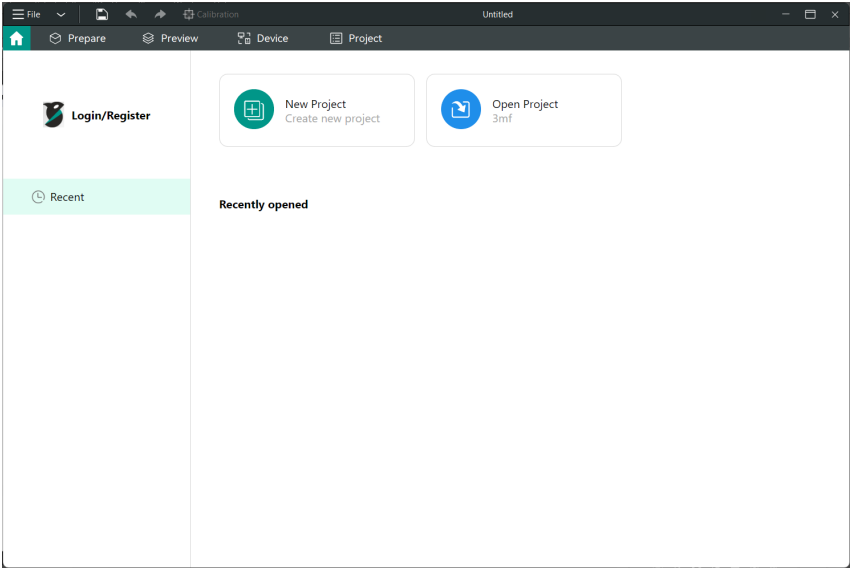


FR

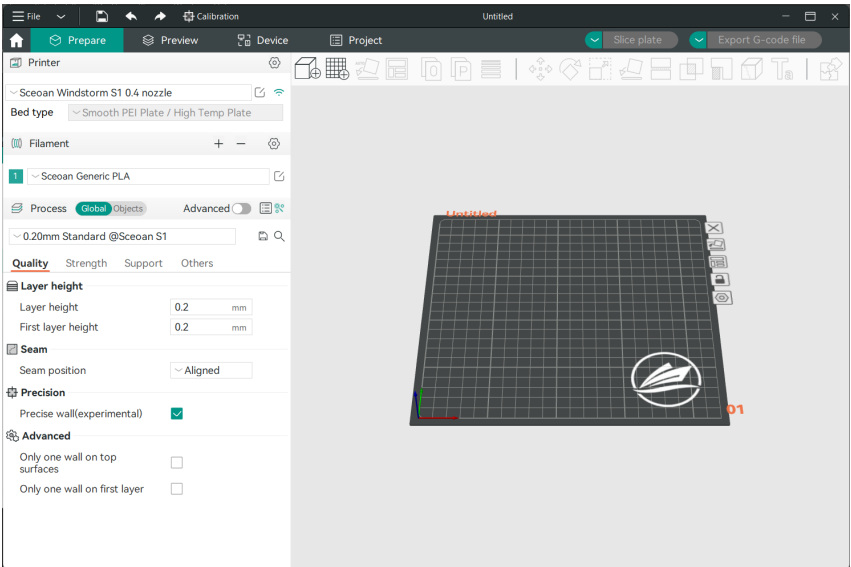
Cliquez sur Suivant pour inclure un profil pour toutes sortes de filaments.



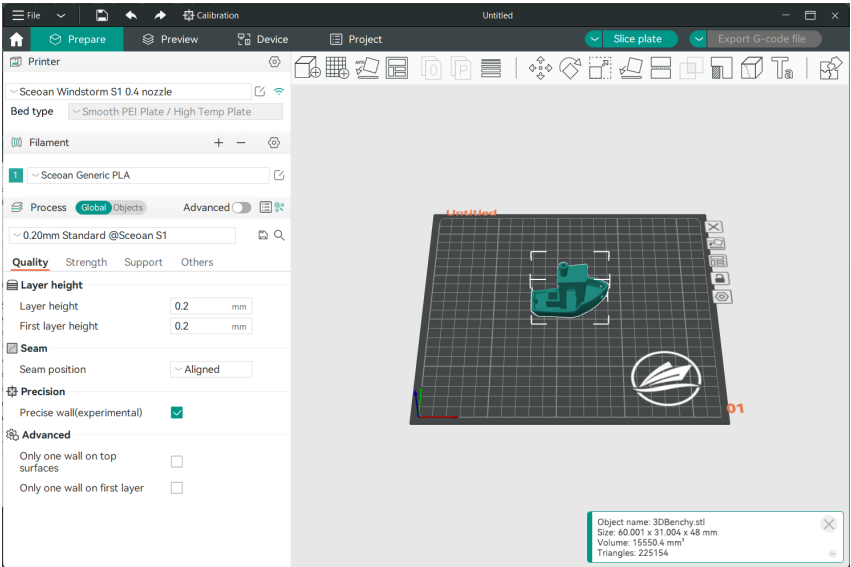
Cliquez sur Terminer.



Cliquez sur Nouveau projet.

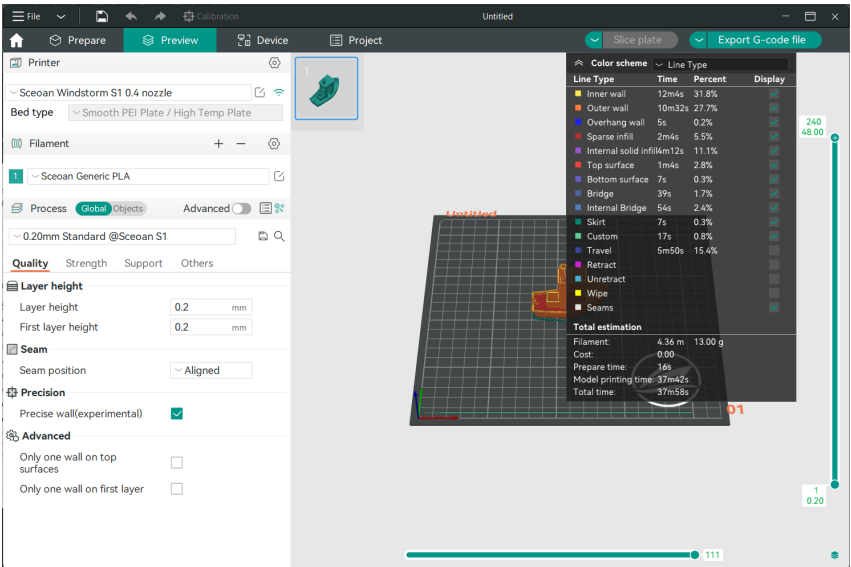


Faites glisser et déposez n'importe quel fichier STL sur la plaque de droite.

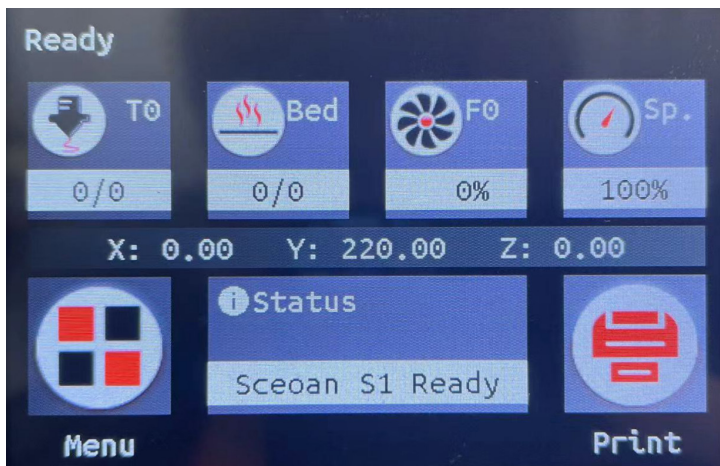


FR

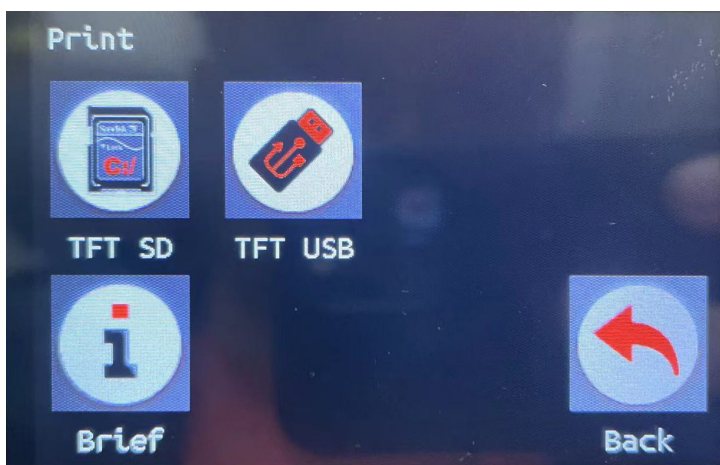
Cliquez sur Slice Plate dans le coin supérieur droit.



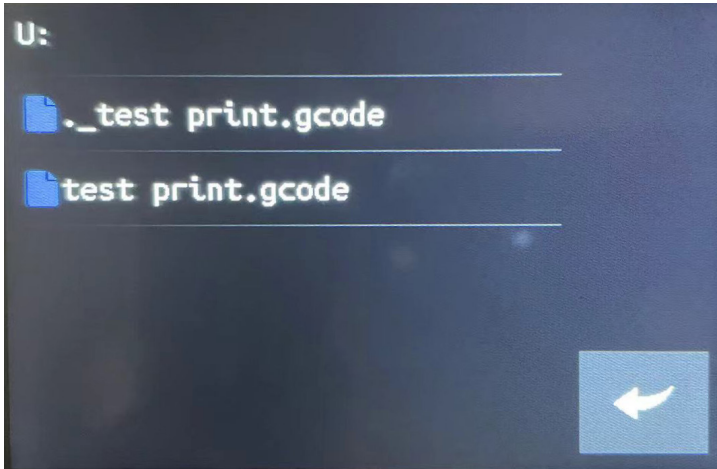
Cliquez sur Exporter le fichier G-code pour enregistrer le fichier sur une clé USB.



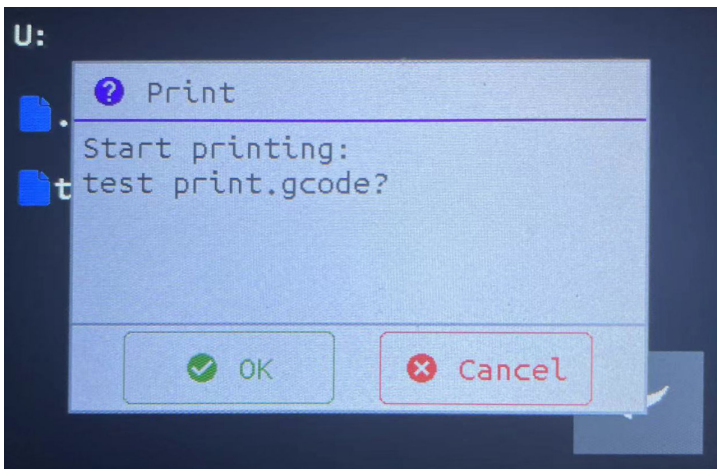
Insérez la clé USB / la carte mémoire dans l'imprimante puis cliquez sur Imprimer.



Choisissez le support sur lequel se trouve le fichier gcode,



Choisissez le fichier dans la liste.



Cliquez sur OK et l'impression commencera.

CARACTÉRISTIQUES

IMPRESSION

| | |
|-------------------------------|---|
| Technologie d'impression: | modélisation des dépôts fondus |
| Volume de construction: | 220x220x250 mm (11,8x11,8x15,7 pouces) |
| Résolution de couche: | 100 à 350 microns |
| Diamètre du filament: | 1,75 mm (0,069 pouces) |
| Diamètre de la buse: | 0,4 mm (0,015 pouces) |
| Type de fichier d'impression: | Gcode |
| Compatibilité matérielle: | PLA, PETG, TPU |

DIMENSIONS ET POIDS

| | |
|------------------------|--|
| Dimensions du produit: | 450x346x720 mm (17,7x13,6x28,3 pouces) |
| Boîte d'expédition: | 520x415x360 mm (20,5x16,3x14,2 pouces) |
| Poids de l'imprimante: | 12,7 kg (27,99 lbs) |
| Poids d'expédition: | 15,4 kg (33,95 lbs) |

ÉLECTRIQUE

| | |
|---------------------------|-----------------------------|
| Exigences d'alimentation: | 110V/220V, 400W |
| Connectivité: | Carte mémoire, clé USB, USB |

MÉCANIQUE

| | |
|---------------------------------|---|
| Construction: | Aluminium |
| Surface de construction: | PEI |
| Moteurs pas à pas: | Angle de pas de 1,8 ° avec micro-pas de 1/256 |
| XY Précision de positionnement: | 10 microns |
| Z Précision de positionnement: | 100 microns |

CONTACT

Soutien

• **support@sceoan.com**

• Chez Sceoan, nous sommes fiers d'offrir un
• support client expert, réactif et amical aux
• clients du monde entier. Si vous avez besoin
• d'aide pour résoudre un problème avec votre
• imprimante 3D Sceoan, visitez l'adresse Web
• ci-dessus pour soumettre un ticket.

FR

Ventes

• **sakj@sceoan.com**

• Pour en savoir plus sur les autres produits
• d'artillerie, veuillez envoyer un courriel à
• l'adresse ci-dessus.

Retour d'information

• **sakj@sceoan.com**

• Pour des questions d'ordre général ou pour
• nous dire ce que vous pensez, envoyez un
• e-mail à l'adresse ci-dessus. Nous adorons
• vous entendre.

SOMMARIO

| | |
|---|-----|
| Sommario | 92 |
| Leggimi prima | 93 |
| Legale | 94 |
| Lettera di Sceoan | 96 |
| Lista di controllo degli accessori | 97 |
| Assemblaggio stampante | 98 |
| Livellamento della piastra di costruzione | 100 |
| Preparazione del software di affettatura | 101 |
| Specifiche | 108 |
| Contatto | 109 |

LEGGIMI PRIMA

LEGGETE QUESTO MANUALE COMPLETAMENTE PRIMA DI ASSEMBLARE E ACCENDERE LA VOSTRA STAMPANTE!

PERICOLI E AVVERTENZE

La stampante 3D Windstorm S1 ha parti motorizzate e riscaldate. Quando la stampante è in funzione, essere sempre consapevoli dei possibili pericoli.

PERICOLO DI SCOSSE ELETTRICHE

Non aprire mai l'alloggiamento dell'elettronica della stampante mentre la stampante è accesa. Prima di rimuovere il pannello di accesso, spegnere sempre la stampante e scollegare il cavo di alimentazione CA.

IT

PERICOLO DI USTIONI

Non toccare mai l'ugello dell'estrusore, il blocco riscaldatore o il letto riscaldato senza prima aver spento l'hotend e il letto riscaldato e aver lasciato raffreddare completamente. L'hotend e il letto riscaldato possono impiegare fino a venti minuti per raffreddarsi completamente. Inoltre, non toccare mai i filamenti estrusi di recente. Il filamento può attaccarsi alla pelle e provocare ustioni.

PERICOLO D'INCENDIO

Non lasciare mai materiali o liquidi infiammabili sopra o vicino alla stampante quando è accesa o in funzione. L'acetone liquido e i vapori sono estremamente infiammabili.

RISCHIO DI PIZZICAMENTO

Quando la stampante è in funzione, fare attenzione a non mettere mai le dita nelle parti in movimento, comprese le cinghie, le pulegge, gli ingranaggi, le ruote o le viti.

CARICA STATICA

Assicurarsi di collegarsi a terra prima di toccare la stampante, in particolare i componenti elettronici. Le cariche elettrostatiche possono danneggiare i componenti elettronici. Per radicarvi, tocca una fonte con messa a terra.

AVVISO DI ETÀ

Per gli utenti di età inferiore ai 18 anni, si consiglia la supervisione di un adulto. Attenzione ai rischi di soffocamento intorno ai bambini.

LEGALE

GARANZIA DI PRODOTTO

La stampante 3D Windstorm S1 è coperta da una garanzia limitata. Per i termini e le condizioni, vedere <http://www.sceoan.com>

DISPOSIZIONI GENERALI

Tutte le informazioni in questo manuale utente ("Manuale") sono soggette a modifiche in qualsiasi momento senza preavviso e vengono fornite solo per comodità. Shenzhen Sceoan Technology Co., Ltd. e le nostre rispettive affiliate e fornitori ("Sceoan") si riserva il diritto di modificare o rivedere il presente Manuale a sua esclusiva discrezione e in qualsiasi momento e non si impegna a fornire tali modifiche, aggiornamenti, miglioramenti, o altre aggiunte a questo Manuale in modo tempestivo o del tutto. Accetti di essere vincolato da eventuali modifiche e / o revisioni. Contatta il team di supporto dell'Sceoan per informazioni aggiornate.

PROPRIETÀ INTELLETTUALE

Il design di questo manuale e tutto il testo, la grafica, le informazioni, i contenuti e altro materiale sono protetti da copyright e altre leggi. I contenuti sono copyright 2023 Sceoan. Tutti i diritti riservati. Alcuni marchi, nomi commerciali e loghi (i "Marchi") utilizzati in questo Manuale sono marchi registrati e non registrati, nomi commerciali di Sceoan e delle sue affiliate. Nulla di quanto contenuto in questo Manuale concede o deve essere interpretato come concessione, implicitamente, preclusione o altro, di qualsiasi licenza o diritto di utilizzo senza il permesso scritto di Sceoan. Qualsiasi utilizzo non autorizzato di qualsiasi informazione, materiale o Marchio può violare le leggi sul copyright, le leggi sui marchi, le leggi sulla privacy e la pubblicità e / o altre leggi e regolamenti.

ESCLUSIONI DI RESPONSABILITÀ

L'Sceoan non garantisce l'accuratezza o la completezza delle informazioni, dei prodotti o dei servizi forniti da o attraverso questo Manuale e non si assume alcuna responsabilità per eventuali inesattezze tipografiche, tecniche o di altro tipo in questo Manuale, fornito "così com'è" e senza o garanzie implicite di qualsiasi tipo, comprese garanzie di commerciabilità, idoneità per uno scopo particolare o non violazione della proprietà intellettuale. In relazione al tuo utilizzo di questo Manuale, l'Sceoan non sarà responsabile nei tuoi confronti per eventuali danni, siano essi diretti, economici, commerciali, speciali, consequenziali, incidentali, esemplari o indiretti, anche se l'Sceoan è stata informata della possibilità di tali danni, inclusi, senza limitazione, perdita di entrate o guadagni aziendali, perdita di dati o perdita di profitti. Sceoan non si assume alcuna responsabilità, né sarà ritenuta responsabile, per eventuali danni a, o virus o malware che possono infettare il tuo computer, apparecchiature di telecomunicazione o altre proprietà causate o derivanti dal download di qualsiasi informazione o materiale relativo al presente Manuale. Le suddette esclusioni non si applicano nella misura proibita dalla legge, fare riferimento alle leggi locali per tali divieti.

IT

LETTERA DI SCEOAN

Caro cliente,

Grazie per aver scelto la stampante 3D Windstorm S1.

Questa guida ti guiderà attraverso l'assemblaggio e la prima esecuzione della stampante. In caso di problemi durante l'assemblaggio, contattare il nostro servizio clienti o visitare il nostro gruppo Facebook ufficiale all'indirizzo:
<https://www.facebook.com/pages/windstorms1/>

Per una politica di garanzia dettagliata, visita
<http://www.sceoan.com>

Per assistenza, inviare un'e-mail a support@sceoan.com

Oppure puoi visitare il nostro gruppo Facebook all'indirizzo
<https://www.facebook.com/sceoan/>

Saluti,

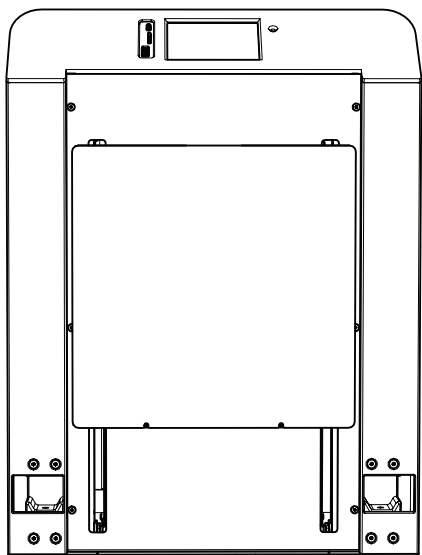
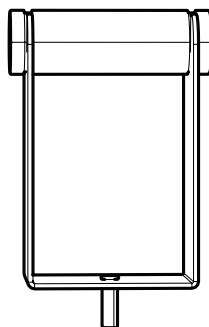
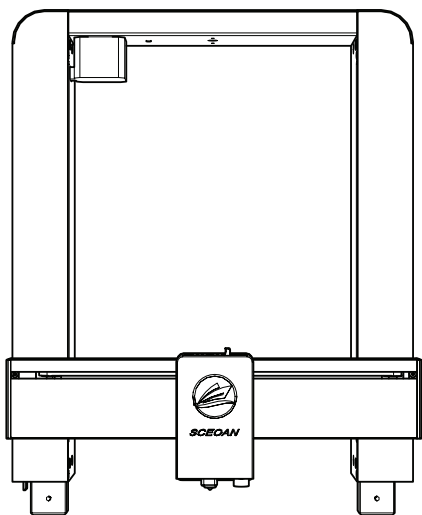
Sceoan

Shenzhen Shuoan Technology Co., Ltd.

Data ultimo aggiornamento: 11 dicembre 2023

Questo manuale è aggiornato alla data di stampa,
in caso di dubbio fare riferimento alla versione elettronica.

LISTA DI CONTROLLO DEGLI ACCESSORI

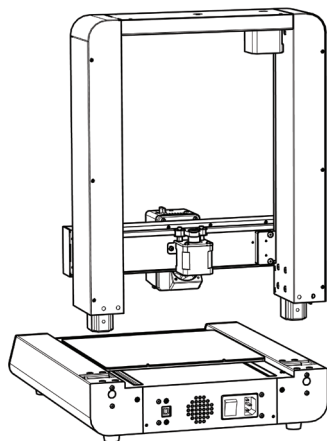


IT

ASSEMBLAGGIO STAMPANTE

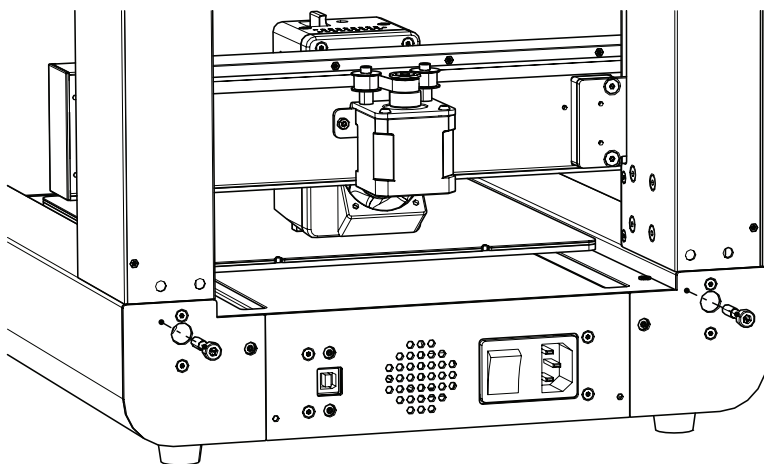
PASSO 1

Align the XZ gantry to the base as shown in the picture below and insert it into the slots.



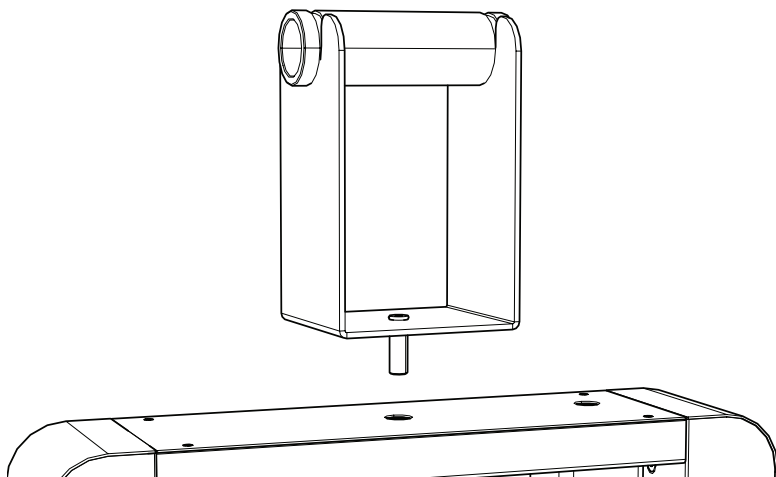
PASSO 2

Use the M5 screws provided to fasten the ZX gantry to the base.



PASSO 3

Align and insert the spool holder to the top of the frame.



IT

LIVELLAMENTO DELLA PIASTRA DI COSTRUZIONE

Lo Windstorm S1 è dotato di sensore di livellamento automatico del letto e non è richiesta alcuna regolazione manuale preventiva. Per eseguire il livellamento automatico del letto, attenersi alla procedura seguente:

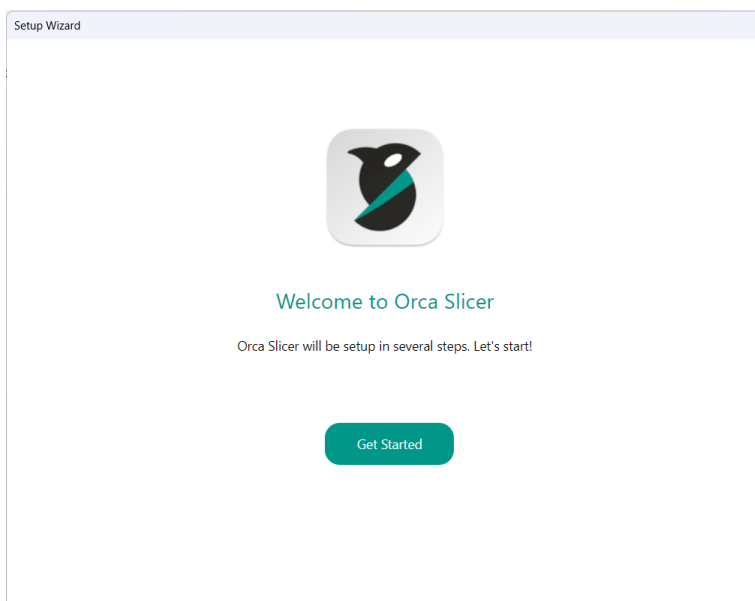
Quando prepari un file di test per il test, ricorda di aggiungere M420 S1 al Gcode iniziale.

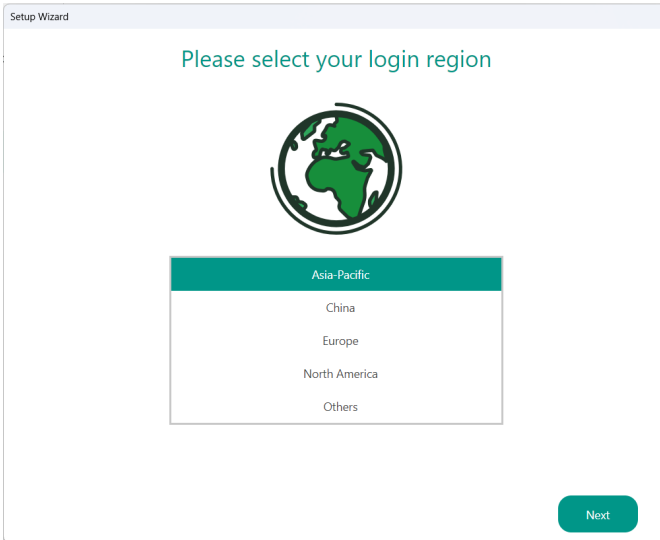
1. Riscaldare il letto a 70°C;
2. Vai su **Menu** -> **Movement** -> **Bed Level** -> **ABL**;
3. Clicca su **Start**;
4. Attendere il completamento del processo ABL;
5. Ora esegui una stampa di prova e controlla il risultato;
6. Esegui le seguenti operazioni quando l'ugello è troppo lontano o vicino alla piattaforma di stampa;
7. Riscaldare l'ugello a 220°C;
8. Vai a **Menu** -> **Movement** -> **Bed Level** -> **P Offset**;
9. Fai scorrere un pezzo di carta A4 tra l'ugello e la piattaforma di stampa;
10. Tenendo premuto **Up/Down**, far scorrere la carta avanti e indietro finché non si riesce a liberare il trascinamento sulla carta;
11. Fare clic due volte su Avanti finché non viene visualizzato il pulsante **Save**, quindi fare clic sul pulsante per salvare;
12. Ora esegui una stampa di prova e controlla il risultato;
13. Ricordarsi di aggiungere **M420 S1** al Gcode iniziale per abilitare il livellamento del letto.

PREPARAZIONE DEL SOFTWARE DI AFFETTATURA

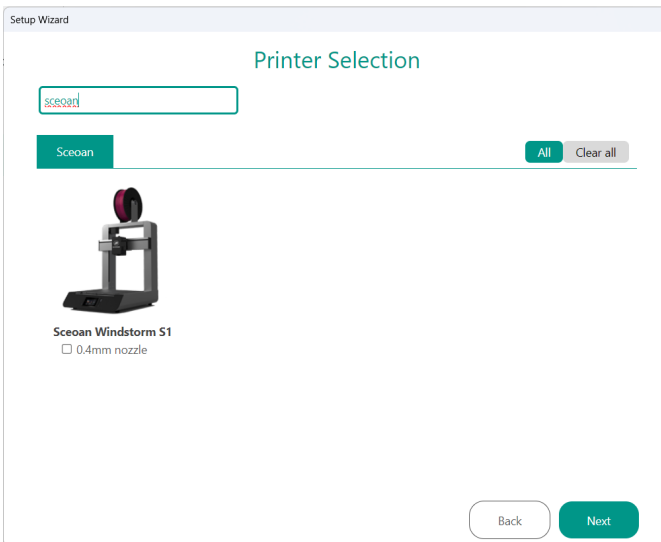
Questa stampante funziona con la maggior parte dei software di slicing come Slic3r, Cura, Simplify3D, ecc. Tuttavia, abbiamo preparato una versione di OrcaSlicer fornita con una configurazione predefinita, potresti trovare il file di installazione sull'USB fornito con la stampante.

Dopo l'installazione e l'avvio del software, dovresti vedere la seguente schermata, fai clic su Inizia per continuare il processo di installazione.

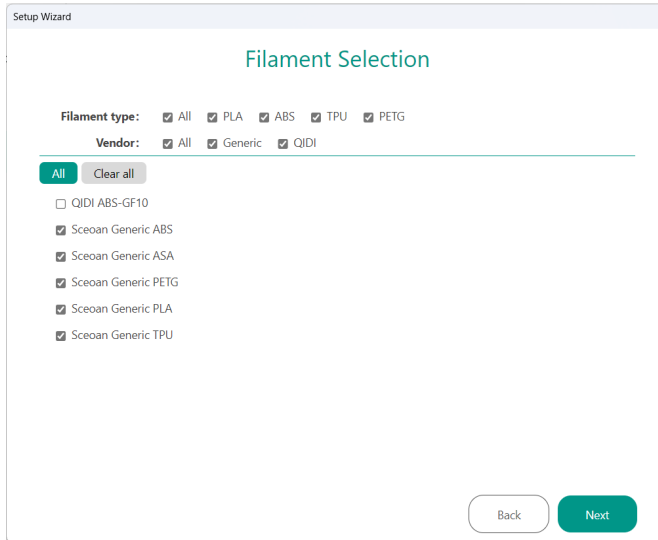




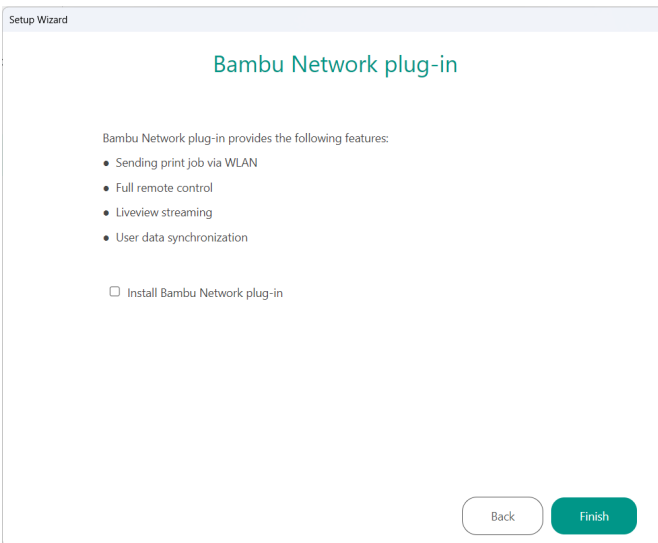
Scegli ciò che è vicino alla tua posizione e fai clic su Avanti.



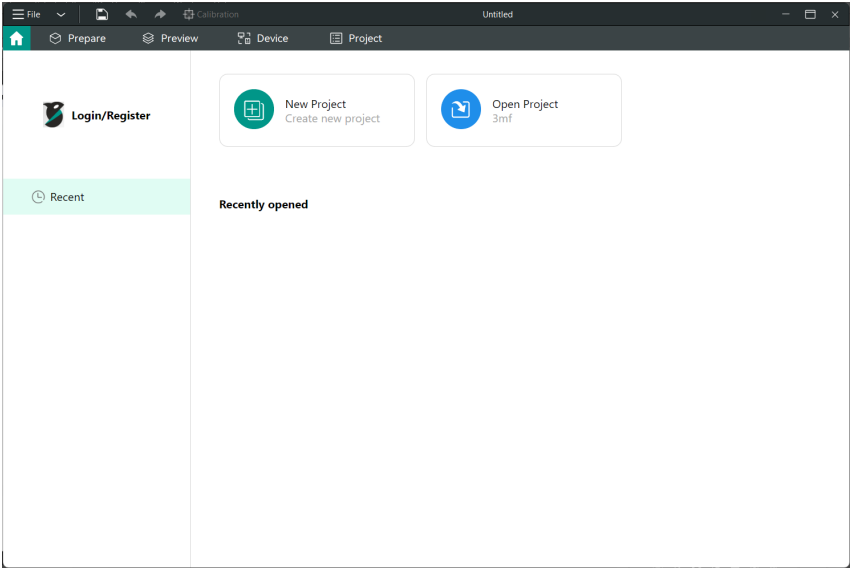
Scorri verso il basso fino a Scoan o digita Scoan nella casella di testo, seleziona la casella di controllo dell'ugello da 0,4 mm sotto Scoan Windstorm S1 e fai clic su Avanti.



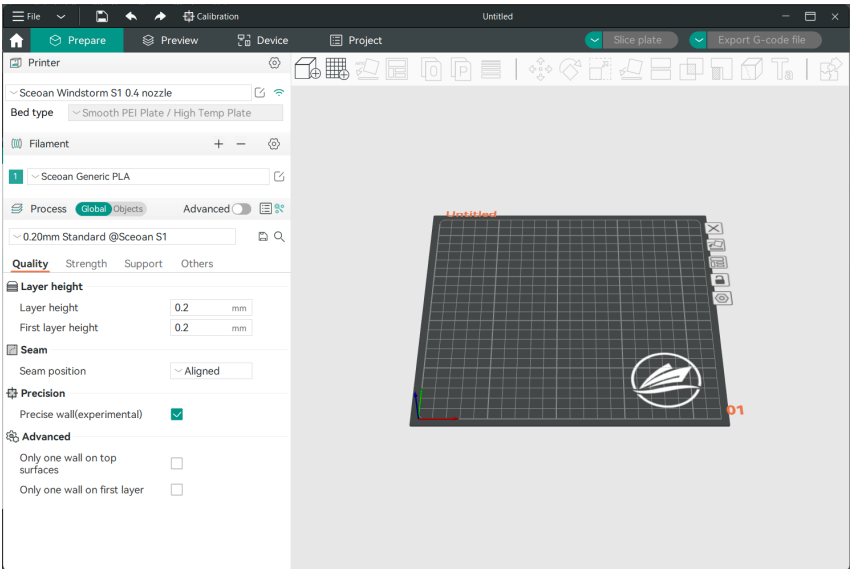
Fare clic su Avanti per includere un profilo per tutti i tipi di filamenti.



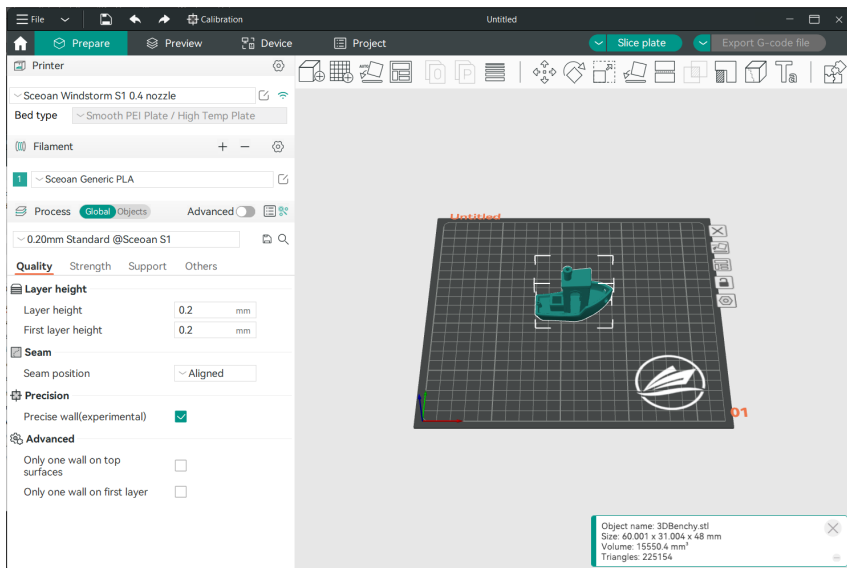
Fare clic su Fine.



Fare clic su Nuovo progetto.

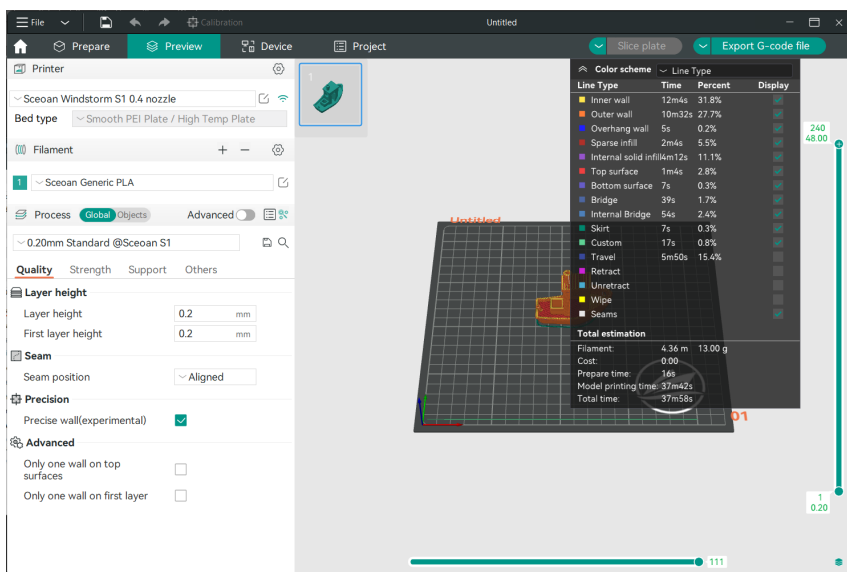


Trascina e rilascia qualsiasi file STL sulla piastra sul lato destro.

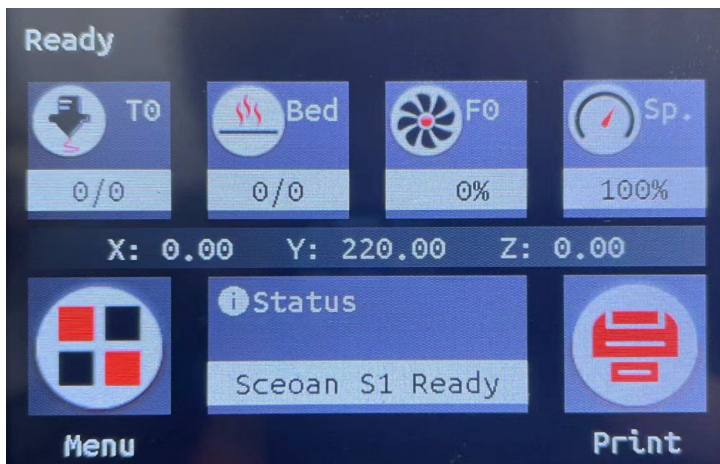


IT

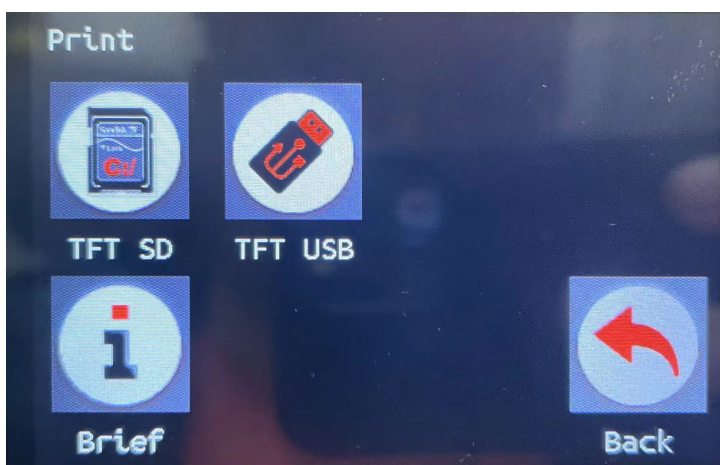
Fare clic su Slice Plate nell'angolo in alto a destra.



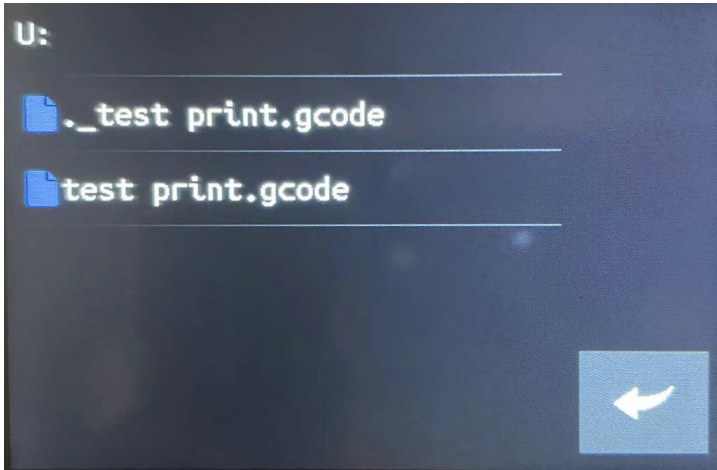
Fare clic su Esporta file G-code per salvare il file su una chiavetta USB.



Inserire l'unità USB/scheda di memoria nella stampante, quindi fare clic su Stampa.

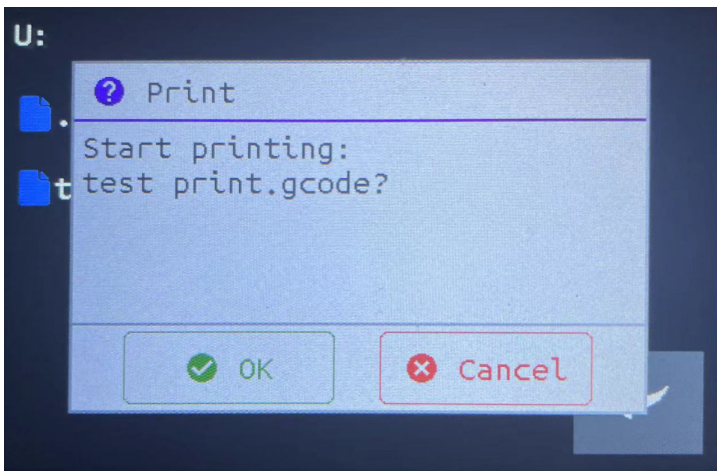


Scegli il supporto su cui si trova il file gcode,



IT

Scegli il file dall'elenco.



Fare clic su OK e la stampa inizierà.

SPECIFICHE

STAMPA

| | |
|--------------------------|---|
| Tecnologia di stampa: | modellazione a deposizione fusa |
| Volume di costruzione: | 220x220x250 mm (11,8x11,8x15,7 pollici) |
| Risoluzione del livello: | 100-350 micron |
| Diametro del filamento: | 1,75 mm (0,069 pollici) |
| Diametro ugello: | 0,4 mm (0,015 pollici) |
| Tipo di file di stampa: | Gcode |
| Compatibilità materiale: | PLA, PETG, TPU |

DIMENSIONI E PESO

| | |
|--------------------------|---|
| Dimensioni del prodotto: | 450x346x720 mm (17,7x13,6x28,3 pollici) |
| Scatola di spedizione: | 520x415x360 mm (20,5x16,3x14,2 pollici) |
| Peso della stampante: | 12,7 kg (27,99 libbre) |
| Peso della Spedizione: | 15,4 kg (33,95 libbre) |

ELETTRICA

| | |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| Requisiti di alimentazione: | 110V/220V, 400W |
| Connettività: | Scheda di memoria, chiavetta USB, USB |

MECCANICA

| | |
|----------------------------------|---|
| Costruzione: | Alluminio |
| Costruisci superficie: | Piatto in vetro |
| Motori passo-passo: | Angolo di passo di 1,8° con micro-passo 1/256 |
| XY Posizionamento di precisione: | 10 micron |
| Z Posizionamento di precisione: | 100 micron |

CONTATTO

Supporto

• **support@sceoan.com**

• In Sceoan, siamo orgogliosi di offrire
• un'assistenza clienti esperta, reattiva e
• amichevole ai clienti di tutto il mondo. Se hai
• bisogno di aiuto per risolvere un problema con
• la tua stampante 3D Sceoan, visita l'indirizzo
• web sopra per inviare un ticket.

I saldi

• **sakj@sceoan.com**

• Per conoscere altri prodotti di Sceoan, inviare
• un'e-mail all'indirizzo sopra.

Risposta

• **sakj@sceoan.com**

• Per domande generali o per dirci cosa hai in
• mente, invia un'email all'indirizzo sopra. Ci
• piace sentire la tua opinione.

IT

ОГЛАВЛЕНИЕ

| | |
|--|-----|
| Оглавление | 110 |
| Предупреждения о безопасности | 111 |
| Юридический | 112 |
| Письмо из артиллерии | 114 |
| Контрольный список принадлежностей | 115 |
| Сборка | 116 |
| Выравнивание рабочей пластины | 118 |
| подготовка программного обеспечения для нарезки | 119 |
| Характеристики | 126 |
| Контакт | 127 |

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ

ПОЛНОСТЬЮ ПРОЧИТАЙТЕ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО ПЕРЕД СБОРКОЙ И ПОДКЛЮЧЕНИЕМ ПРИНТЕРА!

ОПАСНОСТИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

3D-принтер Windstorm S1 имеет моторизованные и подогреваемые детали. Когда принтер работает, всегда помните о возможных опасностях.

ОПАСНОСТЬ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ

Никогда не открывайте отсек электроники принтера, когда он включен. Перед снятием защитной панели всегда выключайте принтер и отсоединяйте шнур питания переменного тока.

ОПАСНОСТЬ ОЖОГА

Никогда не прикасайтесь к соплу экструдера, нагревательному блоку или нагреваемому слою, не выключив предварительно нагревательный элемент и нагретый слой и не дав ему полностью остыть. Для полного остывания горячей и подогреваемой кровати может потребоваться до двадцати минут. Кроме того, никогда не касайтесь недавно экструдированных волокон. Нить может прилипнуть к коже и вызвать ожог.

ПОЖАРООПАСНОСТЬ

Никогда не оставляйте легковоспламеняющиеся материалы или жидкости на принтере или рядом с ним, когда он включен или работает. Жидкий ацетон и его пары легко воспламеняются.

ОПАСНОСТЬ ЗАЩЕМЛЕНИЯ

Во время работы принтера будьте осторожны, никогда не касайтесь пальцами движущихся частей, включая ремни, шкивы, шестерни, колеса или ходовые винты.

СТАТИЧЕСКИЙ ЗАРЯД

Обязательно заземлите себя перед тем, как прикасаться к принтеру, особенно к электронике. Электростатический заряд может повредить электронные компоненты. Чтобы заземлить себя, прикоснитесь к заземленному источнику.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ О ВОЗРАСТЕ

Для пользователей младше 18 лет рекомендуется наблюдение взрослых. Остерегайтесь удушья рядом с детьми.

ЮРИДИЧЕСКИЙ

ГАРАНТИЯ НА ПРОДУКТ

На 3D-принтер Windstorm S1 распространяется ограниченная гарантия. Правила и условия см. в разделе <http://www.sceoan.com>

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Вся информация в этом руководстве пользователя («Руководство») может быть изменена в любое время без предварительного уведомления и предоставляется только для удобства. Компания Shenzhen Sceoan Technology Co., Ltd. и наши соответствующие аффилированные лица и поставщики («Артиллерия») оставляют за собой право изменять или пересматривать настоящее Руководство по своему усмотрению и в любое время и не берет на себя никаких обязательств по предоставлению каких-либо таких изменений, обновлений, улучшений, или другие дополнения к этому Руководству своевременно или вообще. Вы соглашаетесь с любыми изменениями и / или исправлениями. Свяжитесь с группой артиллерийской поддержки для получения последней информации.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

Дизайн этого Руководства и весь текст, графика, информация, контент и другие материалы защищены законом об авторском праве и другими законами. Авторские права на содержание принадлежат 2023 Sceoan. Все права защищены. Некоторые товарные знаки, торговые наименования и логотипы («Знаки»), используемые в данном Руководстве, являются зарегистрированными и незарегистрированными товарными знаками, торговыми наименованиями компании Sceoan и ее дочерних компаний. Ничто, содержащееся в данном Руководстве, не предоставляет и не должно толковаться как предоставление, косвенно, эстоппеля или иным образом, какой-либо лицензии или права на использование без письменного разрешения Sceoan. Любое несанкционированное использование любой информации, материалов или Знаков может нарушать законы об авторском праве, законы о товарных знаках, законы о конфиденциальности и публичности и / или другие законы и постановления.

ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Сеоап не гарантирует точность или полноту информации, продуктов или услуг, предоставляемых настоящим Руководством или посредством него, и не несет ответственности за любые типографские, технические или другие неточности в этом Руководстве, которое предоставляется «как есть» и без каких-либо явных или подразумеваемых гарантии любого рода, включая гарантии товарной пригодности, пригодности для определенной цели или ненарушения прав интеллектуальной собственности. В связи с использованием вами настоящего Руководства Сеоап не несет ответственности перед вами за какие-либо убытки, будь то прямые, экономические, коммерческие, особые, косвенные, случайные, образцовые или косвенные убытки, даже если Сеоап была уведомлена о возможности таких убытков, включая, помимо прочего, потерю коммерческого дохода или прибылей, потерю данных или упущенную выгоду. Сеоап не несет ответственности и не будет нести ответственности за любой ущерб или любые вирусы или вредоносные программы, которые могут заразить ваш компьютер, телекоммуникационное оборудование или другое имущество, вызванные или возникшие в результате загрузки вами любой информации или материалов, связанных с этим Руководством. Вышеупомянутые исключения не применяются в той степени, в которой это запрещено законом, пожалуйста, обратитесь к местным законам, чтобы узнать о любых таких запретах.

RU

ПИСЬМО ИЗ АРТИЛЛЕРИИ

Уважаемый клиент,

Благодарим вас за выбор 3D-принтера Windstorm S1.

Это руководство проведет вас через сборку и первый запуск принтера. Если у вас возникли проблемы во время сборки, обратитесь в нашу службу поддержки клиентов или посетите нашу официальную группу в Facebook по адресу:
<https://www.facebook.com/pages/windstorms1/>

Для получения подробной информации о гарантийных обязательствах посетите
<http://www.sceoan.com>

Для получения поддержки отправьте электронное письмо на адрес support@sceoan.com

Или вы можете посетить нашу группу в Facebook по адресу
<https://www.facebook.com/sceoan/>

С уважением,

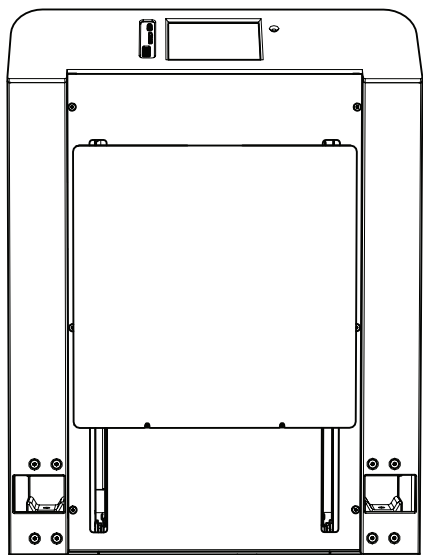
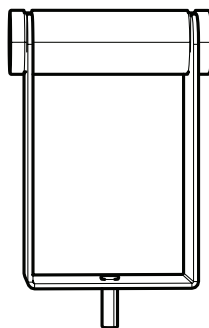
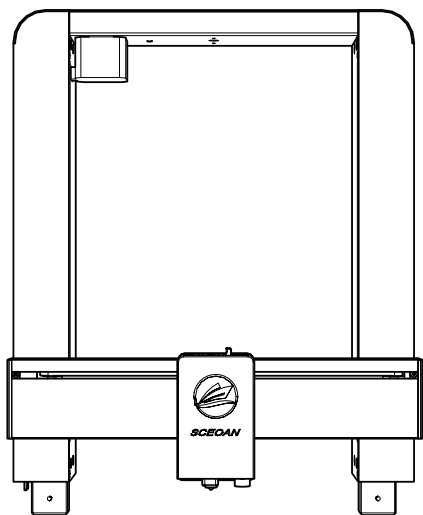
Sceoan

Shenzhen Shuoan Technology Co., Ltd.

Дата последнего обновления: 11 декабря 2023

Настоящее руководство обновлено на дату печати, в случае сомнений обратитесь к электронной версии.

КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ

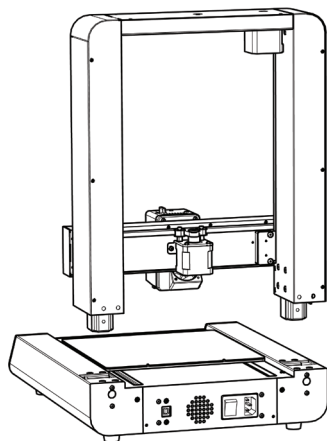


RU

СБОРКА

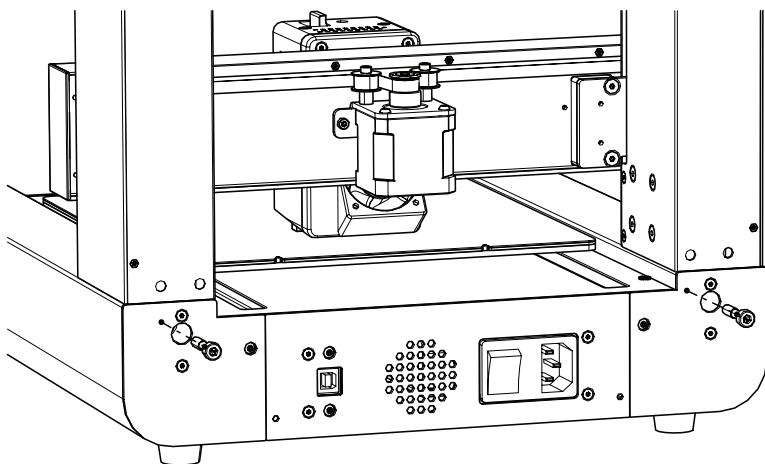
ШАГ 1

Совместите портал XZ с основанием, как показано на рисунке ниже, и вставьте его в пазы.



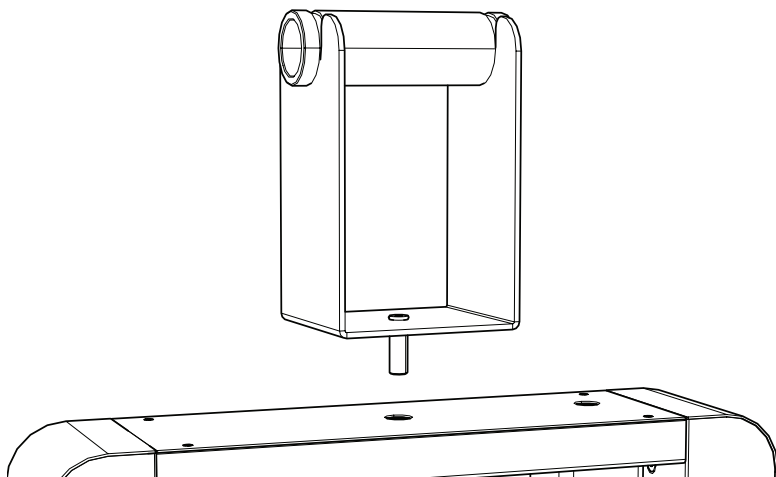
ШАГ 2

Используйте прилагаемые винты M5, чтобы прикрепить портал ZX к основанию.



ШАГ 3

Выровняйте и вставьте держатель катушки в верхнюю часть рамы.



RU

ВЫРАВНИВАНИЕ РАБОЧЕЙ ПЛАСТИНЫ

Windstorm S1 оснащен датчиком автоматического выравнивания кровати, поэтому предварительная ручная регулировка не требуется. Чтобы выполнить автоматическое выравнивание кровати, выполните следующие действия:

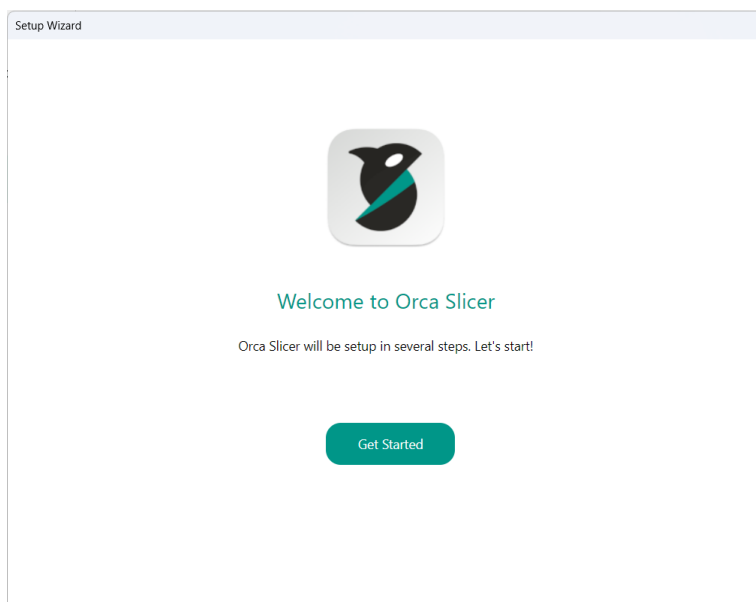
При подготовке тестового файла к тестированию не забудьте добавить M420 S1 в стартовый Gcode.

1. Нагрейте грядку до 70°C;
2. Зайдите в **Menu** -> **Movement** -> **Bed Level** -> **ABL**;
3. Нажмите **Start**;
4. Дождитесь завершения процесса ABL;
5. Теперь выполните пробную печать и проверьте результат;
6. Выполните следующие действия, если сопло находится слишком далеко или близко к рабочей платформе;
7. Нагрейте сопло до 220°C;
8. Зайдите в **Menu** -> **Movement** -> **Bed Level** -> **P Offset**;
9. Вставьте лист бумаги формата A4 между соплом и рабочей платформой;
10. Нажимая кнопку **Up/Down**, перемещайте бумагу вперед и назад, пока не сможете освободить бумагу от сопротивления;
11. Дважды нажмите «Далее», пока не увидите кнопку **Save**, затем нажмите кнопку, чтобы сохранить;
12. Теперь выполните пробную печать и проверьте результат;
13. Не забудьте добавить **M420 S1** в стартовый G-код, чтобы включить выравнивание грядки.

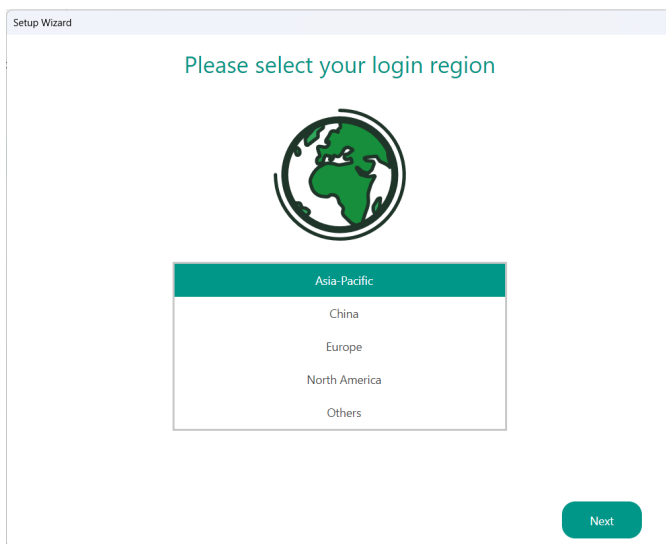
ПОДГОТОВКА ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ ДЛЯ НАРЕЗКИ

Этот принтер работает с большинством программ для нарезки, таких как Slic3r, Cura, Simplify3D и т. д. Однако мы подготовили версию OrcaSlicer с предопределенной конфигурацией. Вы можете найти установочный файл на USB-накопителе, входящем в комплект поставки принтера.

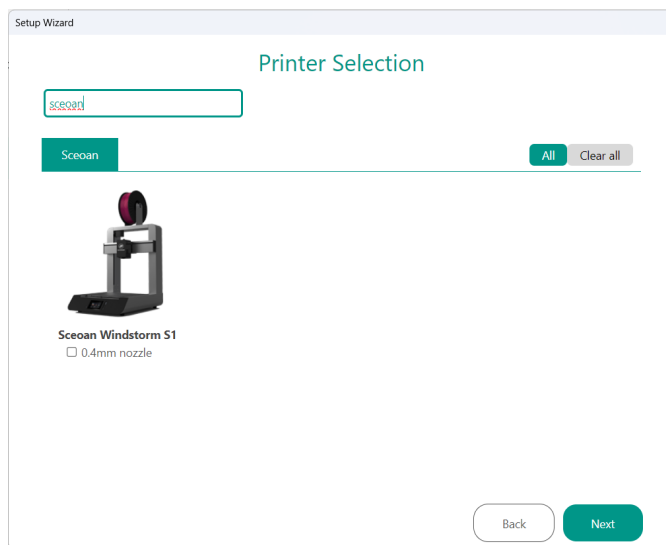
После установки и запуска программного обеспечения вы должны увидеть следующий экран. Нажмите «Начать», чтобы продолжить процесс установки.



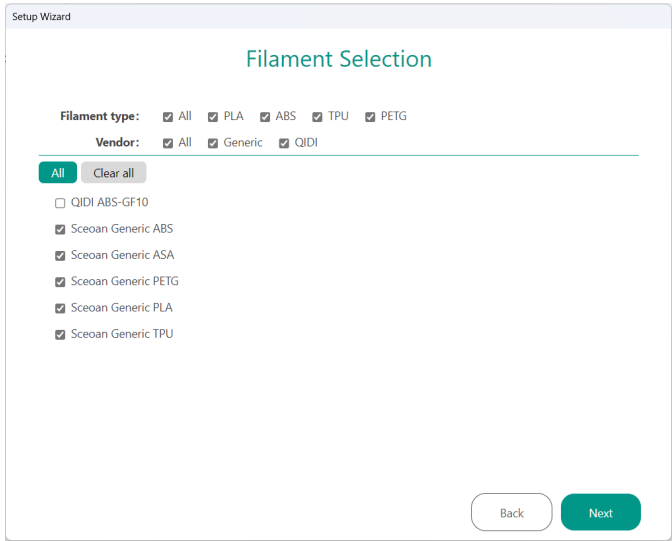
RU



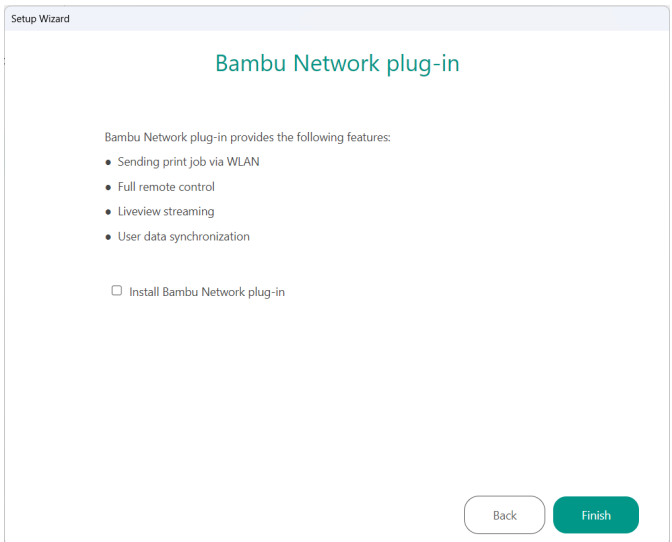
Выберите то, что находится рядом с вашим местоположением, и нажмите «Далее».



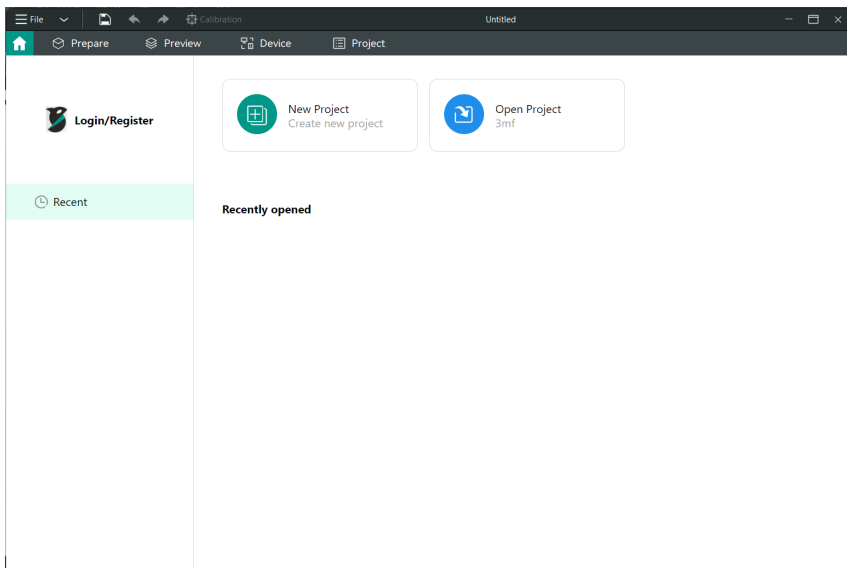
Прокрутите вниз до Scoan или введите Scoan в текстовое поле, установите флажок «Сопло 0,4 мм» под Scoan Windstorm S1 и нажмите «Далее».



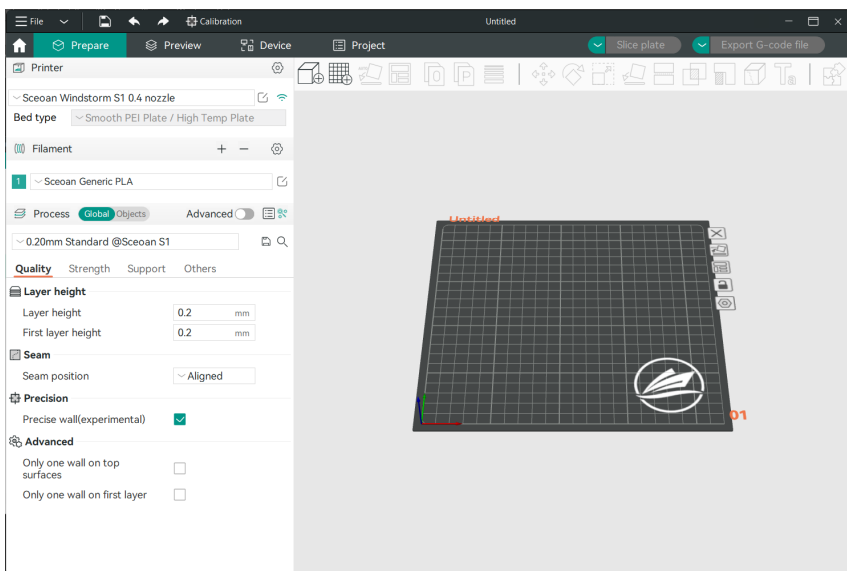
Нажмите «Далее», чтобы включить профиль для всех типов нитей.



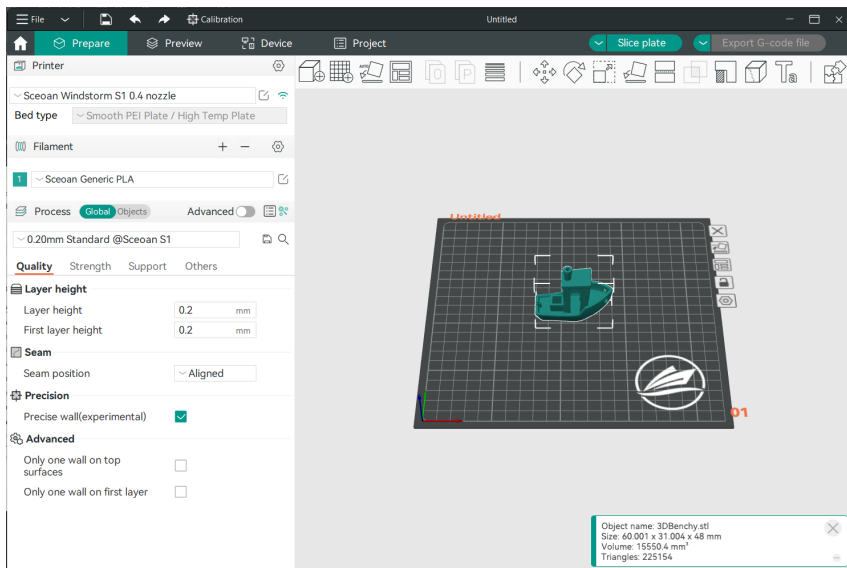
Нажмите «Готово».



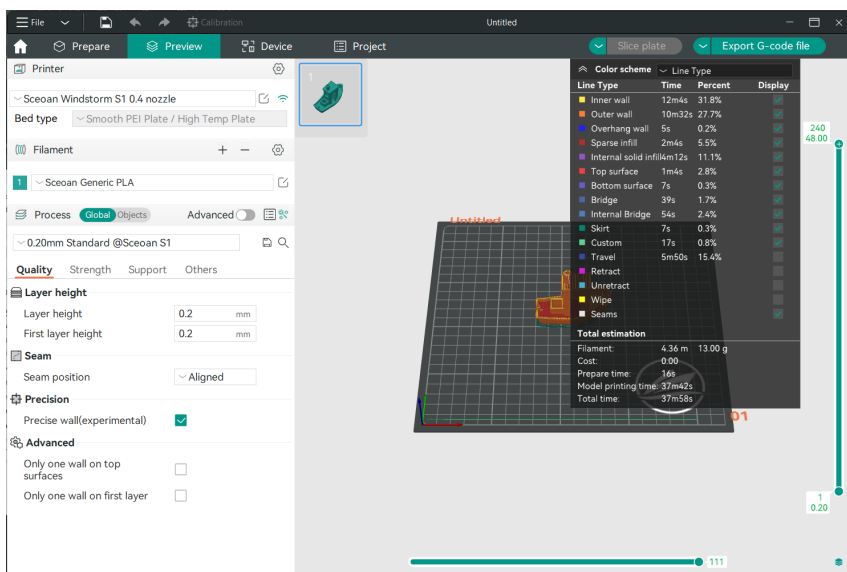
Нажмите «Новый проект».



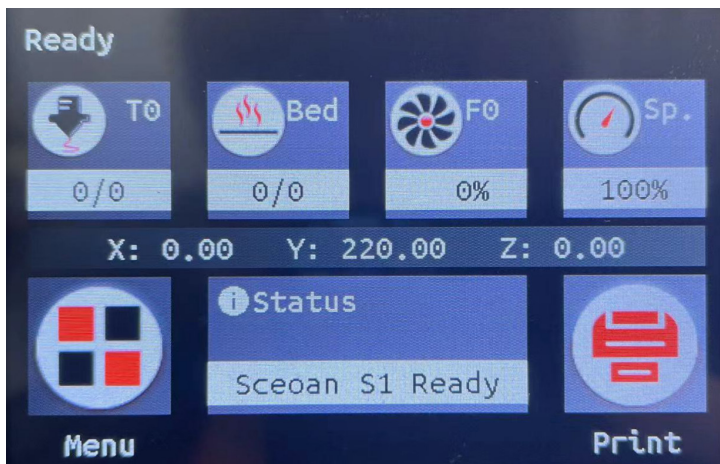
Перетащите любой файл STL на пластину справа.



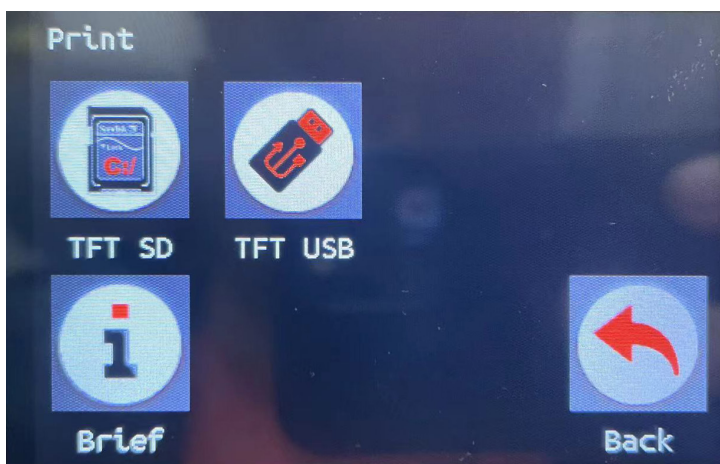
Нажмите на пластину для срезов в правом верхнем углу.



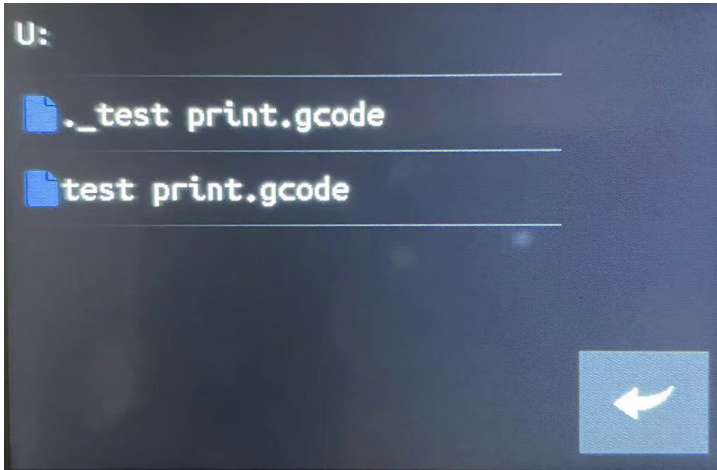
Нажмите «Экспортировать файл G-кода», чтобы сохранить файл на USB-накопителе.



Вставьте USB-накопитель / карту памяти в принтер, затем нажмите «Печать».

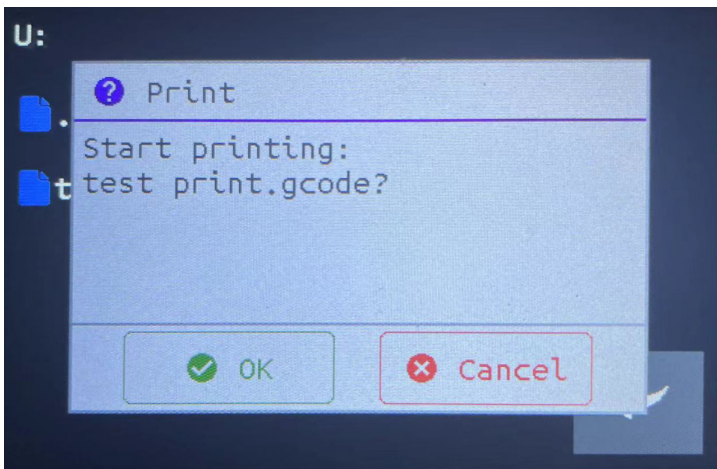


Выберите носитель, на котором находится файл gcode,



RU

Выберите файл из списка.



Нажмите на OK, и печать начнется.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПЕЧАТЬ

| | |
|---------------------------|--|
| Технология печати: | Моделирование наплавленного осаждения |
| Объем сборки: | 220x220x250 мм (11,8x11,8x15,7 дюйма) |
| Разрешение слоя: | 100-350 мкм |
| Нить: | 1,75 мм (0,069 дюйма) |
| Диаметр сопла: | 0,4 мм (0,015 дюйма) |
| Тип файла для печати: | Gcode |
| Совместимость материалов: | PLA, PETG, TPU |

РАЗМЕР И ВЕС

| | |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Размеры продукта: | 450x346x720 мм (17,7x13,6x28,3 дюйма) |
| Транспортная коробка: | 520x415x360 мм (20,5x16,3x14,2 дюйма) |
| Вес принтера: | 12,7 кг (27,99 фунта) |
| Вес с упаковкой: | 15,4 кг (33,95 фунта) |

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

| | |
|-----------------------|-----------------------------------|
| Требования к питанию: | 110 В / 220 В, 350 Вт |
| Связь: | Карта памяти, USB-накопитель, USB |

МЕХАНИЧЕСКИЙ

| | |
|-------------------------------------|--|
| Строительство: | Алюминий |
| Строить поверхность: | Стекло |
| Шаговые двигатели: | Угол шага 1,8° с шагом 1/256 микрошага |
| Точность позиционирования XY: | 10 микрон |
| Точность позиционирования по оси Z: | 100 микрон |

Поддержка

• **support@sceoan.com**

• В Sceoan мы гордимся тем, что предлагаем
• квалифицированную, отзывчивую и
• дружелюбную поддержку клиентов по всему
• миру. Если вам нужна помощь в решении
• проблемы с вашим 3D-принтером Sceoan,
• посетите веб-адрес выше, чтобы отправить
• заявку.

Продажи

• **sakj@sceoan.com**

• Чтобы узнать о других продуктах
• артиллерии, отправьте электронное письмо
• по указанному выше адресу.

Обратная связь

• **sakj@sceoan.com**

• Чтобы задать общие вопросы или сообщить
• нам, что у вас на уме, отправьте электронное
• письмо по указанному выше адресу. Мы
• рады получить от вас известие.

Shenzhen Sceoan Technology Co., Ltd.

Email: sakj@sceoan.com

Website: www.sceoan.com